



Dąbrowa Górnicza, 18.05.2021r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/034/2021

W związku z realizacją Projektu „Opracowanie i demonstracja inteligentnego układu chłodzenia agregatu hutniczego poprzez zamknięcie i integrację obiegów wodnych przy zwiększeniu niezawodności eksploatacji procesu metalurgicznego oraz poprawie efektywności wykorzystania przemysłowej wody chłodzącej”. (nr projektu: POIR.01.01.01-00-0034/18), współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego i w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, poddziałanie 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” (konkurs organizowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju nr 2/1.1.1/2018) oraz w związku z obowiązkiem dokonywania zakupów w oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie ofertę, z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości, **Spółka ArcelorMittal Poland S.A.** składa zapytanie ofertowe dotyczące **zakup i dostawy DDP (INCOTERMS 2020) oraz przeprowadzeniem nadzoru nad montażu płyt chłodniczych dla Wielkiego Pieca nr 2 w Dąbrowie Górniczej.**

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia został wskazany w pkt. III niniejszego zapytania ofertowego.**

### I. ZAMAWIAJĄCY:

#### **ArcelorMittal Poland S.A.**

Al. J. Piłsudskiego 92  
41-308 Dąbrowa Górnicza  
[capex-publictenders@arcelormittal.com](mailto:capex-publictenders@arcelormittal.com)  
www: <http://poland.arcelormittal.com/>

w dalszej treści zapytania ofertowego zwana dalej jako „Spółka” lub „Zamawiający”.

### II. TRYB /POSTĘPOWANIA:

- II.1. Niniejsze postępowanie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1843 z późn. zm.).
- II.2. Niniejsze postępowanie zostaje przeprowadzone w trybie zgodnym z zasadą konkurencyjności.
- II.3. Niniejsze postępowanie zostaje przeprowadzone zgodnie z zachowaniem zasady uczciwej konkurencyjności, efektywności, jawności, przejrzystości i równego dostępu.
- II.4. Zamawiający dołoży wszelkich starań w celu uniknięcia konfliktu interesów rozumianego jako brak bezstronności i obiektywności.
- II.5. Niniejsze postępowanie zostanie przeprowadzone zgodnie z Regulaminem Udzielania Zamówień (dalej: Regulamin) obowiązującym u Zamawiającego.
- II.6. Regulamin dostępny jest w siedzibie Zamawiającego (Al. J. Piłsudskiego 92, Dąbrowa Górnicza) oraz na stronie internetowej Zamawiającego.
- II.7. Zamawiający zastrzega sobie możliwość:



