

Zaproszenie do składania ofert **nr AMP/Oferta/2/POIR_6/1.1.1/2017_Szybka_ścieżka**

ArcelorMittal Poland S.A zaprasza do składania ofert na wykonanie badań przemysłowych i prac rozwojowych niezbędnych do realizacji projektu, który będzie przedmiotem wniosku o dofinansowanie w ramach Programu „Szybka ścieżka” – Priorytet I „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa”, Działanie 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałanie 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 (Konkurs_6/1.1.1/2017 „Szybka ścieżka”).

1. Nazwa i adres Zamawiającego

ArcelorMittal Poland S.A.
Al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza

2. Osoby uprawnione do kontaktowania się z Oferentami

- a. zagadnienia handlowe – Urszula Kowalska – tel: +48 32 776 80 91,
Urszula.Kowalska@arcelormittal.com
- b. zagadnienia techniczne – Jerzy Hajka – tel: +48 32 776 81 28,
Jerzy.Hajka@arcelormittal.com

3. Tryb udzielania zamówienia

Zamówienie udzielane zgodnie z zasadą konkurencyjności – konkurs ofert.

4. Data ogłoszenia zaproszenia do składania ofert

17.10.2017

5. Termin składania ofert

- a. Termin składania ofert upływa w dniu 20.11.2017 r. o godzinie 09:00

Uwaga! Za zachowanie terminu rozumie się moment wpływu oferty do Zamawiającego.
Oferty złożone po wskazanym powyżej terminie nie będą rozpatrywane.

- b. Ocena ofert nastąpi w dniu 20.11.2017 r. w siedzibie Zamawiającego na posiedzeniu niejawnym.
- c. W toku weryfikacji i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści składanych ofert.

6. Miejsce składania ofert

Oferty należy dostarczyć w formie pisemnej osobiście lub za pomocą poczty/kuriera do siedziby Zamawiającego na adres:

*Urszula Kowalska
ArcelorMittal Poland S.A.
Al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza*

w dwóch oddzielnych zamkniętych kopertach, osobno część techniczna i osobno część handlowa, z dopiskiem: „**Oferta w odpowiedzi na zaproszenie do składania ofert nr AMP/Oferta/2/POIR_6/1.1.1/2017_Szybka_ścieżka z dnia 17.10.2017**”

7. Termin związania ofertą

Termin związania ofertą powinien wynosić przynajmniej 240 dni (kalendarzowych) od daty jej złożenia.

8. Warunki udziału w postępowaniu/kryteria dopuszczające

Podmiotami dopuszczonymi do udziału w postępowaniu są podmioty spełniające poniższe kryteria dopuszczające, które oceniane będą w oparciu o oświadczenia stanowiące załączniki do niniejszego zaproszenia do składania ofert. Niespełnienie któregośkolwiek z poniższych kryteriów będzie skutkowało odrzuceniem oferty:

- a. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

weryfikacja kryterium odbywać się będzie na podstawie Załącznika nr 1 do niniejszego zaproszenia do składania ofert.

b. Oferent powinien posiadać odpowiednie zasoby techniczne i osobowe zdolne do wykonania przedmiotu Zamówienia oraz posiadać odpowiednią wiedzę i doświadczenie w zakresie objętym przedmiotem Zamówienia, w szczególności:

- posiadać minimum 2 osoby ze stopniem naukowym doktora habilitowanego, które są zdolne do wykonania przedmiotu zamówienia oraz posiadać w dyspozycji niezbędny potencjał techniczny umożliwiający realizację usługi badawczej wskazanej w opisie przedmiotu zaproszenia do składania ofert

weryfikacja kryterium odbywać się będzie na podstawie Załącznika nr 2 do niniejszego zaproszenia do składania ofert.

- posiadać udokumentowane, adekwatne do przedmiotu Zamówienia doświadczenie, w szczególności:
 - i. co najmniej 4 letnie doświadczenie w zakresie opracowywania modeli walcowania dwuteowników, opracowywania modeli chłodzenia dwuteowników, opracowywania modeli prostowania dwuteowników, a także opracowywania końcowych parametrów nowych technologii walcowania, chłodzenia i prostowania dwuteowników
 - ii. doświadczenie w realizacji projektów obejmujących prace B+R nad innowacyjnymi rozwiązaniami, których efektem były wdrożenia wyników prac B+R do działalności gospodarczej, uzyskane patenty czy prawa ochronne na wzory użytkowe, lub inne zastosowania wyników prac B+R

weryfikacja kryterium odbywać się będzie na podstawie Załącznika nr 3 do niniejszego zaproszenia do składania ofert

9. Okres realizacji przedmiotu oferty

Wyłoniony w postępowaniu ofertowym Wykonawca badań przemysłowych i prac rozwojowych będzie zobowiązany wykonywać prace zgodnie z harmonogramem rzeczowo-finansowym realizacji projektu.

