



UWAGI:

1. Rolka na podstawie opracowania IMŻ Gliwice w ramach projektu INNOSTAL POIR.01.02.00-00-0167/16.
2. Odkuwka PN-H-94022-R-15-IMŻ-60E-001-N+O-NC7VL-2.2.
3. Obrabiać cieplnie do twardości 60± 2 HRC.

Podziałka: 1:5	Konstruował: M. Radosz	2017-12	ArcelorMittal O/Dąbrowa Górnicza
Materiał: NC7VL	Masa: 340 kg	Arkuszy: 1	Opis rysunku:
Nr rysunku: 15-IMŻ-60E-001	Rolka główkowa.		DWD 60E1, 60E2 Prostownica Pozioma