- 
- a) zmiany treści zapytania ofertowego w tym zmiany warunków postępowania,  
b) zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru którejkolwiek z ofert lub unieważnienia postępowania na każdym jego etapie, bez podania przyczyny.
- II.8. O wprowadzonych w zapytaniu ofertowym zmianach Zamawiający poinformuje Oferentów w każdy ze sposobów wyszczególnionych jako forma upublicznienia opisana w Regulaminie.
- II.9. Zamawiający zastrzega sobie prawo zwracania się do Oferentów na każdym etapie postępowania o dodatkowe informacje, dokumenty lub wyjaśnienia. Kontakt Zamawiającego z Oferentem nastąpi drogą elektroniczną wskazaną w treści nadesłanej przez Oferenta oferty.
- II.10. Zamawiający zastrzega sobie prawo do podjęcia negocjacji z wszystkimi Oferentami, którzy złożyli ofertę spełniającą warunki dostępu (tzn. warunki udziału w postępowaniu) wskazane w treści zapytania ofertowego. Negocjacje prowadzone będą według następujących zasad:
- po upływie terminu składania ofert Zamawiający powiadomi wszystkich Oferentów, którzy złożyli oferty nie podlegające odrzuceniu o możliwości przeprowadzenia negocjacji i zaprosi tych Oferentów do negocjacji, uzgadniając z każdym z Oferentów indywidualne terminy spotkań,
  - uzgodnienia dot. terminu negocjacji będą prowadzone w drodze poczty elektronicznej,
  - negocjacje podlegają wyłącznie parametry, które stanowią kryteria oceny ofert,
  - przebieg negocjacji dokumentuje się w formie pisemnego protokołu, podpisanego przez zespoły negocjacyjne Zamawiającego i Oferenta,
  - w terminie wskazanym przez Zamawiającego, Oferent przedkłada zmodyfikowaną ofertę, uwzględniającą ustalenia z negocjacji. Zmodyfikowana oferta nie może zawierać warunków mniej korzystnych niż oferta pierwotna,
  - w przypadku jeśli Oferent odmówi udziału w negocjacjach, negocjacje nie doprowadzą do wiążących ustaleń lub Oferent nie przedłoży zmodyfikowanej oferty, ocenie podlega pierwotnie złożona oferta Oferenta,
  - Zamawiający może zażądać od Oferentów wyrażenia zgody na przedłużenie okresu związania ofertą.
- II.11. W sytuacji zamknięcia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy lub też unieważnienia postępowania Zamawiający niezwłocznie powiadomi Oferentów, którzy złożyli oferty oraz upubliczni stosowną informację.
- II.12. Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje Zamawiającego do zawarcia umowy.
- II.13. W ramach niniejszego postępowania Zamawiający **nie dopuszcza** możliwości składania ofert częściowych.
- II.14. W ramach niniejszego postępowania Zamawiający **nie dopuszcza** możliwości składania ofert wariantowych.
- II.15. Złożenie oferty jest jednoznaczne z zaakceptowaniem bez zastrzeżeń treści niniejszego zapytania ofertowego wraz z załącznikami, oraz Regulaminu.
- II.16. Oferentom przysługuje środek ochrony prawnej w postaci protestu dotyczącego przeprowadzonej oceny ofert zgodnie z Regulaminem.
- II.17. Dokumentacja związana z niniejszym zapytaniem ofertowym (wraz z załącznikami) sporządzona ma być w języku polskim i angielskim. W przypadku powstania rozbieżności w treści wskazanej dokumentacji, wiążąca będzie wersja dokumentacji sporządzona w jęz. angielskim.
- II.18. W sytuacji kiedy, któryś z dokumentów jest przygotowany tylko w jednej wersji językowej



Oferent w odpowiedzi na skierowaną do Zamawiającego prośbę mailową ma możliwość otrzymania wersji językowej, której potrzebuje.

- II.19. W sytuacji kiedy, oferta zostanie złożona Zamawiającemu przez Oferenta tylko w jednej wersji językowej, Oferent ma obowiązek złożyć tłumaczenie oferty w terminie 2 tygodni od otrzymania takiego wniosku od Zamawiającego drogą mailową. Tłumaczenie oferty powinno zawierać wszystkie uzupełnienia wykonane przez Oferenta.

### III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (WRAZ Z PODANIEM KODÓW CPV):

Kod / kody CPV<sup>1</sup>: 42500000-1

Nazwa kodu CPV: Urządzenia chłodzące i wentylacyjne

Przedmiotem zamówienia jest **zakup i dostawa DDP (INCOTERMS 2020) oraz przeprowadzeniem nadzoru nad montażu płyt chłodniczych dla Wielkiego Pieca nr 2 w Dąbrowie Górniczej.**

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia został wskazany w pkt. III niniejszego zapytania ofertowego.**

Miejscem realizacji przedmiotu zamówienia jest Dąbrowa Górnicza.

W związku z faktem, iż rysunki będące częścią opisu przedmiotu zamówienia stanowią **tajemnicę przedsiębiorstwa** Zamawiający zastrzega, iż przekazanie rysunków nastąpi po odesłaniu przez Oferenta podpisanego oświadczenia o zachowaniu poufności stanowiącej Załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego. Podpisane oświadczenie o zachowaniu poufności (Załącznik nr 3 do zapytania) musi zostać odesłane do Zamawiającego w terminie do **28.05.2021.**

**Oświadczenie o zachowaniu poufności musi zostać podpisane/e przez osoby ze strony Oferenta upoważnione do tego w dokumencie rejestrowym bądź udzielonym pełnomocnictwie.**

**Przekazanie przez Zamawiającego dostępu dla Oferentów do rysunków nastąpi drogą elektroniczną w przeciągu 3 dni roboczych od otrzymania podpisanego Oświadczenia o zachowaniu poufności.**

Zamawiający będzie oceniać wyłącznie oferty od Oferentów, którzy podpisali Oświadczenie o Zachowaniu Poufności i otrzymali dostęp do pełnego opisu przedmiotu zamówienia wraz z jego załącznikami, w tym z rysunkami.