Przewidywany czas realizacji całego projektu: do 36 miesięcy, w tym część B+R, której czas realizacji należy wskazać/zaproponować w ofercie.

10. Opis przedmiotu zaproszenia do składania ofert

Przedmiotem zamówienia będzie wykonanie usług badawczych obejmujących następujący zakres prac:

- Opracowanie modelu walcowania dwuteowników równoległościennych IPE550 z nowego gatunku stali o wysokich właściwościach wytrzymałościowych

Zakres badań powinien obejmować:

- wykonanie laboratoryjnych wytopów doświadczalnych o wysokich właściwościach wytrzymałościowych w gatunku S500, pozwalającego na uzyskanie właściwości mechanicznych odpowiadających wymaganiom dla gatunków S500J0, S500JR, S500J2, S500ML i S500M,

- opracowanie charakterystyk przebiegu przemian fazowych (wykresy CTPc i OCTPc),
- symulacje odkształcania mające na celu wyznaczenie wartości naprężenia uplastyczniającego,
- wykonanie symulacji fizycznych walcowania stali S500J0, S500JR, S500J2, S500ML i S500M w skali półprzemysłowej,
- opracowanie kalibrowania walców dla nowej konstrukcji klatek walcowniczych walcarek U1, St i U2,
- opracowanie parametrów technologicznych i siłowo-energetycznych walcowania w układzie walcarek U1, St i U2,
- symulacje numeryczne walcowania stali S500J0, S500JR, S500J2, S500ML i S500M w Walcowni Dużej,
- badania makro- i mikrostruktury,
- ilościowa i jakościowa analiza wtrąceń niemetalicznych,
- badania właściwości mechanicznych,
- badania udarnośći,
- pomiary twardości na próbkach poprzecznych i wzdłużnych.

Wynikiem pracy powinno być opracowanie nowego modelu walcowania obejmującego schemat walcowania, kalibrowanie walców parametry technologiczne procesu walcowania.

- Opracowanie modelu chłodzenia dwuteowników IPE550 w gatunkach S500J0, S500JR, S500J2, S500ML i S500M z zastosowaniem sterowanego nadmuchu powietrza na chłodni.

Zakres badań powinien obejmować:

- opracowanie parametrów chłodzenia kształtowników w układzie czas-temperatura (krzywe chłodzenia),
- symulacje numeryczne chłodzenia dwuteowników IPE550,
- modelowanie fizyczne chłodzenia dwuteowników IPE550 z uwzględnieniem warunków chłodzenia w Zakładzie Walcownia Duża ArcelorMittal Poland, wyznaczenie rozkładu temperatury na przekroju poprzecznym w środku i w stopkach dwuteownika wyprodukowanego w ArcelorMittal Poland,
- wyznaczenie rozkładu temperatury na długości kształtownika w warunkach przemysłowych Zakładu Walcownia Duża ArcelorMittal Poland,
- badania naprężeń własnych w dwuteownikach po chłodzeniu według opracowanego modelu dla dwuteowników walcowanych i chłodzonych w ArcelorMittal Poland,
- badania makro- i mikrostruktury dwuteowników po chłodzeniu według opracowanego modelu dla dwuteowników walcowanych i chłodzonych w ArcelorMittal Poland,
- ilościowa i jakościowa analiza wtrąceń niemetalicznych w dwuteownikach po walcowaniu i chłodzeniu w ArcelorMittal Poland,
- badania właściwości mechanicznych i udarnośći dwuteowników po chłodzeniu według opracowanego modelu dla dwuteowników walcowanych i chłodzonych w ArcelorMittal Poland.

Wynikiem pracy powinno być opracowanie nowego modelu chłodzenia obejmującego wyznaczenie parametrów nowej technologii procesu chłodzenia dwuteowników IPE550 w

gatunkach S500J0, S500JR, S500J2, S500ML i S500M uwzględniającego sterowanie nadmuchem powietrza na chłodni.

- Opracowanie modelu prostowania dwuteowników IPE550 w prostownicy rolkowej o nowej konstrukcji.

Zakres badań powinien obejmować:

- badania wpływu parametrów technologicznych prostowania w prostownicy rolkowej o nowej konstrukcji nowej pionowej na stan naprężeń własnych w kształtowniku po prostowaniu,
- opracowanie parametrów prostowania w prostownicy w prostownicy rolkowej,
- opracowanie kalibrowania rolek prostujących prostownicy,
- symulacje numeryczne prostowania,
- badania naprężeń własnych w dwuteownikach IPE550 po prostowaniu w ArcelorMittal Poland,
- badania makro- i mikrostruktury dwuteowników po prostowaniu w ArcelorMittal Poland,
- ilościowa i jakościowa analiza wtrąceń niemetalicznych w dwuteownikach po prostowaniu w ArcelorMittal Poland,
- badania właściwości mechanicznych i udarność po prostowaniu w ArcelorMittal Poland.

