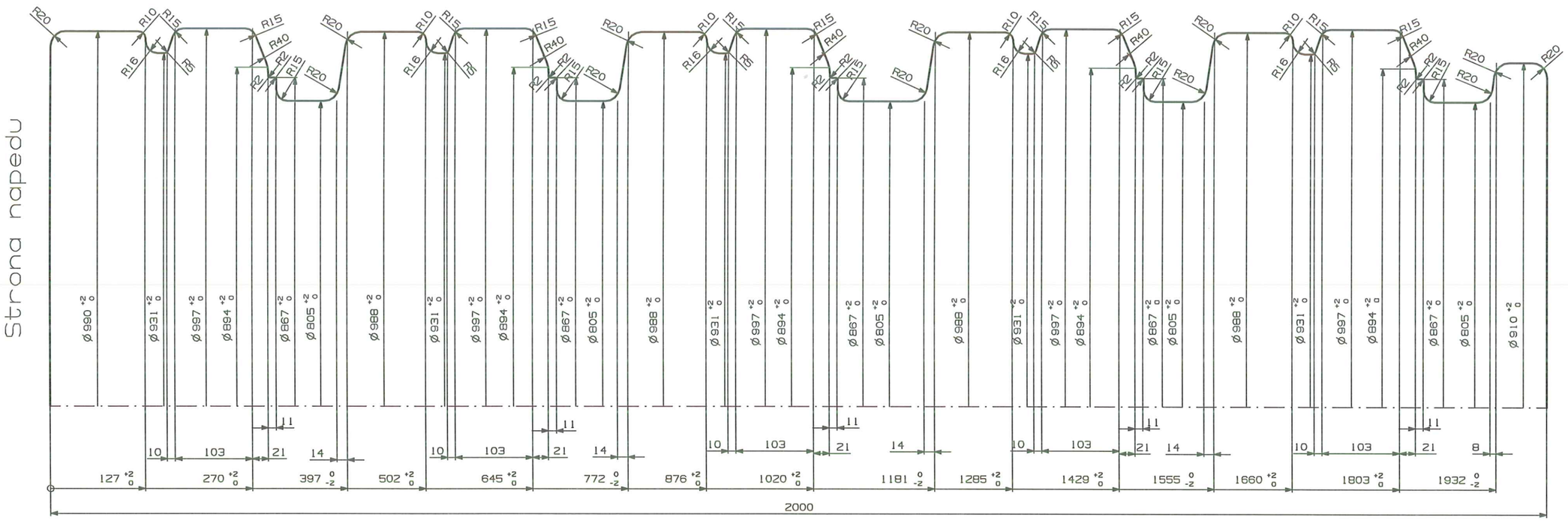
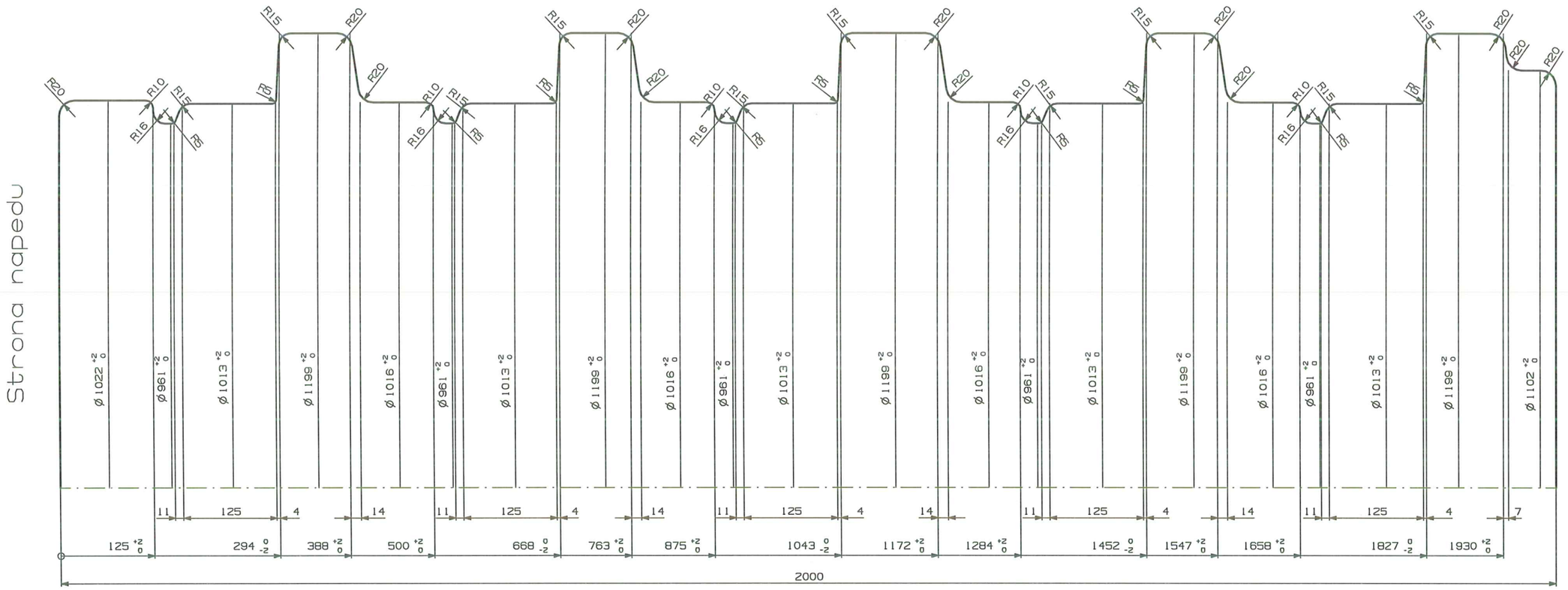


