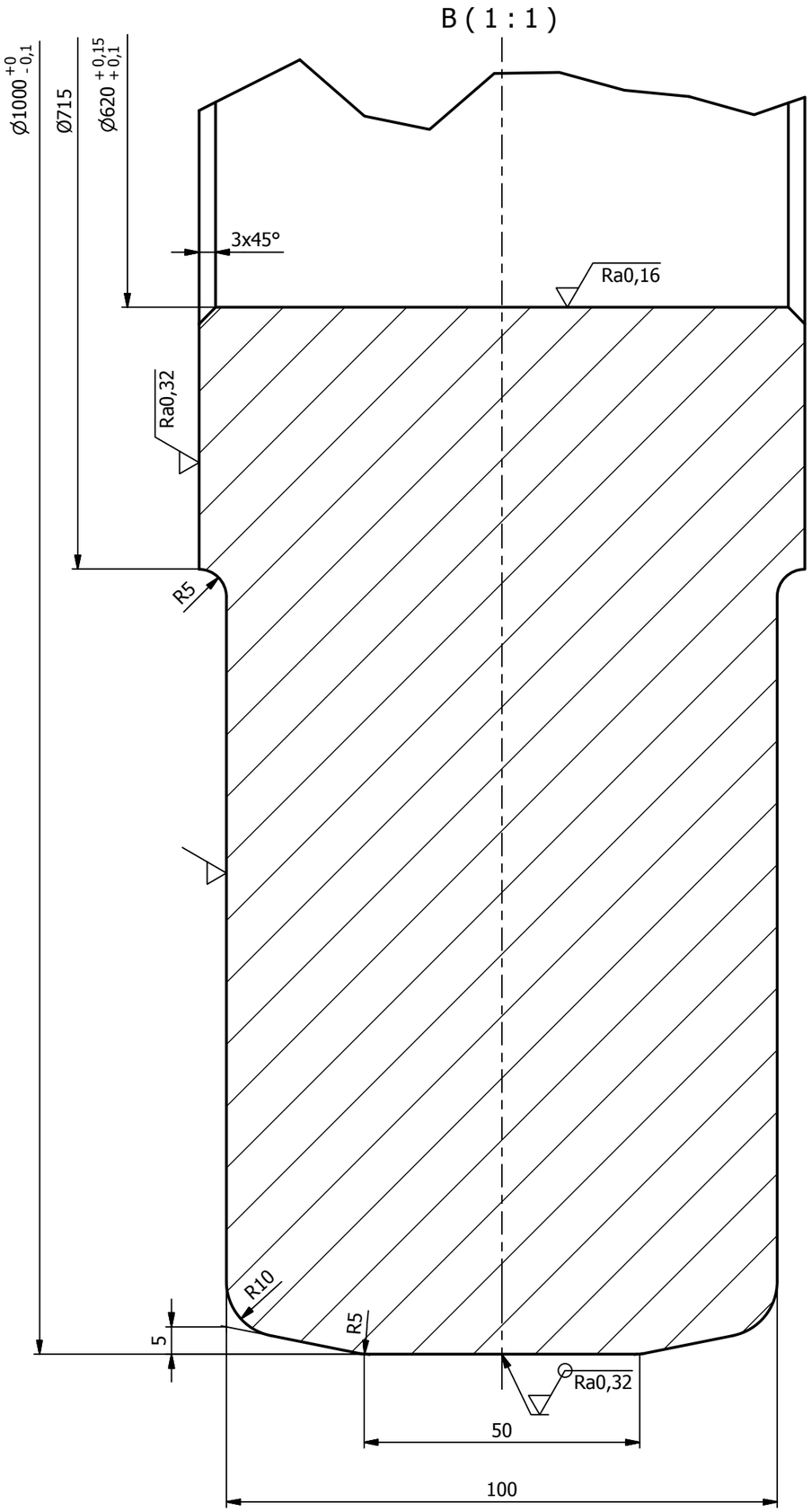

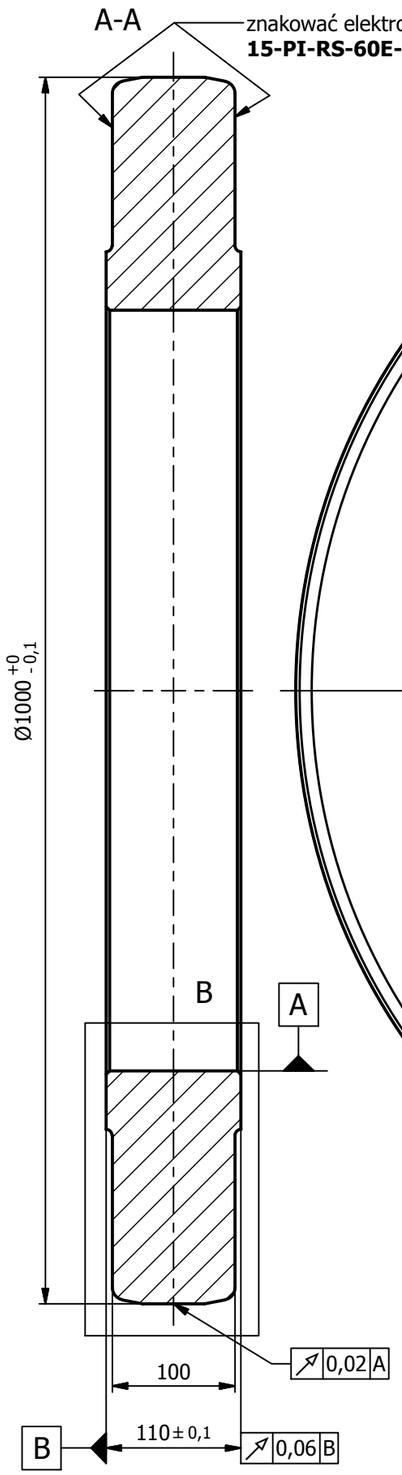

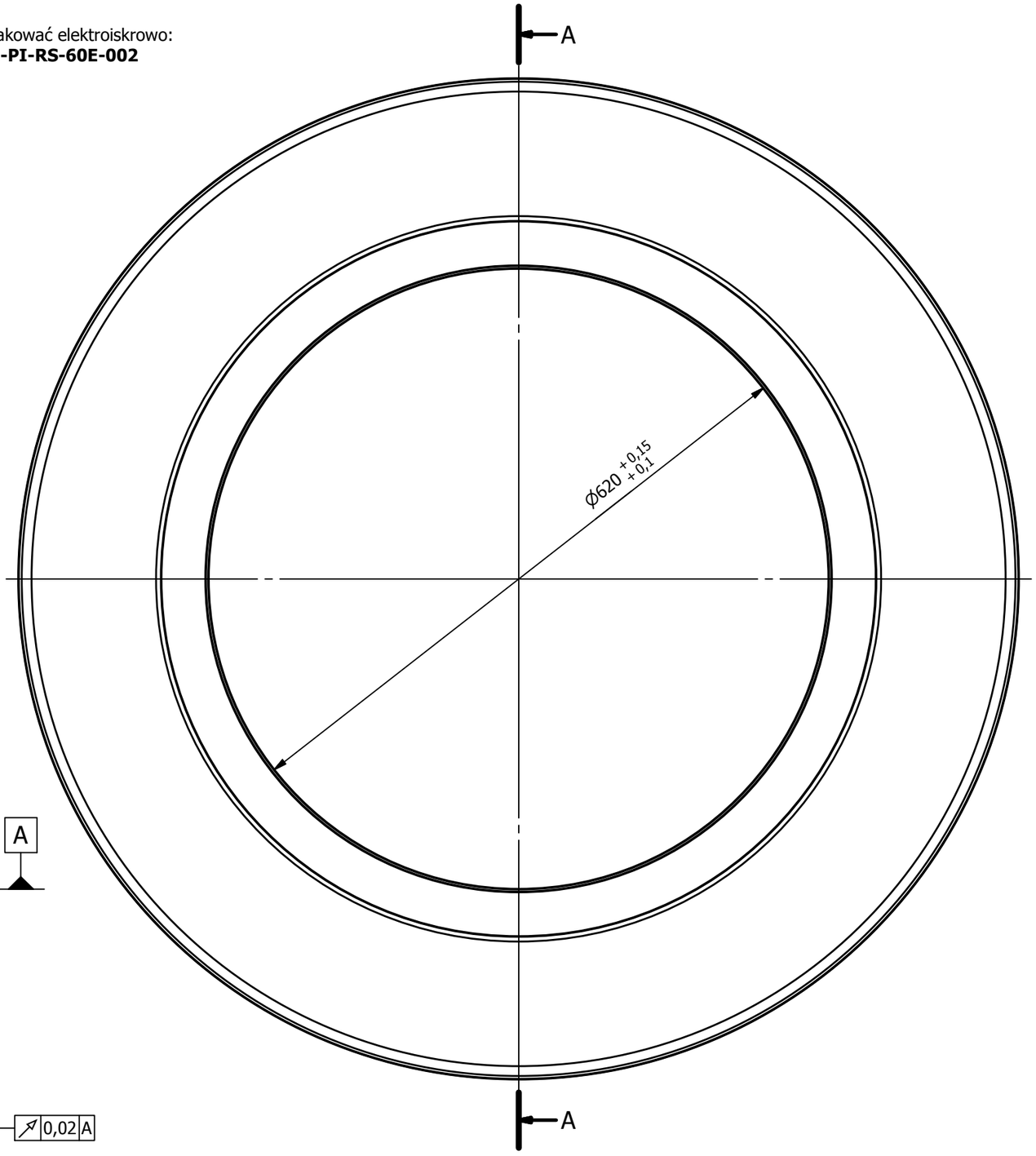

Ra1,25 Ra0,16 Ra0,32

UWAGI:

1. Odkuwka PN-H-94022-R-15-PI-RS-60E-002-N+O-NC7VL-2.2.
2. Obrabiać cieplnie do twardości 60± 2 HRC.
3. Dla wymiarów nietolerowanych dopuszczalna odchyłka ± 0,2 mm.
4. Cały komplet rolek po regeneracji powinien posiadać jednakową średnicę.
5. Rysunek zastępuje: **GZ1501-1-101006A**.

Podziałka: **1:5**	Konstruował:	M.Radosz		2018-01	ArcelorMittal O/Dąbrowa Górnicza
Materiał: NC7VL	Masa: 384 kg	Arkusz: 1 / Arkuszy: 1	Opis rysunku: Rolka stopkowa.		**DWD** 60E1, 60E2 Prostownica Pionowa
Nr rysunku: **15-PI-RS-60E-002**					