

## **Zaproszenie do składania ofert** **nr AMP/Oferta/1/POIR\_7/1.2/2017\_INNOSTAL**

ArcelorMittal Poland S.A zaprasza do składania ofert na wykonanie badań przemysłowych i prac rozwojowych niezbędnych do realizacji projektu o roboczej nazwie: „Opracowanie innowacyjnych rozwiązań pozwalających na optymalizację procesu nagrzewania wsadu oraz procesu produkcji walcówki o podwyższonych wymaganiach jakościowych w celu ograniczenia zużycia gazu oraz redukcji emisji spalin”.

Planuje się, że projekt będzie przedmiotem wniosku o dofinansowanie w ramach Programu sektorowego „INNOSTAL” – Działanie 1.2 „Sektorowe programy B+R”, I Oś priorytetowa „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020 (Konkurs\_7/1.2/2017\_INNOSTAL).

### **1. Nazwa i adres Zamawiającego**

ArcelorMittal Poland S.A.  
Al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza

Zadanie dotyczy Oddziału w Sosnowcu.

### **2. Osoby uprawnione do kontaktowania się z Oferentami**

- a. zagadnienia handlowe – Urszula Kowalska – tel: +48 32 776 80 91,  
[Urszula.Kowalska@arcelormittal.com](mailto:Urszula.Kowalska@arcelormittal.com)
- b. zagadnienia techniczne – Łukasz Szubert– tel: +48 32 736 15 11,  
[Lukasz.Szubert@arcelormittal.com](mailto:Lukasz.Szubert@arcelormittal.com)

### **3. Robocza Nazwa Projektu**

„Opracowanie innowacyjnych rozwiązań pozwalających na optymalizację procesu nagrzewania wsadu oraz procesu produkcji walcówki o podwyższonych wymaganiach jakościowych w celu ograniczenia zużycia gazu oraz redukcji emisji spalin”.

### **4. Tryb udzielania zamówienia**

Zamówienie udzielane zgodnie z zasadą konkurencyjności – konkurs ofert.

### **5. Data ogłoszenia zaproszenia do składania ofert**

13.10.2017

## 6. Termin składania ofert

- a. Termin składania ofert upływa w dniu 15.11.2017 r. o godzinie 09:00

**Uwaga!** Za zachowanie terminu rozumie się moment wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po wskazanym powyżej terminie nie będą rozpatrywane.

- b. Ocena ofert nastąpi w dniu 15.11.2017 r. w siedzibie Zamawiającego na posiedzeniu niejawnym.
- c. W toku weryfikacji i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści składanych ofert.

## 7. Miejsce składania ofert

Oferty należy dostarczyć w formie pisemnej osobiście lub za pomocą poczty/kuriera do siedziby Zamawiającego na adres:

*Urszula Kowalska*

*ArcelorMittal Poland S.A.*

*Al. J. Piłsudskiego 92*

*41-308 Dąbrowa Górnicza*

w dwóch oddzielnych zamkniętych kopertach, osobno część techniczna i osobno część handlowa, z dopiskiem: „**Oferta w odpowiedzi na zaproszenie do składania ofert nr AMP/Oferta/1/POIR\_7/1.2/2017\_INNOSTAL z dnia 13.10.2017**”

## 8. Termin związania ofertą

Termin związania ofertą powinien wynosić przynajmniej 240 dni (kalendarzowych) od daty jej złożenia.