Uwagi:

1. Podstawowe wymiary liniowe narastajaco
2. Czop napedowy z lewej strony walca
3. Caly zarys beczki walca wykonac w klasie chropowatosci Ra10
4. Masa walca wynosi 14,62 Mg

	Konstruował	Kreślił	Sprawdził	Zatwierdził	Zastępuje	
Data	2018-07	2018-07	2018-07	2018-07	Zastąpiono	
Podpis					Symbol materiałowy	
Nazwisko	M.Olszewski	M.Olszewski	G.Imielowski	D.Latała		

Podziałka 1:10	DWW 60E1 E2 KLATKA D2 WALEC GORNY PROFILOWANY MODYFIKOWANY	Nr rysunku DWW-D2-2931S3008R/G/A	ArcelorMittal

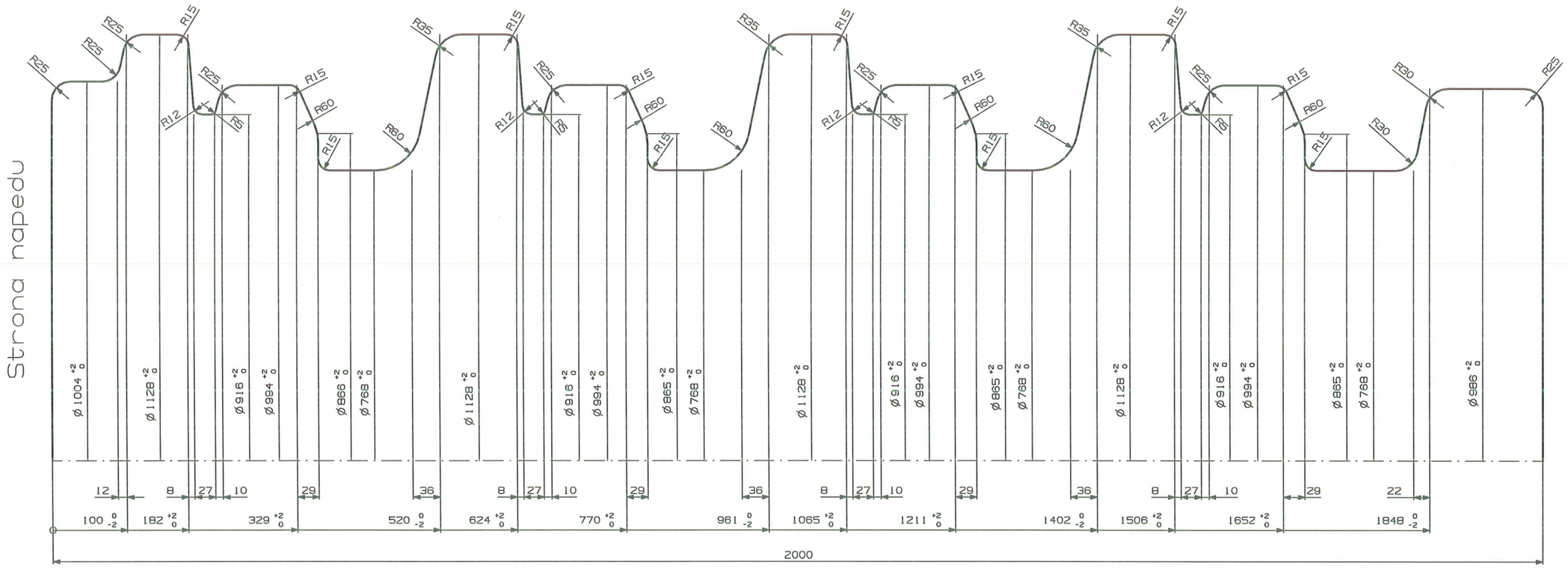