Wizja lokalna odbędzie się na pisemny wniosek Oferenta. Oferent może uczestniczyć w wizji lokalnej po podpisaniu oświadczenia o zachowaniu poufności, którego wzór znajduje się w Załączniku nr 3.

<sup>1</sup> Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (WE) nr 213/2008 z dnia 28 listopada 2007 r. zmieniającym rozporządzenie (WE) nr 2195/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) oraz dyrektywy 2004/17/WE i 2004/18/WE Parlamentu Europejskiego i Rady dotyczące procedur udzielania zamówień publicznych w zakresie zmiany CPV

Oświadczenie o zachowaniu poufności musi zostać podpisana/e przez osoby ze strony Oferenta upoważnione do tego w dokumencie rejestrowym bądź udzielonym pełnomocnictwie.

**UWAGA:**

**W związku z obostrzeniami i rygorami sanitarnymi wynikającymi z sytuacją pandemii koronawirusa oraz wewnętrznymi rygorami Spółki w zakresie organizacji pracy oraz w wychodząc naprzeciw potrzebom oferentów w zakresie uszczegółowienia treści przedmiotu zamówienia, Zamawiający przygotował pakiet organizacyjnych rozwiązań dla oferentów zainteresowanych wzięciem udziału w przedmiotowym postępowaniu.**

**Pierwszym rozwiązaniem jest możliwość przeprowadzenia wizji lokalnej w trybie zdalnym.** Szczegóły przeprowadzenia zdalnej wizji zostały wskazane poniżej.

**Drugim rozwiązaniem jest przygotowane przez Zamawiającego nagranie filmu (dalej: 'nagranie') pokazującego istniejącą infrastrukturę Spółki ArcelorMittal Poland S.A. oraz specyficznych uwarunkowań technicznych mogących wpływać na realizację przedmiotu zamówienia. Film może zostać odtworzony w trakcie godzinnej wideokonferencji MS Teams, podczas której zespół Zamawiającego udzieli niezbędnych wyjaśnień.** Termin wideokonferencji może zostać ustalony z Zamawiającym drogą poczty elektronicznej.

SZCZEGÓŁOWE INFORMACJE DOT. MOŻLIWOŚCI ODBYCIA WIZJI LOKALNEJ W TRYBIE ZDALNYM (dalej: 'wizja lokalna'):

Przeprowadzenie zdalnej wizji lokalnej będzie polegało na połączeniu się Oferenta w uzgodnionym z Zamawiającym terminie za pomocą darmowej aplikacji: Microsoft Teams z możliwością użycia mikrofonu oraz kamery. Wizja będzie się odbywała w formie wideokonferencji, z którą połączenie można uzyskać za pomocą urządzenia posiadającego dostęp do Internetu po otrzymaniu zaproszenia od Zamawiającego.

Na wskazany wcześniej adres mailowy Oferenta, Zamawiający prześle link zapraszający do udziału w zdalnej wizji lokalnej.

Po otrzymaniu wiadomości mailowej z zaproszeniem Oferent dołącza do zdalnego spotkania poprzez naciśnięcie przycisku „Join meeting”/”Dołącz do spotkania” (bądź podobnego – w zależności od używanej platformy).

Oferent uzgadniając z Zamawiającym termin odbycia wizji musi wskazać imiona i nazwiska osób, które będą uczestniczyły w zdalnej wizji. Ze względów organizacyjnych, Oferent ma prawo do oddelegowania do uczestnictwa w zdalnej wizji lokalnej maksymalnie 10 osób.

W przypadku kiedy użytkownik nie korzystał nigdy z platformy do organizacji wideokonferencji, konieczne może być zainstalowanie wtyczki w celu umożliwienia korzystania z platformy wideokonferencyjnej. Ze względu na liczbę wideokonferencji i obowiązujący limit czasu każdego spotkania wizyjnego, bardzo ważne jest punktualne zalogowanie się Wnioskodawcy, uwzględniając kilkanaście minut zapasu na sprawy techniczne, takie jak sprawdzenie mikrofonu, kamery i stabilności łącza internetowego. Zamawiający nie odpowiada za ew. organizację techniczną zdalnej wizji przez Oferenta.

Przed wideokonferencją należy upewnić się czy kamera nie jest zasłonięta oraz czy mikrofon i odtwarzacz dźwięku w stacji roboczej działa prawidłowo.