## 9. Warunki udziału w postępowaniu/kryteria dopuszczające

Podmiotami dopuszczonymi do udziału w postępowaniu są podmioty spełniające poniższe kryteria dopuszczające, które oceniane będą w oparciu o oświadczenia stanowiące załączniki do niniejszego zaproszenia do składania ofert. Niespełnienie któregokolwiek z poniższych kryteriów będzie skutkować odrzuceniem oferty:

- a. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
  - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

*weryfikacja kryterium odbywać się będzie na podstawie Załącznika nr 1 do niniejszego zaproszenia do składania ofert.*

- b. Oferent powinien posiadać odpowiednie zasoby techniczne i osobowe zdolne do wykonania przedmiotu Zamówienia oraz posiadać odpowiednią wiedzę i doświadczenie w zakresie objętym przedmiotem Zamówienia, w szczególności:

- z uwagi na bardzo obszerny zakres tematyczny przedmiotu zamówienia zespół badawczy powinien składać się z co najmniej 5 pracowników samodzielnych (z tytułem profesora lub stopniem naukowym doktora habilitowanego) z doświadczeniem z obszaru tematycznego inżynierii materiałowej i metalurgii, oraz z udokumentowanym doświadczeniem w obszarze zastosowań symulacji komputerowej w w/w dyscyplinach naukowych i tematycznie związanych z projektem.

*weryfikacja kryterium odbywać się będzie na podstawie Załącznika nr 2 do niniejszego zaproszenia do składania ofert.*

- posiadać udokumentowane, adekwatne do przedmiotu Zamówienia doświadczenie, w szczególności:

- i. Oferent posiada dorobek w postaci zrealizowanych projektów i prac naukowo-badawczych: udokumentowany dorobek w ramach współpracy z przemysłem w obszarze dyscypliny i specjalności naukowej dotyczącej tematyki opisanej w przedmiocie zamówienia, a także doświadczenie w realizacji krajowych i zagranicznych prac naukowo-badawczych o charakterze aplikacyjnym oraz o wysokim udziale badań podstawowych z zakresu nowoczesnych materiałów i technologii.

Warunek zostanie spełniony jeżeli Oferent przedstawi wykaz zawierający łącznie minimum 20 projektów, zleceń lub prac naukowo-badawczych spełniających wyżej wymienione kryteria (nazwa zleceniodawcy, przedmiot zlecenia, wykonawcy).

- ii. Oferent zrealizował prawidłowo w okresie ostatnich 10 lat, w konsorcjach naukowo-przemysłowych jako członek lub lider konsorcjum z dofinansowaniem z funduszy krajowych lub europejskich, min 2 projekty badawczo-rozwojowe dotyczące tematyki projektu.

(nr projektu, tytuł projektu, wartość kosztów kwalifikowanych)

- iii. Członkowie zespołu badawczego Oferenta opublikowali w ciągu ostatnich 5 lat minimum 10 publikacji z obszaru tematyki przedmiotu zamówienia w czasopiśmie z części A wykazu czasopism naukowych opublikowanego w Komunikacie Ministra Nauki i Szkolnictwa Wyższego z dnia 18 grudnia 2015 (nazwa czasopisma, imię i nazwisko autora, nr/rok wydania)

- iv. Oferent posiada dorobek w zakresie oryginalnych rozwiązań technologicznych i ich wsparcia np. własnymi narzędziami numerycznymi symulacji komputerowej

w obszarze tematycznym oraz ochrony własności intelektualnej w ciągu ostatnich 5 lat w zakresie dyscypliny i specjalności naukowej obejmującej tematykę opisaną w przedmiocie zamówienia.

Warunek zostanie spełniony jeżeli Oferent przedstawi wykaz zawierający minimum 2 patenty spełniające wyżej wymienione kryteria.

- v. Oferent posiada oprogramowanie własne pozwalające na jego modyfikację w zakresie tematyki projektu (krzywe nagrzewania, ilość zgorzeliny, naprężenia cieplne, temperatura w ciągu walcowniczym) poparte jego zastosowaniem w min. 2 projektach badawczo-rozwojowych
- vi. Oferent posiada dorobek w zakresie współpracy międzynarodowej w postaci wspólnych projektów lub zagranicznych staży długoterminowych w obszarze tematyki opisanej w przedmiocie zamówienia.

Warunek zostanie uznany za spełniony jeżeli Oferent przedstawi minimum 10 przykładów współpracy międzynarodowej (projekty zagraniczne: nazwa ośrodka zagranicznego, tytuł projektu, okres realizacji / staże zagraniczne: nazwa ośrodka zagranicznego, okres współpracy).