Uwagi:

1. Podstawowe wymiary liniowe narastajaco
2. Czop napedowy z lewej strony walca
3. Caly zarys beczki walca wykonac w klasie chropowatosci Ra10
4. Masa walca wynosi 17,873 Mg

	Konstruował	Kreślił	Sprawdził	Zatwierdził	Zastępuje	
Data	2018-07	2018-07	2018-07	2018-07	Zastąpiono	
Podpis					Symbol materiałowy	
Nazwisko	M.Olszewski	M.Olszewski	G.Imielowski	D.Latała		

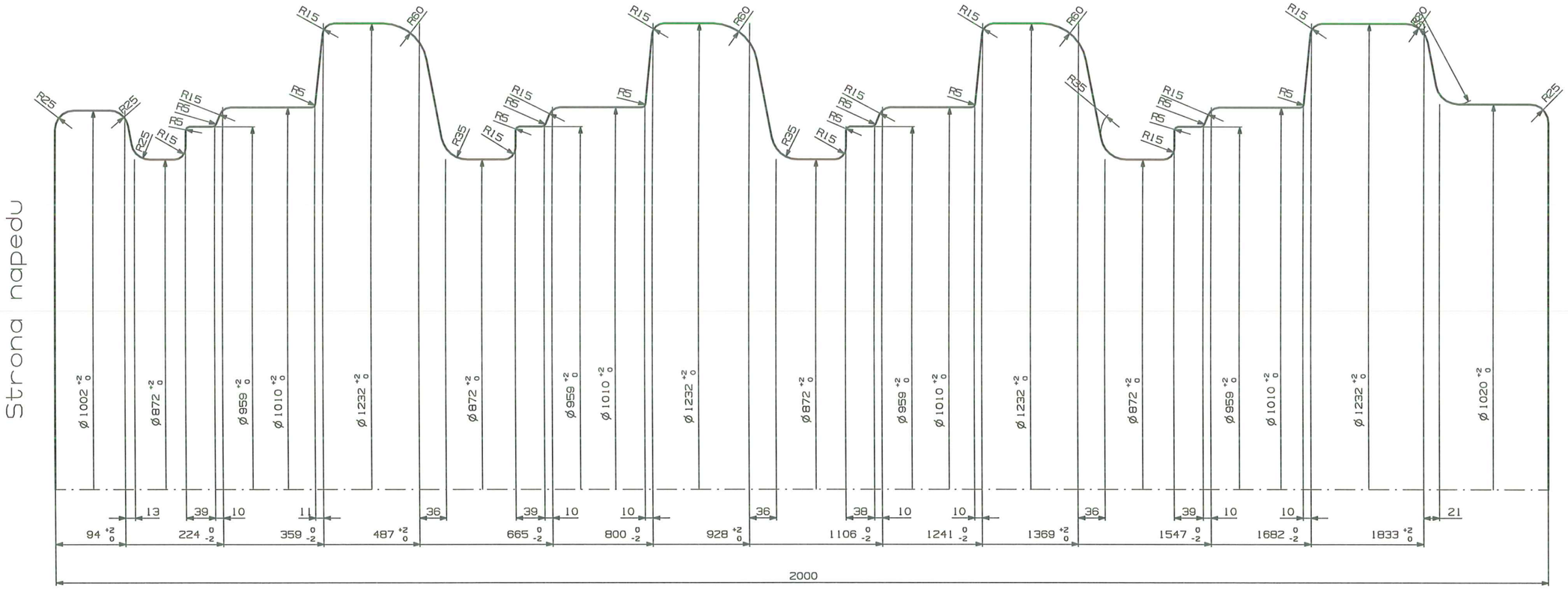
Podziałka 1:10	DWW 60E1 E2 KLATKA D2 WALEC DOLNY PROFILOWANY MODYFIKOWANY	Nr rysunku DWW-D2-2931S3008R/D/A	ArcelorMittal



