

## Załącznik nr 5 - Istotne warunki zamówienia

Istotne warunki zamówienia dla postępowania nr 1/0782/2019 dot. zaprojektowania i zabudowania nowego systemu odpylania dostosowanego do wymogów BAT (Best Available Techniques) poprzez budowę instalacji odpylania taśmy spiekalniczej DL-2 w Zakładzie Wielkie Piece w Dąbrowie Górniczej w ramach projektu „Demonstracyjna technologia oczyszczania spalin z taśmy spiekalniczej DL 2 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej spełniająca wymagania Najlepszych Dostępnych Technik BAT w odniesieniu do produkcji żelaza i stali” (nr projektu: POIR.01.01.01-00-0782/17), współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego i w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, poddziałanie 1.1.1

### 1. Warunki płatności

Wszystkie płatności będą płatne sześćdziesiąt (60) dni kalendarzowych od daty dostarczenia faktury przez Zamawiającego wraz z obustronnie podpisanym protokołem odbioru potwierdzającym wykonanie danego kamienia milowego z wyjątkiem zaliczki płatnej w terminie trzydziestu (30) dni od podpisania umowy i przedstawienia gwarancji bankowej zwrotu zaliczki.

Nr	Opis zdarzenia kontraktowego	Data zdarzenia kontraktowego	Część CENY KONTRAKTOWEJ (% CENY KONTRAKTOWEJ)	Uwagi (np. podlegają Gwarancjom Bankowym)
1	Zaliczka płatna w terminie 30 dni po podpisaniu umowy, po przedstawieniu gwarancji bankowej	J	10%	Przekazanie ZAMAWIAJĄCEMU gwarancji bankowej zabezpieczającej roszczenia ZAMAWIAJĄCEGO o zwrot zaliczki.  Termin ważności gwarancji bankowej: do chwili podpisania przez Strony protokołu odbioru końcowego PRAC I/LUB WYPOSAŻENIA  Kwota gwarancji bankowej: 10% CENY KONTRAKTOWEJ
2	Po przekazaniu ZAMAWIAJĄCEMU dokumentacji będącej wsadem do pozwolenia na budowę	J + ....	5%	Przekazanie ZAMAWIAJĄCEMU gwarancji bankowej zabezpieczającej roszczenia ZAMAWIAJĄCEGO.  Termin ważności gwarancji bankowej: do chwili podpisania przez Strony protokołu odbioru końcowego PRAC I/LUB WYPOSAŻENIA  Kwota gwarancji bankowej: 5% CENY KONTRAKTOWEJ  Kara umowna zgodnie z pkt. 2.1
3	Po przekazaniu ZAMAWIAJĄCEMU dokumentacji wykonawczej	J + .....	5%	
4	Progresywna płatność dot. dostawy i montażu DDP na miejscu	J + ....	50%	Progresywna płatność w układzie miesięcznym, na podstawie protokołu przerobowego w oparciu o zatwierdzony harmonogram rzeczowo-finansowy.

5	Gotowość do pierwszej eksploatacji - R.F.I.O.	J + ....	10%	Kara umowna zgodnie z pkt. 2.1
6	Podpisanie protokołu odbioru końcowego PRAC I/LUB WYPOSAŻENIA	J + ....	20%	Przekazanie ZAMAWIAJĄCEMU gwarancji bankowej zabezpieczającej roszczenia ZAMAWIAJĄCEGO z tytułu wad PRAC lub/i WYPOSAŻENIA (rękojnia ustawowa i umowna gwarancja jakości), w tym roszczeń Zamawiającego powstałych na skutek wykonania przez Zamawiającego prawa do odstąpienia od Kontraktu lub prawa do obniżenia ceny.  Termin ważności gwarancji bankowej: 24 miesiące od dnia podpisania przez Strony protokołu odbioru końcowego PRAC I/LUB WYPOSAŻENIA  Kwota gwarancji bankowej: 10% CENY KONTRAKTOWEJ

## 2. Kary umowne i odpowiedzialność

2.1 Za zwłokę w wykonaniu Przedmiotu Zamówienia, WYKONAWCA zapłaci ZAMAWIAJĄCEMU karę umowną w wysokości 1% CENY za każdy pełny tydzień zwłoki do maksymalnie 10% CENY.

2.2 Niezależnie od jakichkolwiek obowiązków WYKONAWCY wskazanych w KONTRAKCIE, WYKONAWCA ma obowiązek w szczególności dotrzymać następujących KPI:

Nr	Parametr gwarantowany	Wartość gwarantowana	Akceptowalna wartość	Likwidacja szkód/kary	Pomiary (podczas testu wydajności)	Sposób likwidacji szkód	Uwagi
1	Stężenie pyłu (SPM) na wylocie filtra tkaninowego	$\leq 10 \text{ mg/N m}^3$ (suchy)	$\leq 15 \text{ mg/N m}^3$ (suchy)	1% ceny netto dla $1 \text{ mg/N m}^3$ powyżej $10 \text{ mg/N m}^3$	Na wyjściu z filtra workowego nr 3 i 4.	LD maximum 5% ceny netto, klauzula "naprawienia i usunięcia" dla $> 15 \text{ mg/N m}^3$	1). Wymagania dotyczące sekcji pomiarowych i miejsc pomiarowych: PN EN 15259: 2011 2). Emisja wylotowa filtra workowego $< 10 \text{ mg / Nm}^3$ (suchy) ma być oparta na zawartości 10% Cl w pyłe na wlocie filtra.
2	Stężenie SOx na wylocie z filtra tkaninowego.	$\leq 300 \text{ mg/N m}^3$ (suchy)	$\leq 300 \text{ mg/N m}^3$ (suchy)	'klauzula "naprawienia i usunięcia"	Na wyjściu z filtra workowego nr 3 i 4.	'klauzula "naprawienia i usunięcia"	Stężenie emisji SO2 wg: PN ISO 10396: 2001 lub PN EN 14791: 2006
3	Stężenie dioksyn na wylocie filtra tkaninowego	$< 0.1 \text{ ng I-TEQ/N m}^3$	$< 0.1 \text{ ng I-TEQ/N m}^3$	klauzula "naprawienia i usunięcia"	Na wyjściu z filtra workowego nr 3 i 4.	klauzula "naprawienia i usunięcia"	wg Polskich standardów/BAT standardów
4	Stężenie rtęci na wylocie filtra tkaninowego	$< 0.03 \text{ mg/N m}^3$	$< 0.03 \text{ mg/N m}^3$	klauzula "naprawienia i usunięcia"	Na wyjściu z filtra workowego nr 3 i 4.	klauzula "naprawienia i usunięcia"	