*weryfikacja kryterium odbywać się będzie na podstawie Załącznika nr 3 do niniejszego zaproszenia do składania ofert*

## **10. Okres realizacji przedmiotu oferty**

Wyłoniony w postępowaniu ofertowym Wykonawca badań przemysłowych i prac rozwojowych będzie zobowiązany wykonywać prace zgodnie z harmonogramem rzeczowo-finansowym realizacji projektu.

Przewidywany czas realizacji całego projektu: do 36 miesięcy, w tym część B+R, której czas realizacji należy wskazać/zaproponować w ofercie.

## **11. Opis przedmiotu zaproszenia do składania ofert**

Przedmiotem zamówienia będzie opracowanie nowych krzywych nagrzewania dedykowanych dla różnych przekrojów poprzecznych wsadu do walcowania walcówki oraz różnych gatunków stali w tym nowych gatunków pod zastosowania na kordy dla przemysłu oponiarskiego. Dodatkowo Oferent powinien uwzględnić zaopiniowanie najlepszych dostępnych praktyk pod kątem innowacyjnej techniki nagrzewania w celu ograniczenia powstawania zgorzeliny, zużycia gazu oraz redukcji emisji spalin. Oferta powinna dotyczyć modelowania procesu nagrzewania oraz przeprowadzenia analizy dotyczącej potencjalnej wymiany palników oraz automatyki pieca pokrocznego na innowacyjne rozwiązania dotyczące przemysłu hutniczego.

Zakres wymaganych podstawowych prac badawczych będzie obejmował:

- przeprowadzenie badań w celu określenia kryteriów jakościowych oraz zdefiniowania koniecznych działań na poziomie wyposażenia pilotażowej linii produkcyjnej walcówki dla wybranych grup materiałów w celu osiągnięcia efektu innowacyjności produktowej i procesowej pod kątem własności i jakości wyrobu gotowego tj. walcówki, w tym jako półproduktu do produkcji kordów dla przemysłu oponiarskiego;

- badania w celu opracowania procesu nagrzewania wsadu a w szczególności krzywych nagrzewania dla wybranych czterech grup stali. Optymalizacja pracy pieca wraz z rekuperatorem pod kątem minimalizacji zużycia energii oraz ograniczenia emisji spalin;
- badania w celu zaproponowania optymalnych warunków pracy pieca pokrocznego wraz z symulacją komputerową procesu nagrzewania wsadu dla różnych przekrojów wsadu i gatunków stali;
- badania nad doбором parametrów procesowych i materiałowych w celu osiągnięcia poprawy własności mechanicznych oraz jakości produkowanej walcówki, dla czterech wytypowanych grup stali, z uwzględnieniem opracowanych warunków pracy pieca i procesu nagrzewania wsadu;
- opracowanie wytycznych do budowy pilotażowej linii produkcyjnej walcówki o zastrzonych wymaganiach jakościowych i podwyższonych własnościach mechanicznych, wynikających z ukształtowanej procesowo mikrostruktury, odpowiedniej jakości powierzchni oraz tolerancji wykonania wraz z wytycznymi technologicznymi procesu produkcji.

Szczegółowy zakres wymaganych prac badawczych do wykonania w ramach badań przemysłowych powinien obejmować:

