



Świętochłowice, 22.10.2018.r.

**ZAPYTANIE DOTYCZĄCE  
SZACOWANIA WARTOŚCI ZAMÓWIENIA**

Numer: SmartHDGcoating/SzR/4/POIR\_2/1.2/2016

W związku z realizacją projektu „Opracowanie innowacyjnych powłok Zn-Mg-Al do produkcji blach poddawanych ciągłemu cynkowaniu ogniowemu” (nr projektu **POIR.01.02.00-00-0176/16-00**), współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego i w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, Działanie 1.2 „Sektorowe programy B+R” (konkurs organizowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju nr 2/1.2/2016 ) oraz obowiązkiem dokonywania zakupów oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie ofertę, z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości, **Spółka ARCELORMITTAL POLAND S.A.** składa zapytanie ofertowe dotyczące **Modernizacja noży powietrznych dla Linii Ocynkowania w ArcelorMittal Poland S.A. Świętochłowice.**

**PRZEDMIOTOWE ZAPYTANIE SPÓŁKA WYKORzysta DO OSZACOWANIA WARTOŚCI  
ZAMÓWIENIA OPISANEGO W PUNKCIE II.**

**W RAMACH NINIEJSZEGO ZAMÓWIENIA ZAMAWIAJĄCY NIE DOPUSZCZA MOŻLIWOŚCI  
PRZYJMOWANIA INFORMACJI CENOWYCH W CZĘŚCIACH.**

**PRZEDSTAWIONA INFORMACJA CENOWA BĘDZIE MIAŁA WYŁĄCZNIE CHARAKTER  
INFORMACYJNY, NIE BĘDZIE STANOWIŁA OFERTY HANDLOWEJ W ROZUMIENIU ART.66  
PAR.1<sup>1</sup> KODEKSU CYWILNEGO.**

**I. ZAMAWIAJĄCY:**

**ARCELORMITTAL POLAND S.A**

ul. Piłsudskiego 92  
41-300 Dąbrowa Górnicza  
robert.dyrda@arcelormittal.com  
M: +48 784 320 962  
Adres strony www: <http://poland.arcelormittal.com/>

ARCELORMITTAL POLAND S.A w dalszej treści zapytania ofertowego zwane jako Spółka, Zamawiający.

**II. SZCZEGÓŁY DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA PODLEGAJĄCEGO OSZACOWANIU:**

Kod / kody CPV<sup>2</sup>:

51541400-0 USŁUGI INSTALOWANIA MASZYN METALURGICZNYCH  
43700000-0 (CZĘŚCI MASZYN METALURGICZNYCH ORAZ PODOBNE CZĘŚCI)

<sup>1</sup> Art. 66. § 1 Kodeksu Cywilnego: *Oświadczenie drugiej stronie woli zawarcia umowy stanowi ofertę, jeżeli określa istotne postanowienia tej umowy.*

<sup>2</sup> Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (WE) nr 213/2008 z dnia 28 listopada 2007 r. zmieniającym rozporządzenie (WE) nr 2195/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) oraz dyrektywy 2004/17/WE i 2004/18/WE Parlamentu Europejskiego i Rady dotyczące procedur udzielania zamówień publicznych w zakresie zmiany CPV.



**II.1. OPIS PRZEDMIOTU SZACOWANEGO ZAMÓWIENIA:**

Opis przedmiotu szacowania znajduje się w Załączniku nr 2

**II.2. MIEJSCE DOSTARCZENIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:** ArcelorMittal Poland  
Świętochłowice, ul. Metalowców 5, 41-600 Świętochłowice

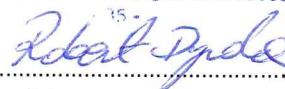
**II.3. SZACUNKOWY TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA:** od 2019.02.01 do 2019.11.30.