Wynikiem pracy powinno być opracowanie nowego modelu prostowania obejmującego parametry technologiczne, jak: kalibrowanie rolek prostujących, wielkości nastaw poszczególnych rolek, odstęp między rolkami prostującymi i prędkość liniową prostowania.

- Opracowanie końcowych parametrów nowych technologii walcowania, chłodzenia i prostowania dwuteowników IPE550 w gatunkach S500J0, S500JR, S500J2, S500ML i S500M, testowanie, weryfikacja i walidacja na podstawie prób w skali przemysłowej w Zakładzie Walcownia Duża ArcelorMittal Poland.

Zakres badań powinien obejmować:

- pomiary naprężeń własnych w wyprodukowanych w ArcelorMittal Poland dwuteownikach,
- badania mikrostruktury dwuteowników wyprodukowanych w ArcelorMittal Poland,
- ilościowa i jakościowa analiza wtrąceń niemetalicznych w dwuteownikach wyprodukowanych w ArcelorMittal Poland,
- badania właściwości mechanicznych i udarność dla dwuteowników wyprodukowanych w ArcelorMittal Poland.

Efektem pracy powinien być raport z pomiarów i badań oraz zestawienie finalnych parametrów dla nowych technologii walcowania, chłodzenia i prostowania dwuteowników IPE550 w gatunkach S500J0, S500JR, S500J2, S500ML i S500M.

11. Kryteria oceny ofert

a. Zamawiający zastosuje następujące kryteria wyboru i oceny ofert (max. 100 pkt.):

Lp.	Kryterium	Weryfikacja	Ranga/punktacja
1	Cena całkowita netto	Liczba punktów będzie przyznawana według podanego poniżej wzoru: $P_n = C_{\min} / C_n \times 80 \text{ pkt.}$ Podane wartości oznaczają: P_n - liczba punktów dla oferty nr „n” C_{\min} - najmniejsza cena całkowita netto ze wszystkich cen zaproponowanych przez wszystkich oferentów C_n - cena całkowita netto oferty nr „n”	max. 80 pkt.
2	Ilość publikacji na temat technologii walcowania i/lub chłodzenia i/lub prostowania dwuteowników napisanych przez każdego członka zespołu wyznaczonego do wykonywania zamówienia jako pierwszego autora lub współautora	1 punkt za każdą publikację napisaną przez członka zespołu wyznaczonego do wykonywania zamówienia jako pierwszego autora lub współautora na temat technologii walcowania i/lub chłodzenia i/lub prostowania dwuteowników	max. 10 pkt
3	Doświadczenie każdego członka zespołu wyznaczonego do wykonywania zamówienia w zakresie technologii walcowania i/lub chłodzenia i/lub prostowania dwuteowników	Za każdy rok doświadczenia członka zespołu wyznaczonego do wykonywania zamówienia w zakresie technologii walcowania i/lub chłodzenia i/lub prostowania dwuteowników będą przyznawane 2 punkty.	max. 10 pkt

- b. Oferta, która uzyska najwyższą sumę punktów wynikających z tabeli powyżej, uznana zostanie za najkorzystniejszą.
- c. W przypadku złożenia oferty w walucie obcej, wartość ofert zostanie przeliczona na polskie złote (PLN) według średniego kursu NBP obowiązującego w dniu wyboru ofert, w celu jej obiektywnego porównania z ofertami złożonymi w polskich złotych.
- d. Zamawiający przy wyborze oferty będzie kierował się zasadami obowiązującymi we wspólnotowym jednolitym rynku europejskim, w szczególności zasadą przejrzystości i jawności prowadzonego postępowania, zasadą ochrony uczciwej konkurencji, zasadą swobody przepływu kapitału, towarów, dóbr i usług, zasadą niedyskryminacji i równego traktowania wykonawców na rynku.

- e. W ofercie należy odnieść się do wszystkich kryteriów wyboru oferty. W przypadku, gdy Oferent pominie, jedno lub więcej kryteriów w ocenie zostanie przyznanych mu 0 pkt. w danym kryterium.

13. Negocjacje z Oferentami

Zamawiający zastrzega sobie możliwość prowadzenia negocjacji ze wszystkimi oferentami, na równych zasadach, przy zachowaniu przejrzystości procesu. W takim przypadku, po złożeniu pierwotnej oferty z każdym oferentem odbędą się spotkania, podczas których przedyskutowane zostaną ostateczne warunki, a następnie oferenci prześlą rewizję wcześniej złożonych ofert.