- wykonanie badań w celu przeprowadzenia analizy związków pomiędzy obecnie stosowanym procesem nagrzewania wsadu (łącznie z pracą pieca i rekuperatora) a realizowanym procesem walcowania walcówki z wytypowanych gatunków stali;
- przeprowadzenie badań dotyczących stwierdzenia stanu aktualnego pracy pieca (rozkład temperatury w komorze i nagrzewanym wsadzie, bilans ciepła ze szczególnym uwzględnieniem strat ciepła przez elementy konstrukcyjne), określenie kierunków koniecznych zmian w piecu wynikających ze szczegółowej analizy poszczególnych pozycji bilansowych mających na celu zwiększenie efektywności energetycznej procesu nagrzewania;
- określenie ilości powstającej zgorzeli w zależności od składu chemicznego atmosfery pieca;
- wykonanie analizy dostępnych rozwiązań technologicznych w odniesieniu do stosowanych w przemyśle procesów nagrzewania wsadu dla walcowania termomechanicznego walcówki (określenie związków pomiędzy temperaturą nagrzewania wsadu, a temperaturą na poszczególnych klatkach walcowniczych);
- wykonanie symulacji komputerowych pracy pieca grzewczego (rozkład temperatury w przestrzeni roboczej, analiza rozkładu temperatury we wsadzie, naprężeń cieplnych, ilości zgorzeli) w odniesieniu do wybranych, wymagających gatunków stali, z uwzględnieniem optymalizacji stopnia bezwładności pracy pieca w zależności od częstotliwości zmiany gatunków stali dla innowacyjnych technologii walcowania walcówki;
- przeprowadzenie analizy termomechanicznej istniejących procesów walcowania wykorzystywanych do produkcji walcówki z badanych gatunków stali;

- wykonanie analizy możliwości optymalizacji procesu walcowania walcówki z badanych gatunków stali o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych i jakości, zwłaszcza pod kątem zastosowania do dalszej produkcji kordów dla przemysłu oponiarskiego;
- wykonanie symulacji numerycznych z wykorzystaniem modelowania wieloskalowego oraz weryfikacji doświadczalnej (badania plastometryczne, system DIC) procesu walcowania walcówki w celu zapewnienia pełnej korelacji warunków procesowych z rozwojem mikrostruktury tj. jej składem i poziomem rozdrobnienia;
- wykonanie badań mikrostrukturalnych m.in. z wykorzystaniem mikroskopii elektronowej oraz badania własności mechanicznych w skali mikro w celu wyznaczenia kontrolowanej niejednorodności mikrostruktury na przekrojach poprzecznych walcówki.

Szczegółowy zakres wymaganych prac badawczych do wykonania w ramach prac rozwojowych powinien obejmować:

- opracowanie krzywych nagrzewania dla badanych gatunków stali (wyznaczenie dopuszczalnego przedziału zmienności parametrów procesu nagrzewania, przeprowadzenie symulacji procesu nagrzewania wsadu w zależności od przekroju materiału wsadowego z uwzględnieniem pracy pokroku pieca) z optymalizacją powstającej zgorzeliny w czasie nagrzewania dla wybranych gatunków stali;
- opracowanie wytycznych do budowy pilotażowej linii produkcyjnej wytwarzania walcówki o rozszerzonym zakresie zastosowań, wynikającym z ukształtowanej procesowo mikrostruktury, odpowiedniej jakości powierzchni oraz zawężonej tolerancji wykonania;
- opracowanie wytycznych dla projektowania układów pracy palników gazowych z uwzględnieniem mocy i ich rozmieszczenia w komorze pieca pod kątem redukcji szkodliwych zanieczyszczeń gazowych oraz obniżenia zużycia gazu;
- opracowanie rekomendacji w zakresie charakterystyki wsadu, warunków jego nagrzewania, parametrów procesowych i materiałowych pod kątem zastosowania przeróbki termomechanicznej dla stosowanych schematów walcowania do produkcji walcówki, uzyskanych na drodze symulacji komputerowych uwzględniających modelowanie wieloskalowe (przepływ materiału, warunki prowadzenia procesu nagrzewania i walcowania: temperatury początkowej pasma, rozdział gniotów w poszczególnych wykrojach klatek walcowniczych, kontrolowanego chłodzenia itd.);
- opracowanie kompleksowych wytycznych technologicznych innowacyjnego procesu produkcji walcówki o podwyższonej jakości oraz zdefiniowanie podstawowych założeń dla technologii spełniającej oczekiwania i wymagania założone do osiągnięcia w projekcie jako cele podstawowe (innowacyjny produkt, efektywność energetyczna),
- nadzór autorski nad wdrożeniem krzywych nagrzewania, oraz walidacja krzywych nagrzewania,
- przygotowanie dokumentacji z prowadzonych prac oraz sporządzenie sprawozdania z wyników badań,
- nadzór nad wdrożeniem nowych rozwiązań,

Powyższe zadania obejmują wykonanie prac dla 4 grup gatunków stali tzw. stali sprężynowych, wysokowęglowych, do przeróbki plastycznej na zimno oraz stali na materiały do spawania.

