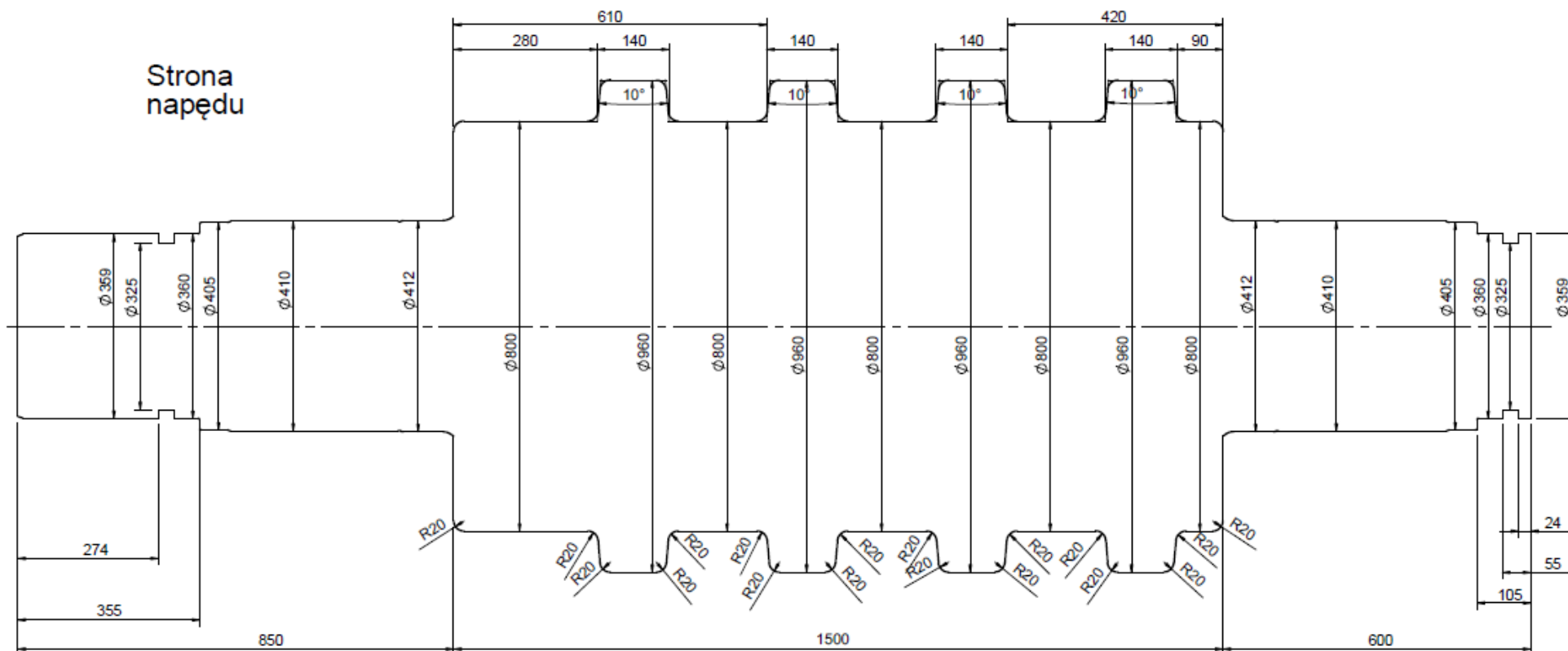




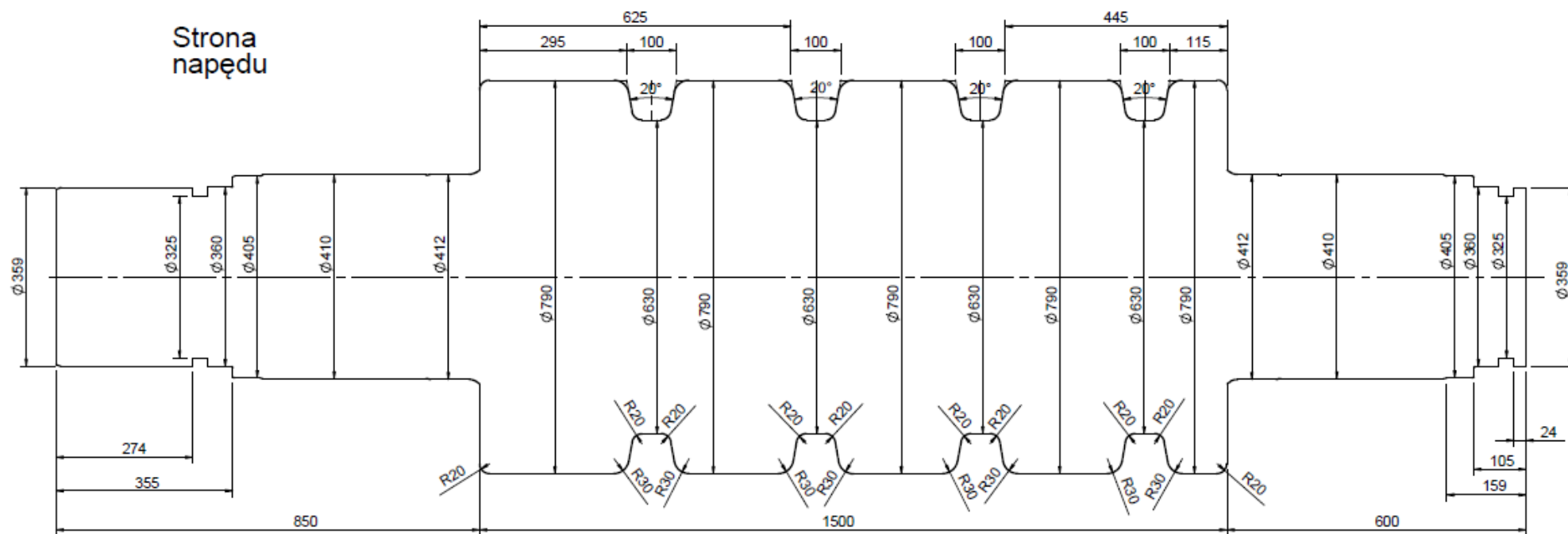






Strona  
napędu

	Nazwisko i Imię	Podpis	Data	 <b>POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA</b> WYDZIAŁ INŻYNIERII PRODUKCJI, I TECHNOLOGII MATERIAŁÓW Instytut Przeróbki Plastycznej i Inżynierii Bezpieczeństwa	Format arkusza: <b>A4</b>
Projektował:	Szota Piotr		2018-12-20		
Zatwierdził:	Mróz Sebastian		2018-12-20		
Rysował:	Szota Piotr		2018-12-20		
Nr rysunku: DHWD50E2p K2S-15A	Tytuł: 50E2 Walec surowy klatka 2 walec środkowy	Skala: 1:15	Materiał: walec stalowy Masa: 10884 kg		



	Nazwisko i Imię	Podpis	Data	 <b>POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA</b> WYDZIAŁ INŻYNIERII PRODUKCJI, I TECHNOLOGII MATERIAŁÓW Instytut Przeróbki Plastycznej i Inżynierii Bezpieczeństwa		
Projektował:	Szota Piotr		2018-12-20		Materiał: <b>walec stalowy</b> Masa: <b>7503 kg</b>	Format arkusza: <b>A4</b>
Zatwierdził:	Mróz Sebastian		2018-12-20			
Rysował:	Szota Piotr		2018-12-20			
Nr rysunku: DHWD50E2p K3D-16A	Tytuł: <b>50E2 Walec surowy klatka 3 walec dolny</b>		Skala: <b>1:12</b>			



	Nazwisko i Imię	Podpis	Data	 <b>POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA</b> WYDZIAŁ INŻYNIERII PRODUKCJI, I TECHNOLOGII MATERIAŁÓW Instytut Przeróbki Plastycznej i Inżynierii Bezpieczeństwa	Format arkusza: <b>A4</b>
Projektował:	Szota Piotr		2018-12-20		
Zatwierdził:	Mróz Sebastian		2018-12-20		
Rysował:	Szota Piotr		2018-12-20		
Nr rysunku: DHWD50E2p K3G-16A	Tytuł: 50E2 Walec surowy klatka 3 walec górny		Skala: 1:12	Materiał: walec stalowy Masa: 6069 kg	