**III. TERMIN I SPOSÓB SKŁADANIA INFORMACJI CENOWYCH SŁUŻĄCYCH OSZACOWANIU WARTOŚCI ZAMÓWIENIA:**

- III.1. **Informację cenową należy złożyć do dnia 31.10.2018r.**
- III.2. Informację cenową należy składać mailem robert.dyrda@arcelormittal.com lub pocztą tradycyjną / kurierem / osobiście (adres siedziby Spółki);
- III.3. Informację cenową należy przygotować zgodnie z formularzem stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.

Z poważaniem  
Zespół Zamawiającego

  
ArcelorMittal  
ArcelorMittal Poland S.A.  
Al. J. Piłsudskiego 92, 41-308 Dąbrowa Górnicza  
NIP 634-24-63-083. Regon 277839653



(pieczęć firmowa i podpis os. upoważnionej)

**ZAŁĄCZNIKI DO ZAPYTANIA DOTYCZĄCEGO SZACOWANIA WARTOŚCI ZAMÓWIENIA:**

ZAŁĄCZNIK NR 1: FORMULARZ OFERTY SŁUŻĄCY OSZACOWANIU WARTOŚCI ZAMÓWIENIA /  
INFORMACJA CENOWA.

ZAŁĄCZNIK NR 2: SPECYFIKACJA TECHNICZNA



**ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA DOTYCZĄCEGO SZACOWANIA WARTOŚCI ZAMÓWIENIA**

**FORMULARZ OFERTOWY SŁUŻĄCY OSZACOWANIU WARTOŚCI ZAMÓWIENIA /  
INFORMACJA CENOWA**

Informacja cenowa stanowi odpowiedź na zapytanie z dnia **22.10.2018.r.** dotyczące oszacowania kosztu **Modernizacja noży powietrznych Linii Ocynkowania w ArcelorMittal Poland S.A. Świętochłowice ujętych w ramach Projektu** pt.: „Opracowanie innowacyjnych powłok Zn-Mg-Al do produkcji blach poddawanych ciągłemu cynkowaniu ogniowemu” (nr projektu POIR.01.02.00-00-0176/16-00),, współfinansowanym ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Działania 1.2: „Sektorowe programy B+R” (konkurs organizowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju nr 2/1.2/2016) Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.

**Przedstawiona poniżej Informacja cenowa będzie miała wyłącznie charakter informacyjny, nie będzie stanowiła oferty handlowej w rozumieniu Art.66 par.1<sup>3</sup> Kodeksu Cywilnego.**

**1. Dane oferenta:**

- a. Nazwa: .....
- b. Adres siedziby: .....
- c. NIP: .....
- d. REGON: .....
- e. Osoba uprawniona do kontaktowania się ze Zleceniodawcą:  
imię i nazwisko: .....  
telefon: .....  
adres e-mail: .....

**2. Oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia w następującej cenie:**

	<b>CENA</b>	<b>SŁOWNIE</b>
WARTOŚĆ NETTO		
WARTOŚĆ VAT (..... %)		
WARTOŚĆ BRUTTO		

**3. Oświadczam, że zapoznałem się z opisem przedmiotu zamówienia i nie wnoszę do niego zastrzeżeń.**

**4. Przyjmuję do wiadomości, że Informacja cenowa jest odpowiedzią na zapytanie, które służy Zamawiającemu do oszacowania wartości zamówienia opisanego w punkcie II przedmiotowego zapytania.**

Miejscowość, dnia .....r.

.....  
Podpis i pieczęć osoby uprawnionej

<sup>3</sup> Art. 66. § 1 Kodeksu Cywilnego: *Oświadczenie drugiej stronie woli zawarcia umowy stanowi ofertę, jeżeli określa istotne postanowienia tej umowy.*

## Specyfikacja Techniczna

ArcelorMittal Poland S.A. (dalej też AMP) prowadzi działalność w różnych oddziałach w Polsce, głównie koncentrując produkcję stali w Krakowie i w Dąbrowie Górniczej oraz w innych ważnych jednostkach produkcyjnych odpowiedzialnych za produkcję różnych gatunków produktów stalowniczych w Polsce.

