ArcelorMittal Poland S.A zaprasza do składania ofert na wykonanie i dostawę rolek prostownicy niezbędnych do realizacji projektu pod nazwą: „Innowacyjne i bezpieczne szyny kolejowe z niskim poziomem naprężeń własnych w stopie szyny”.

Projekt jest przedmiotem umowy nr POIR.01.02.00-00-0167/16 o dofinansowanie w ramach Programu sektorowego „INNOSTAL” – Działania 1.2 „Sektorowe programy B+R”, I Oś priorytetowa „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014÷2020.

Skrócony opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia będzie dostawa 7 rolek prostownicy pionowej i 9 rolek prostownicy poziomej do przeprowadzenia prób prostowania w ramach prac rozwojowych wyżej wymienionego projektu.   
Parametry i wymagania dla rolek:  
1) Materiał: stal NC7VL. Twardość 60 ±2 HRC   
2) Stan dostawy rolki: rolki obrobione cieplnie i mechanicznie na gotowo wg załączonych rysunków.

3) Wymagane Świadectwo Odbioru typu 3.1 B według EN 10204.  
4) Zabezpieczony przed korozją i uszkodzeniami mechanicznymi.  
5) Wolny od substancji niebezpiecznych w tym radioaktywnych.  
6) Dla każdej rolki wyniki pomiarów właściwości (twardości, chropowatości powierzchni), wymiarów.  
7) Prawo do reklamacji z tytułu wad ukrytych   
Dostawca jest zobowiązany dostarczyć walce do ArcelorMittal Poland S.A. Oddział Dąbrowa Górnicza w stanie nieuszkodzonym. Transport walców odbywa się staraniem, na koszt i ryzyko dostawcy.

**Opis przedmiotu zamówienia**

Cel zamówienia

Celem zamówienia jest dostawa rolek prostownicy pionowej i poziomej do prób prostowania mających na celu opracowanie technologii produkcji i wdrożenia innowacyjnych szyn kolejowych z niskim poziomem naprężeń własnych w stopce szyny w warunkach ArcelorMittal Poland S.A. Odział Dąbrowa Górnicza. Projekt zakłada wyprodukowanie i oferowanie na rynku innowacyjnego i bezpiecznego produktu tj. szyn kolejowych charakteryzujących się niskim poziomem naprężeń szczątkowych w stopie szyny tj. o wartości 120 MPa +/ - 25 MPa (dopuszczalna maksymalna wartość wg normy PN-EN 13674-1:2011 wynosi 250 MPa). Cel zostanie osiągnięty w wyniku między innymi zmiany cech geometrycznych powierzchni roboczej rolek dla układu prostownic (pionowej i poziomej) .

Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup rolek prostownicy pionowej:  
  
1) Rolka główkowa  
a. Orientacyjna masa: około 297 kg  
b. Rysunek bazowy: 15-PI-RG-60E-001  
c. Ilość: 3 sztuki

2) Rolka stopkowa  
a. Orientacyjna masa: około 384 kg  
b. Rysunek bazowy: 15-PI-RS-60E-002

c. Ilość: 2 sztuki  
  
3) Rolka stopkowa o wklęsłości 0,3 mm  
a. Orientacyjna masa: około 386 kg  
b. Rysunek bazowy: 15-IMŻ-60E-004

c. Ilość: 1 sztuka  
  
4) Rolka stopkowa o wklęsłości 0,5 mm  
a. Orientacyjna masa: około 386 kg  
b. Rysunek bazowy: 15-IMŻ-60E-003

c. Ilość: 1 sztuka

oraz zakup rolek prostownicy poziomej:

1) Rolka do prostowania przez szyjkę  
a. Orientacyjna masa: około 402 kg  
b. Rysunek bazowy: 15-PO-RK-60E-003

c. Ilość: 1 sztuka  
  
2) Rolka główkowa (z małym kołnierzem środkowym)  
a. Orientacyjna masa: około 340 kg  
b. Rysunek bazowy: 15-IMŻ-60E-001

c. Ilość: 6 sztuk  
  
3) Rolka główkowa (bez kołnierza)  
a. Orientacyjna masa: około 335 kg  
b. Rysunek bazowy: 15-IMŻ-60E-002

c. Ilość: 2 sztuki