14. Zawarcie umowy

Oferent, którego oferta zostanie wybrana za najkorzystniejszą zobowiązany jest do zawarcia umowy warunkowej z Zamawiającym w terminie do dnia 29.11.2017r. Wzór umowy warunkowej (do negocjacji) stanowi Załącznik nr 5 do niniejszego zaproszenia do składania ofert. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, będzie uchylać się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.

15. Szczególne uprawnienia Zamawiającego

- a. Zamawiający zastrzega sobie możliwość:
- zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy,
 - unieważnienia postępowania, zarówno przed, jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, bez podania przyczyny.
- b. W przypadkach, o których mowa powyżej, Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze.

16. Dodatkowe postanowienia

- a. Niniejsze zaproszenie do składania ofert zostało wysłane do minimum trzech potencjalnych Wykonawców oraz umieszczone na stronie Zamawiającego, pod adresem: <http://poland.arcelormittal.com/>.
- b. W ramach niniejszego zaproszenia nie ma możliwości składania ofert wariantowych oraz ofert częściowych.
- c. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert dokona oceny najkorzystniejszej oferty, co zostanie udokumentowane stosownym protokołem.
- d. Informacja o wyniku postępowania zostanie wysłana do każdego Oferenta, który złożył ofertę oraz umieszczona na stronie internetowej Zamawiającego <http://poland.arcelormittal.com/>
- e. Warunkiem wejścia w życie umowy warunkowej z wybranym Wykonawcą (o której mowa w punkcie 14) będzie podpisanie przez Zamawiającego Umowy o dofinansowanie projektu w ramach Programu „Szybka ścieżka” – Priorytet I „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa”, Działanie 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałanie

1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 (Konkurs_6/1.1.1/2017 „Szybka ścieżka”). Umowa warunkowa staje się tym samym umową wiążącą.

- f. W ramach składania wniosku o dofinansowanie oferty mogą zostać przedstawione w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej.
- g. Wybrany oferent przedstawi na potrzeby wniosku o dofinansowanie co najmniej następujące dane: zasoby kadrowe, doświadczenie w zakresie przedmiotu zapytania, najważniejsze publikacje związane z przedmiotem zapytania (w języku polskim lub angielskim zgodnie z wymaganiami wniosku o dofinansowanie).
- h. Wybrany oferent przedstawi na potrzeby wniosku o dofinansowanie opis badań przemysłowych i prac rozwojowych (w języku polskim lub angielskim zgodnie z wymaganiami wniosku o dofinansowanie).

17. Warunki zmiany umowy

Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany zakresu warunkowej umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia wyłącznie w formie pisemnego aneksu z następujących powodów:

- i. uzasadnionych zmian w zakresie i sposobie wykonania przedmiotu zamówienia
- ii. obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub Oferenta
- iii. okoliczności siły wyższej
- iv. zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy
- v. otrzymania decyzji jednostki finansującej projekt zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający zostanie zobowiązany.

18. Oferta, aby mogła być uznana za ważną, musi zawierać:

- pełną nazwę oferenta, adres, nr NIP, a także numer i rodzaj wpisu do właściwych rejestrów,
- cenę netto i brutto wykonania usług (z uwzględnieniem podatku VAT),
- datę przygotowania i termin ważności oferty,
- okres realizacji przedmiotu oferty
- szczegółowy zakres usług oferowanych w ramach oferty,
- zespół wyznaczony do realizacji zamówienia wraz z opisem wymaganego doświadczenia,
- warunki i termin płatności,
- dane osoby do kontaktu w sprawie oferty,
- podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty lub pełnomocnictwo do podpisania oferty, jeśli ofertę podpisują inne osoby niewykazane we właściwym rejestrze do reprezentacji podmiotu,

- podpisane oświadczenia i załączniki do niniejszego zaproszenia do składania ofert:
 - załącznik nr 1 – oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych
 - załącznik nr 2 – opis kadry badawczej, która będzie zaangażowana w prace badawczo-rozwojowe oraz wyposażenia niezbędnego do realizacji prac badawczo-rozwojowych
 - załącznik nr 3 – opis doświadczenia Oferenta w prowadzeniu prac badawczo-rozwojowych i/lub wdrożeniowych w zakresie objętym przedmiotem Zamówienia
 - załącznik nr 4 – oświadczenia Oferenta

19. Zamówienia uzupełniające i dodatkowe

Zleceniodawca zastrzega możliwość udzielenia Wykonawcy wybranemu w wyniku przeprowadzonej procedury zamówienia uzupełniającego i/lub dodatkowego. Przedmiot zamówienia uzupełniającego i/lub dodatkowego będzie zgodny z przedmiotem zamówienia podstawowego, a sposób ich udzielania będzie zgodny z zasadami realizacji konkursu 6/1.1.1/2017 „Szybka ścieżka” dla Programu „Szybka ścieżka” – Priorytet I „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa”, Działanie 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałanie 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.