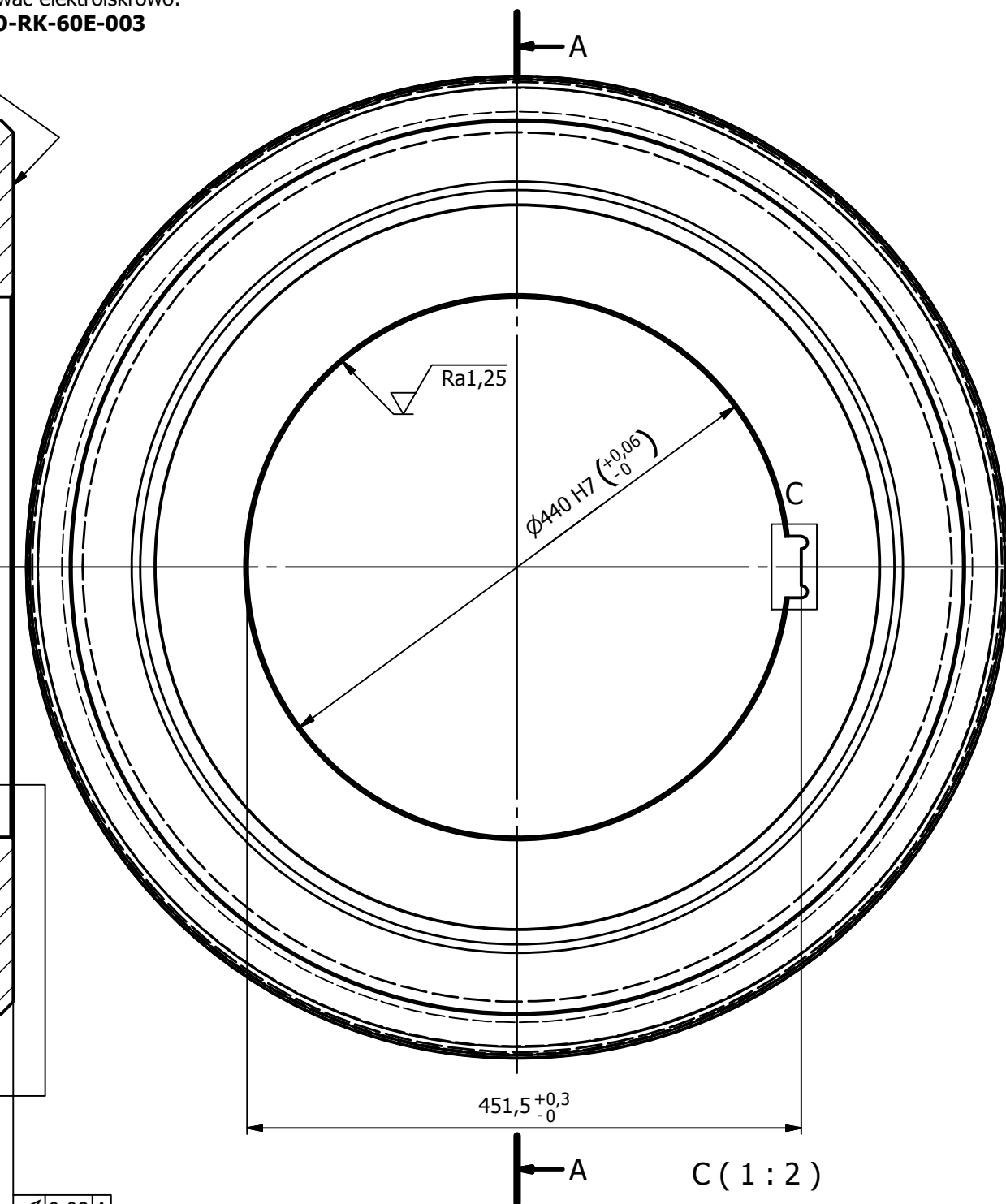
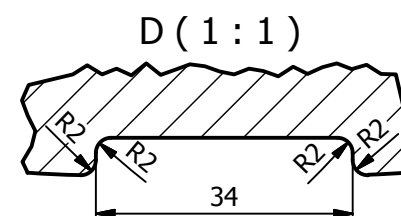


UWAGI:

- 1.Odkuwka PN-H-94022-R-15-PO-RK-60E-003-N+O-NC7VL-2.2.
- 2.Obrabiać cieplnie do twardości 60 ± 2 HRC.
- 3.Dla wymiarów nietolerowanych dopuszczalna odchyłka $\pm 0,2$ mm.
- 4.Cały komplet rolek po regeneracji powinien posiadać jednakową średnicę.
5. Rysunek zastępuje: **15S6000000B034**.



Podziałka: 1:5	Konstruował: M.Radosz	2018-01	ArcelorMittal O/Dąbrowa Górnicza
Materiał: NC7VL	Masa: 402 kg	Opis rysunku: Rola komory.	DWD 60E1, 60E2 Prostownica Pozioma
Nr rysunku: 15-PO-RK-60E-003	Arkuszy: 1 Arkuszy: 1		