**Oferent nie może nagrywać / rejestrować przebiegu spotkania (całkowity zakaz).** Zapis głosowy spotkania prowadzony jest przez Zamawiającego.

Przeprowadzenie zdalnej wizji lokalnej odbędzie się w formule pytań i odpowiedzi.



Oferenci będą mieli prawo do odbycia jednorazowej wizji lokalnej trwającej nie dłużej niż 2 godziny.

Termin wizji lokalnej zostanie uzgodniony z Oferentem w drodze korespondencji elektronicznej. Przeprowadzenie wizji lokalnej może zostać może być przeprowadzona w terminie do 31.05.2020.

Termin realizacji przedmiotu zamówienia:

Dostawa DDP płyt chłodniczych: 39 tygodni od podpisania kontraktu

Podpisanie Protokołu Odbioru Końcowego: 63 tygodnie od podpisania kontraktu

**Termin dostawy DDP płyt chłodniczych stanowi warunek dopuszczający.** Oferty, które będą wskazywały dłuższy termin dostawy DDP płyt chłodniczych zostaną odrzucone.

**Do oceny zostają dopuszczone jedynie te oferty, których termin dostawy DDP płyt chłodniczych jest wskazany w niniejszym zapytaniu bądź krótszy niż 39 tygodni od zawarcia umowy z wybranym oferentem. (warunek dopuszczający)**

**Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia (umowy) w oparciu o status realizacji projektu lub w przypadku wystąpienia siły wyższej bądź innych warunków realizacji umowy o dofinansowanie.**

W związku z faktem, iż realizacja przedmiotu zamówienia objętego niniejszym zapytaniem ofertowym jest ściśle związana z realizowanym przez Spółkę projektem, dla którego Zamawiający podpisał

umowę o dofinansowanie oraz wobec rygorów związanych z okresem kwalifikowalności wydatków związanym m.in. z terminowym oddaniem do użytkowania aparatury badawczej (co w sposób bezpośredni wiąże się z terminem dostawcy oraz przeprowadzeniem odbiorów końcowych - stanowiących ostatni kamień milowy realizacji przedmiotu zamówienia), treść umowy na realizację przedmiotu zamówienia będzie zawierała zapisy dotyczące m.in.: kar umownych związanych z powstałymi opóźnieniami. Złożenie przez oferenta oferty stanowi pisemną zgodę na poniższe warunki realizacji przedmiotu zamówienia, które następnie zostaną ujęte w treści umowy z wybranym oferentem.

**Zapisy w zakresie kar umownych, które zostaną ujęte w treści umowy z wybranym oferentem:**

*„Wykonawca zobowiązany będzie do zapłaty na rzecz Zamawiającego kary umownej:*

- a) z tytułu niedotrzymania terminu dostawy DDP płyt chłodniczych,
- b) z tytułu niedotrzymania terminu podpisania Protokołu Odbioru Końcowego

*Maksymalna suma kar wynikających z opóźnienia wskazanego w pkt. a) i b) nie może wynieść więcej niż 10% wartości brutto umowy.”*

**Złożenie przez Oferenta oferty będzie stanowiło pisemną zgodę na w/w warunki realizacji przedmiotu zamówienia, które następnie zostaną ujęte w treści umowy z wybranym oferentem. Zamawiający nie dopuszcza możliwości negocjowania w/w warunków.**



#### Wymagania dotyczące gwarancji

- a. Gwarancja: min. 18 miesięcy od daty podpisania protokołu odbioru końcowego; (warunek dopuszczający). Oferty wskazujące krótszy okres gwarancji zostaną odrzucone.

#### IV. WARUNKI DOTYCZĄCE UDZIELANIA ZAMÓWIENIA, WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA:

IV.1. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Oferenci, którzy:

