



UWAGI:

1. Rolka na podstawie opracowania IMŻ Gliwice w ramach projektu INNSTAL POIR.01.02.00-00-0167/16.
2. Odkuwka PN-H-94022-R-15-IMŻ-60E-002-N+O-NC7VL-2.2.
3. Obrabiać cieplnie do twardości 60±2 HRC.

Podziałka: 1:5	Konstruował: M. Radosz	2017-12	ArcelorMittal O/Dąbrowa Górnicza
Materiał: NC7VL	Masa: 335 kg	Opis rysunku: Rolka główkowa.	DWD
Nr rysunku: 15-IMŻ-60E-002	Arkusz: 1 Arkuszy: 1		60E1, 60E2 Prostownica Pozioma