Bezpośrednim efektem realizacji usługi będzie sprawozdanie podsumowujące każdy etap, w którym zostaną zebrane i przeanalizowane wyniki wszystkich przeprowadzonych badań.

## 12. Kryteria oceny ofert

a. Zamawiający zastosuje następujące kryteria wyboru i oceny ofert (max. 100 pkt.):

Lp.	Kryterium	Weryfikacja	Ranga/punktacja
1	Cena całkowita netto	<p>Liczba punktów będzie przyznawana według podanego poniżej wzoru:</p> $P_n = C_{\min} / C_n \times 100 \text{ pkt.}$ <p>Podane wartości oznaczają:</p> <p><math>P_n</math> - liczba punktów dla oferty nr „n”</p> <p><math>C_{\min}</math> - najmniejsza cena całkowita netto ze wszystkich cen zaproponowanych przez wszystkich oferentów</p> <p><math>C_n</math> - cena całkowita netto oferty nr „n”</p>	max. 100 pkt.

- b. Oferta, która uzyska najwyższą sumę punktów wynikających z tabeli powyżej, uznana zostanie za najkorzystniejszą.
- c. W przypadku złożenia oferty w walucie obcej, wartość ofert zostanie przeliczona na polskie złote (PLN) według średniego kursu NBP obowiązującego w dniu wyboru ofert, w celu jej obiektywnego porównania z ofertami złożonymi w polskich złotych.
- d. Zamawiający przy wyborze oferty będzie kierował się zasadami obowiązującymi w wspólnotowym jednolitym rynku europejskim, w szczególności zasadą przejrzystości i jawności prowadzonego postępowania, zasadą ochrony uczciwej konkurencji, zasadą swobody przepływu kapitału, towarów, dóbr i usług, zasadą niedyskryminacji i równego traktowania wykonawców na rynku.
- e. W ofercie należy odnieść się do wszystkich kryteriów wyboru oferty. W przypadku, gdy Oferent pominie, jedno lub więcej kryteriów w ocenie zostanie przyznanych mu 0 pkt. w danym kryterium.

## 13. Negocjacje z Oferentami

Zamawiający zastrzega sobie możliwość prowadzenia negocjacji ze wszystkimi oferentami, na równych zasadach, przy zachowaniu przejrzystości procesu. W takim przypadku, po złożeniu pierwotnej oferty z każdym oferentem odbędą się spotkania, podczas których przedyskutowane zostaną ostateczne warunki, a następnie oferenci prześlą rewizję wcześniej złożonych ofert.

#### **14. Zawarcie umowy**

Oferent, którego oferta zostanie wybrana za najkorzystniejszą zobowiązany jest do zawarcia umowy warunkowej z Zamawiającym w terminie do dnia 20.11.2017r. Wzór umowy warunkowej (do negocjacji) stanowi Załącznik nr 5 do niniejszego zaproszenia do składania ofert. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, będzie uchylać się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.

#### **15. Szczególne uprawnienia Zamawiającego**

- a. Zamawiający zastrzega sobie możliwość:
  - zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy,
  - unieważnienia postępowania, zarówno przed, jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, bez podania przyczyny.
- b. W przypadkach, o których mowa powyżej, Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze.