Uwagi:

1. Podstawowe wymiary liniowe narastajaco
2. Czop napedowy z lewej strony walca
3. Caly zarys beczki walca wykonac w klasie chropowatosci Ra10
4. Masa walca wynosi 15,127 Mg

	Konstruowal	Kreslil	Sprawdzil	Zatwierdzil	Zastepuje	
Data	2018-07	2018-07	2018-07	2018-07	Zastapiono	
Podpis					Symbol materialowy	
Nazwisko	M.Olszewski	M.Olszewski	G.Imielowski	D.Latala		
Podzialka 1:10	DWW 60E1 E2 KLATKA D1 WALEC DOLNY PROFILOWANY MODYFIKOWANY				N- rysunku DWW-D1-2936R3010R/D/A	ArcelorMittal



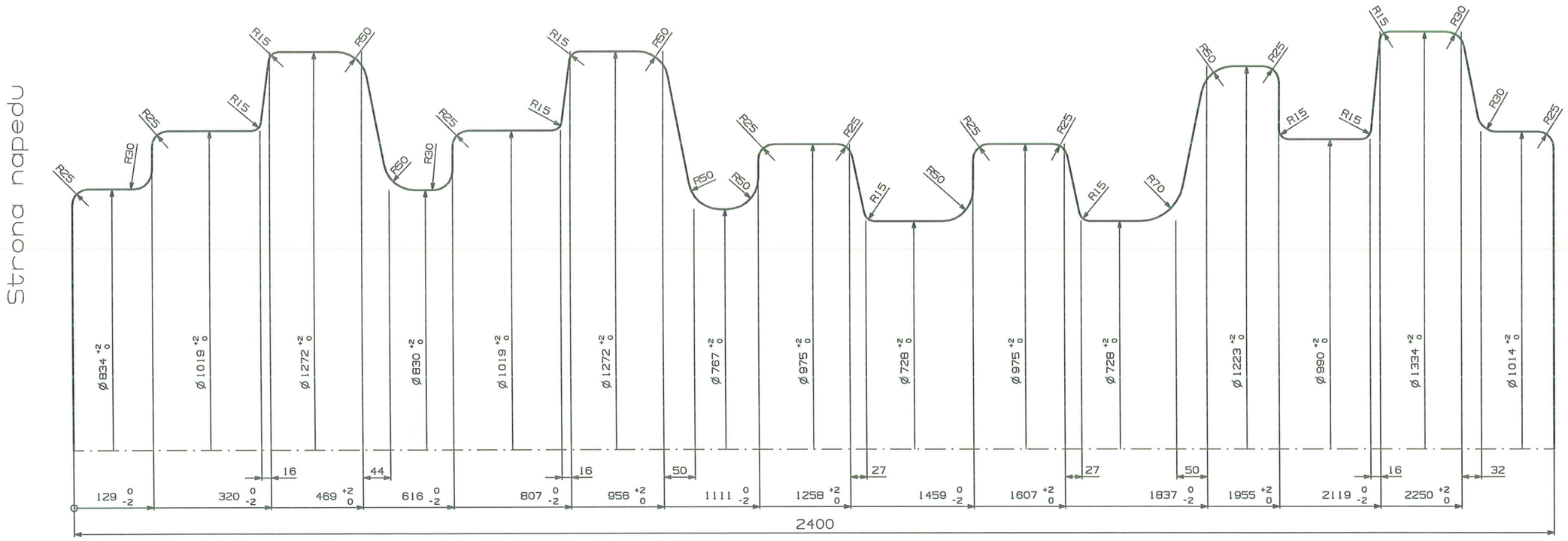
Uwagi:

1. Podstawowe wymiary liniowe narastajaco
2. Czop napedowy z lewej strony walca
3. Caly zarys beczki walca wykonac w klasie chropowatosci Ra10
4. Masa walca wynosi 17,486 Mg

	Konstruował	Kreślił	Sprawdził	Zatwierdził	Zastępuje	
Data	2018-07	2018-07	2018-07	2018-07	Zastąpiono	
Podpis					Symbol materiałowy	
Nazwisko	M.Olszewski	M.Olszewski	G.Imielowski	D.Latała		

Podziałka 1:10	DWW 60E1 E2 KLATKA D1 WALEC GORNY PROFILOWANY MODYFIKOWANY	Nr rysunku DWW-D1-2936R3010R/G/A

