

ZAŁĄCZNIK NR 2 DO ZAPYTANIA DOTYCZĄCEGO SZACOWANIA WARTOŚCI ZAMÓWIENIA

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

ArcelorMittal Poland S.A. (dalej też AMP) prowadzi działalność w różnych oddziałach w Polsce, głównie koncentrując produkcję stali w Krakowie i w Dąbrowie Górniczej oraz w innych ważnych jednostkach produkcyjnych odpowiedzialnych za produkcję wielu rodzajów produktów stalowniczych w Polsce.

Przedmiot zamówienia wskazany w niniejszej specyfikacji dotyczy projektu pt. **„Nowe wyroby kolejowe w Hucie Królewskiej”** (nr projektu **POIR.01.02.00-00-0173/16**), współfinansowanego w ramach działania 1.2 „Sektorowe programy B+R” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

W związku z obowiązkiem stosowania przez Spółkę zasady konkurencyjności, niniejsza specyfikacja techniczna stanowi przedmiot zamówienia pozwalający na oszacowanie przez potencjalnych wykonawców szacunkowej wartości zamówienia.

Niniejsza specyfikacja została przygotowana z najwyższą starannością względem określenia pełnego, **jednoznacznego i wyczerpującego opisu przedmiotu zamówienia tak, aby umożliwić wykonawcom określenie wszystkich swoich zobowiązań i ryzyka oraz odpowiedzialną kalkulację ceny i innych elementów wstępnej wyceny.**

Przygotowana na podstawie niniejszej specyfikacji wycena nie będzie stanowiła oferty w rozumieniu Kodeksu Handlowego.

Wszelkie zakupy, usługi i dostawa będące przedmiotem niniejszego zapytania o oszacowanie wartości zamówienia musi być włączone i współpracować z istniejącą infrastrukturą i wyposażeniem w Spółce i musi spełniać te same standardy technologiczne. Zastosowane zapisy znajdują uzasadnienie w konieczności zapewnienia sprawnego przeprowadzenia przedmiotowego projektu. Wskazane zapisy nie narzucają Wykonawcom obowiązku stosowania wskazanych rozwiązań, a informują jedynie o minimalnych parametrach i standardach.

Spółka AMP oczekuje rozwiązania technicznego spełniającego wymagania. Od Wykonawców oczekuje się złożenia podstawowej oferty uwzględniającej wymagania niniejszej Specyfikacji Technicznej.

Wstępna wycena musi być kompletna pod każdym względem i obejmować wszelkie elementy/urządzenia niezbędne do osiągnięcia należytej konstrukcji i eksploatacji.

Wykonawca jest zobowiązany zapoznać się z niniejszą specyfikacją i upewnić się, że elementy są technicznie wykonalne.

Przedmiotem zamówienia będzie dostawa **4 szt. walców stalowych** do przeprowadzenia niezbędnych do przeprowadzenia prób walcowania w ramach prac rozwojowych wyżej wymienionego projektu.

Integralną częścią specyfikacji technicznej są 4 rysunki techniczne.

Parametry i wymagania dla walców stalowych.

Walce wstępnie kalibrowane.

1. Materiał: stal o twardości 340 - 380 HB;
2. Odlew stalowy walca wyżarzony odprężająco, obrabiony mechanicznie wg rysunku;
3. Zabezpieczony przed korozją i uszkodzeniami mechanicznymi;
4. Dla każdego walca wyniki pomiarów własności, wymiarów, badania ultradźwiękowego;
5. Odlew walca przebadany ultradźwiękiem na wady wewnętrzne oraz pęknięcia;
6. Powierzchnia zewnętrzna walca nie powinna zawierać segregacji (jasne plamy);
7. Wymagane Świadectwo Odbioru (Certyfikat) typu 3.1.B według EN 10204;
8. Produkt nie może zawierać substancji niebezpiecznych, w tym radioaktywnych;
9. Prawo do reklamacji z tytułu wad ukrytych do uzyskania przez walec średnicy martwej.

Wyszczególnienie walców

1. Walec stalowy, wstępnie kalibrowany:
 - **klatka 2** - walec górny; masa - 11440 kg; Nr rysunku: DHWD50E2pK2G-15A,
 - **klatka 2** - walec środkowy; masa - 10884 kg; Nr rysunku: DHWD50E2pK2S-15A,
 - **klatka 3** - walec górny; masa - 6069 kg; Nr rysunku: DHWD50E2pK3G-16A,
 - **klatka 3** - walec dolny; masa - 7503 kg; Nr rysunku: DHWD50E2pK3D-16A.

.....
Miejscowość, data

.....
Pieczęć firmowa, pieczęć i podpis osoby upoważnionej