5	Stężenie NOx na wylocie filtra tkaninowego	≤250mg/N m3	≤250mg/N m3	'klauzula "naprawienia i usunięcia"	Na wyjściu z filtra workowego nr 3 i 4.	'klauzula "naprawienia i usunięcia"	
6	Zużycie energii elektrycznej przez filtr tkaninowy, w tym podgrzewacze leja, mechaniczny system transportu i inne urządzenia pomocnicze.	Całkowita zainstalowana moc: 300 kW	max 300 kW	klauzula "naprawienia i usunięcia"	Stacja GST-2	klauzula "naprawienia i usunięcia"	Zużycie energii określone przez dostawców w ich ostatecznej ofercie nie może wzrosnąć w momencie wykonania o więcej niż limit tolerancji. Pobór mocy jest zgodny z LD, ponieważ gwarantuje wydajności ma najwyższy priorytet, a naprawa szkód może nie być możliwa w tym samym czasie.
7	Podciśnienie w kolektorze taśmy spiekalniczej	1. Maksymalne podciśnienie w punkcie pomiarowym przed wentylatorem wyciągowym: -17 kPa + spadek ciśnienia 2. Maksymalny spadek ciśnienia między granicami dostawy.	1. Maksymalne podciśnienie w punkcie pomiarowym przed wentylatorem wyciągowym: -17 kPa + spadek ciśnienia 2. Maksymalny spadek ciśnienia między granicami dostawy.	klauzula "naprawienia i usunięcia"	Kolektory spalin 3 i 4 taśmy spiekalniczej na budynku spiekalni i na wlocie wentylatora ssącego	klauzula "naprawienia i usunięcia"	Wzrost podciśnienia powinien zrekompensować projektowany wzrost rezystancji urządzenia (Filtr tkaninowy + kanały spalin), aby parametry robocze taśmy spiekalniczej nie uległy zmianie: 1. Przepływ spalin przez filtr tkaninowy do 1 200 000 Am3 / h 2. Temperatura spalin - temperatura robocza - 110 - 180oC

8	Poziom hałasu	<85dB (A) bez ssawy	<85dB (A) bez ssawy	klauzula "naprawienia i usunięcia"	Wg Polskiej Normy	klauzula "naprawienia i usunięcia"	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poziom hałasu z urządzeń zainstalowanych przy ESP ≤ 85 dB (A) zgodnie z rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 6 czerwca 2014 r. W sprawie progowych wartości dopuszczalnych czynników niebezpiecznych w środowisku pracy.</li> <li>• Całkowita emisja hałasu urządzeń zainstalowanych w trakcie realizacji projektu oraz zastosowana ochrona akustyczna zapewnią, że warunki akustyczne na obszarach sąsiednich nie ulegną pogorszeniu zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska, Dz. U. z 15 października 2013 r. poz. 112 w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku - tekst jednolity).</li> </ul>
9	Dostępność instalacji	99%	98%	1% ceny netto przy obniżeniu o każde 0,25% dostępności instalacji, maximum 4% ceny netto	Przez 12 miesięcy po podpisaniu PAC	klauzula "naprawienia i usunięcia" dla dostępności poniżej 98%	$\% \text{ dostępność instalacji} = \frac{(365 \text{ days} \times 24 \text{ hours} - B - C - D)}{(365 \text{ days} \times 24 \text{ hours} - B - C)} \times 100$ <p>B= planowane postoje instalacji[h]  C=nieplanowane postoje z powodów poza instalacją[h]  D=nieplanowane postoje z powodu instalacji[h]</p>

2.2.1 Maksymalna wartość kar z tytułu niedotrzymania KPI z pkt. 2.2. wynosi 10% ceny netto.

2.2.2 W przypadku niespełnienia jakiegokolwiek z powyższych warunków przez WYKONAWCĘ zastosowanie znajdzie klauzula „Naprawienia i Usunięcia”, a WYKONAWCA dołoży wszelkich starań do spełnienia chociaż w minimalnym stopniu w/w KPI.

2.3 Łączna wysokość wszystkich zastosowanych kar umownych nie może przekroczyć 15% ceny netto. Postanowienia powyższe nie uchybiają obowiązkowi zapłaty kar umownych określonych w umowie o Zdrowiu i Bezpieczeństwie Pracy.

2.4 Odpowiedzialność WYKONAWCY ograniczona jest do kwoty 125% ceny netto.

2.4.1 Wyłączona zostaje odpowiedzialność WYKONAWCY wobec ZAMAWIAJĄCEGO z tytułu utraconych korzyści, strat pośrednich oraz strat produkcyjnych ZAMAWIAJĄCEGO z wyjątkiem strat powstałych z winy umyślnej WYKONAWCY.