#### **16. Dodatkowe postanowienia**

- a. Niniejsze zaproszenie do składania ofert zostało wysłane do minimum trzech potencjalnych Wykonawców oraz umieszczone na stronie Zamawiającego, pod adresem: <http://poland.arcelormittal.com/>.
- b. W ramach niniejszego zaproszenia nie ma możliwości składania ofert wariantowych oraz ofert częściowych.
- c. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert dokona oceny najkorzystniejszej oferty, co zostanie udokumentowane stosownym protokołem.
- d. Informacja o wyniku postępowania zostanie wysłana do każdego Oferenta, który złożył ofertę oraz umieszczona na stronie internetowej Zamawiającego <http://poland.arcelormittal.com/>
- e. Warunkiem wejścia w życie umowy warunkowej z wybranym Wykonawcą (o której mowa w punkcie 14) będzie podpisanie przez Zamawiającego Umowy o dofinansowanie projektu w ramach Programu sektorowego „INNOSTAL” – Działanie 1.2 „Sektorowe programy B+R”, I Oś priorytetowa „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020 (Konkurs\_7/1.2/2017\_INNOSTAL). Umowa warunkowa staje się tym samym umową wiążącą.
- f. W ramach składania wniosku o dofinansowanie oferty mogą zostać przedstawione w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej.
- g. Wybrany oferent przedstawi na potrzeby wniosku o dofinansowanie co najmniej następujące dane: zasoby kadrowe, doświadczenie w zakresie przedmiotu zapytania, najważniejsze publikacje związane z przedmiotem zapytania (w języku polskim lub angielskim zgodnie z wymaganiami wniosku o dofinansowanie).



- h. Wybrany oferent przedstawi na potrzeby wniosku o dofinansowanie opis badań przemysłowych i prac rozwojowych (w języku polskim lub angielskim zgodnie z wymaganiami wniosku o dofinansowanie).

### **17. Warunki zmiany umowy**

Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany zakresu warunkowej umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia wyłącznie w formie pisemnego aneksu z następujących powodów:

- i. uzasadnionych zmian w zakresie i sposobie wykonania przedmiotu zamówienia
- ii. obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub Oferenta
- iii. okoliczności siły wyższej
- iv. zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy
- v. otrzymania decyzji jednostki finansującej projekt zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający zostanie zobowiązany.

### **18. Oferta, aby mogła być uznana za ważną, musi zawierać:**

- pełną nazwę oferenta, adres, nr NIP, a także numer i rodzaj wpisu do właściwych rejestrów,
- cenę netto i brutto wykonania usług (z uwzględnieniem podatku VAT),
- datę przygotowania i termin ważności oferty,
- okres realizacji przedmiotu oferty
- szczegółowy zakres usług oferowanych w ramach oferty,
- zespół wyznaczony do realizacji zamówienia wraz z opisem wymaganego doświadczenia,
- warunki i termin płatności,
- dane osoby do kontaktu w sprawie oferty,
- podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty lub pełnomocnictwo do podpisania oferty, jeśli ofertę podpisują inne osoby niewykazane we właściwym rejestrze do reprezentacji podmiotu,
- podpisane oświadczenia i załączniki do niniejszego zaproszenia do składania ofert:
  - załącznik nr 1 – oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych
  - załącznik nr 2 – opis kadry badawczej, która będzie zaangażowana w prace badawczo-rozwojowe
  - załącznik nr 3 – opis doświadczenia Oferenta w prowadzeniu prac badawczo-rozwojowych i/lub wdrożeniowych w zakresie objętym przedmiotem Zamówienia
  - załącznik nr 4 – oświadczenia Oferenta

## **19. Zamówienia uzupełniające i dodatkowe**

Zleceniodawca zastrzega możliwość udzielenia Wykonawcy wybranemu w wyniku przeprowadzonej procedury zamówienia uzupełniającego i/lub dodatkowego. Przedmiot zamówienia uzupełniającego i/lub dodatkowego będzie zgodny z przedmiotem zamówienia podstawowego, a sposób ich udzielania będzie zgodny z zasadami realizacji konkursu 7/1.2/2017\_INNOSTAL dla Programu sektorowego „INNOSTAL” – Działania 1.2 „Sektorowe programy B+R”, I Oś priorytetowa „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020.