Przedmiot zamówienia wskazany w niniejszej specyfikacji dotyczy projektu pt. „Opracowanie innowacyjnych powłok Zn-Mg-Al do produkcji blach poddawanych ciągłemu cynkowaniu ogniowemu” (nr projektu: **POIR.01.02.00-00-0176/16-00**, współfinansowanego w ramach działania 1.2 „Sektorowe programy B+R” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

Spółka AMP oczekuje rozwiązania technicznego spełniającego wymagania instalacji. Od Wykonawców oczekuje się złożenia szacunkowej wyceny uwzględniającej wymagania niniejszej Specyfikacji Technicznej.

Pakiet musi być kompletny pod każdym względem, a wycena obejmować wszelkie elementy/urządzenia niezbędne do osiągnięcia należytej konstrukcji, eksploatacji i utrzymania ruchu instalacji.

Wykonawca jest zobowiązany zapoznać się z niniejszą specyfikacją i upewnić się, że instalacja jest technicznie wykonalna, a także przyjąć pełną odpowiedzialność za gwarantowaną pracę dostarczonej instalacji i urządzeń w zakresie wydajności, parametrów oraz sprawnego i niezawodnego działania.

### Wymagania techniczne

1. Urządzenie czyszczące musi w pełni eliminować prace manualne w zakresie usuwania zabrudzeń szczeliny noży powietrznych.
2. Urządzenie musi zostać zintegrowane ze stosowanymi nożami powietrznymi.
3. Cykl procesu czyszczenia (przejazd od jednej krawędzi do drugiej i z powrotem) nie może trwać dłużej niż 3 sek.
4. Urządzenie musi posiadać kilka trybów wyzwalania cyklu czyszczenia:
  - a) ręczny (wyzwalany na żądanie operatora)
  - b) automatyczny:
    - czasowy (wyzwalany co określony czas)
    - zdarzeniowy (wyzwalany co przejście zgrzewu)
5. Urządzenie musi posiadać możliwość wymiany sygnałów z istniejącym systemem sterowania linii opartym o sterowniki S7-400 za pomocą 1 z 3 wymienionych interface'ów:



- a) profinet
  - b) profibus
  - c) wej/wyj cyfrowe/analogowe
6. Urządzenie musi posiadać pulpit lokalny umieszczony w kabinie sterowniczej (według wskazań zleceniodawcy)
7. Urządzenie nie może wpływać na ograniczenie lub zmianę funkcjonalności noży powietrznych
8. Urządzenie nie może wpływać na proces montażu/demontażu noży powietrznych

### **Zakres prac oferenta**

1. Wykonanie niezbędnych pomiarów istniejących noży powietrznych w celu oceny możliwości instalacji urządzenia.
2. Określenie niezbędnych mediów wraz z przyłączeniami.
3. Określenie miejsca montażu pulpitu lokalnego.
4. Dobór materiałów uwzględniający warunki termiczne panujące w obszarze działania urządzenia.
5. Montaż urządzenia oraz wszystkich niezbędnych elementów.
6. Urządzenie nie może ograniczać funkcjonalności noży powietrznych oraz nie może utrudniać ręcznej wymiany płyt.
7. Montaż kabli, rur, osłon złącz itp.
8. Integracja urządzenia z istniejącym systemem sterowania i HMI
9. Uruchomienie i sprawdzenie urządzenia na stanowisku testowym.
10. Uruchomienie i sprawdzenie urządzenia w linii.
11. Nadzór nad uruchomieniem urządzenia oraz 3-dniowa obecność podczas testów.
12. Szkolenie pracowników:
  - a. Operatorów – w zakresie pracy urządzenia
  - b. Pracowników UR – w zakresie pracy urządzenia i jego konserwacji
13. Wykonanie i dostarczenie dokumentacji w języku polski.

### **Parametry gwarantowane**

1. Wymagana gwarancja na minimum 24 miesiące.
2. Czas cyklu czyszczenia krótszy niż 3 sekundy