ArcelorMittal

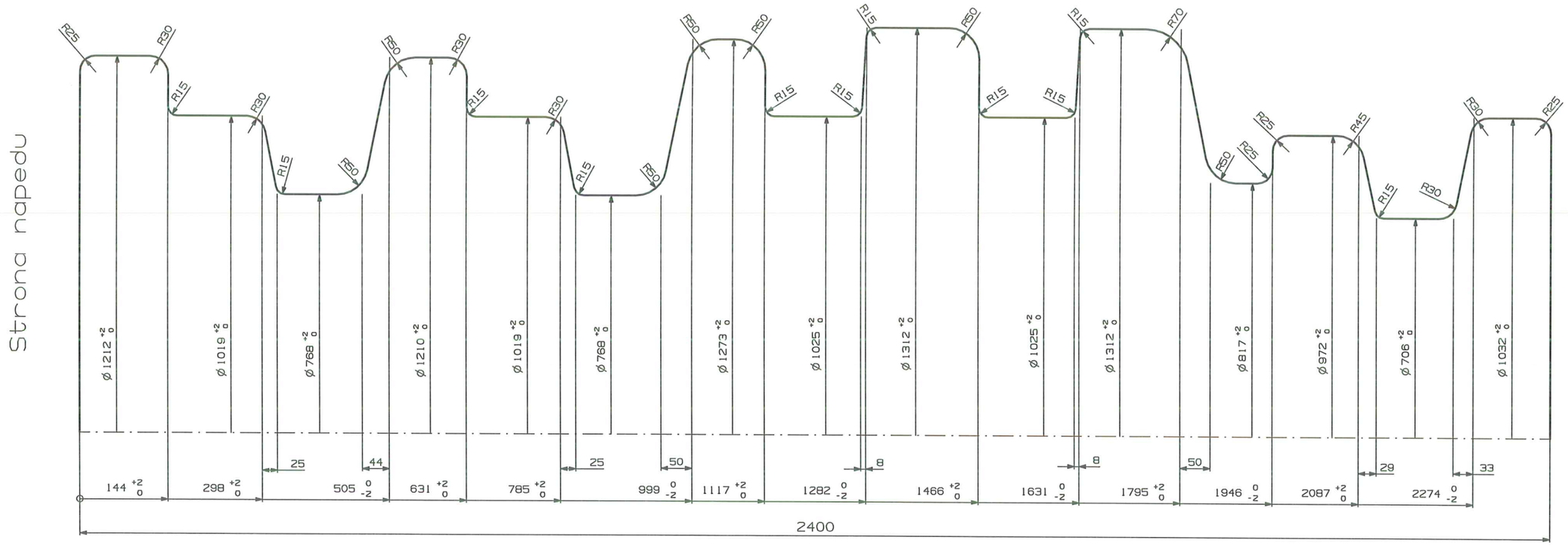


Uwagi:

1. Podstawowe wymiary liniowe narastajaco
2. Czop napedowy z lewej strony walca
3. Caly zarys beczki walca wykonac w klasie chropowatosci Ra10
4. Masa walca wynosi 19,201 Mg

	Konstruował	Kreślił	Sprawdził	Zatwierdził	Zastępuje	
Data	2018-07	2018-07	2018-07	2018-07	Zastąpiono	
Podpis					Symbol materiałowy	
Nazwisko	M.Olszewski	M.Olszewski	G.Imielowski	D.Latala		

Podziałka 1:10	DWW 60E1 E2 KLATKA Z2 WALEC DOLNY PROFILOWANY MODYFIKOWANY	Nr rysunku DWW-Z2-3167I/D/A	ArcelorMittal



Uwagi:

1. Podstawowe wymiary liniowe narastajaco
2. Czop napedowy z lewej strony walca
3. Caly zarys beczki walca wykonac w klasie chropowatosci Ra10
4. Masa walca wynosi 20,127 Mg

	Konstruował	Kreślił	Sprawdził	Zatwierdził	Zastępuje	
Data	2018-07	2018-07	2018-07	2018-07	Zastąpiono	
Podpis					Symbol materiałowy	
Nazwisko	M.Olszewski	M.Olszewski	G.Imielowski	D.Latała		

Podziałka 1:10	DIW 60E1 E2 KLATKA Z2 WALEC GORNY PROFILOWANY MODYFIKOWANY	Nr rysunku DWW-Z2-3167I/G/A	ArcelorMittal