- a. posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień – warunek potwierdzany oświadczeniem,
- b. prowadzą działalność zgodną z opisem przedmiotu zamówienia – warunek potwierdzany oświadczeniem,
- c. posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia – warunek potwierdzany oświadczeniem wraz z referencjami – **wymagane przedłożenie co najmniej 1 listu referencyjnego wystawionego przez podmiot, dla którego opracowano dokumentację wykonawczą i dostarczone płyty żeliwne i miedziane w ostatnich 5 latach (nazwa kupującego, lokalizacja, rok, opis płyt, ilość). W przypadku braku możliwości dostarczenia listu referencyjnego, Oferent przedłoży oświadczenie zawierające listę referencyjną (wzór w Załączniku nr 5 do Załącznika nr 1 Zapytania Ofertowego) z wykazem zrealizowanych dokumentacji i dostaw płyt chłodniczych w ostatnich 5 latach. Lista musi zawierać: nazwę kupującego, lokalizację, rok, opis płyt, ilość oraz dane kontaktowe przedstawiciela kupującego (imię i nazwisko, adres e-mail, nr telefonu) umożliwiające potwierdzenie przez Zamawiającego informacji zawartych w liście referencyjnej.**
- d. znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia – warunek potwierdzany oświadczeniem,
- e. nie są w stanie likwidacji ani też nie ogłosili upadłości - warunek potwierdzony oświadczeniem,
- f. nie zalegają z uiszczeniem opłat publicznoprawnych, podatków lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne – Oferent przedłoży oświadczenie / zaświadczenie, że nie posiada zaległości z tytułu ww. należności (opłaty publicznoprawne, podatki, składki na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne),
- g. posiadać będą polisę ubezpieczeniową OC dotyczącą prowadzonej działalności gospodarczej - Oferent przedłoży oświadczenie, że w ciągu 60 dni od momentu podpisania umowy będzie posiadał odpowiednią polisę ubezpieczeniową od OC na wartość min 5 mln EUR za zdarzenie z roczną kumulacją do 15 mln Euro. Polisa będzie ważna/prolongowana przez cały okres trwania kontraktu na wartość wskazaną jak wyżej,
- h. nie zostali prawomocnie skazani za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych - dotyczy wspólnika spółki jawnej, partnera lub członka zarządu spółki partnerskiej, komplementariusza spółki komandytowej oraz spółki komandytowo-akcyjnej; członka organu zarządzającego osoby prawnej,



- i. nie zostali prawomocnie skazani za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych - dotyczy wspólnika spółki jawnej, partnera lub członka zarządu spółki partnerskiej, komplementariusza spółki komandytowej oraz spółki komandytowo-akcyjnej; członka organu zarządzającego osoby prawnej,
- j. podpisali umowę lub oświadczenie o zachowaniu poufności według wskazanego przez Zamawiającego wzoru dołączonego do niniejszego zapytania celem otrzymania pełnego opisu przedmiotu zamówienia – jeśli dotyczy,
- k. podpisali Umowy o Zdrowiu i Bezpieczeństwie Pracy według wzoru dołączonego do niniejszego zapytania.
- l. Oferent zobowiązuje się do dostarczenia Zamawiającemu gwarancji bankowej, zgodnej co do zasadniczych kwestii z jednym z wzorów wskazanym w Załączniku nr 2 niniejszego zapytania ofertowego, wraz z fakturą, która będzie wymagać zabezpieczenia. Niedostarczenie gwarancji bankowej lub dostarczenie gwarancji bankowej niezgodnej co do zasadniczych kwestii ze wzorem Zamawiającego, uprawniać będzie Zamawiającego do powstrzymania się ze wszelkimi płatnościami do chwili przedłożenia przez Wykonawcę odpowiednich dokumentów gwarancji, a Wykonawcy nie będą przysługiwać żadne roszczenia z tytułu powstrzymania płatności.
- IV.2. Zamawiający dokona weryfikacji zgodności przedłożonej oferty z wymogami opisu przedmiotu zamówienia poprzez zbadanie kompletności przedstawionych opisów. Niespełnienie przez Oferenta jednego z poniższych wymogów będzie oznaczało, iż oferta zostanie odrzucona i nie będzie podlegała dalszej ocenie. Weryfikacja dokonana zostanie w formie listy sprawdzającej:

l.p.	Lista kryteriów dopuszczających oferty do następnego etapu procedowania dla ofert na wykonanie dokumentacji wykonawczej i dostawy płyt chłodniczych	Potwierdzenie (TAK/NIE)	Opis wykonalności zadania Proszę wypełnić kolumnę Informacje zawarte w poniższej tabeli stanowią podstawę oceny Kupującego w zakresie spełnienia przez Oferenta wymagań technicznych i technologicznych.  W przypadku zaznaczenia wyłącznie opcji TAK / NIE Kupujący uzna, że warunek nie został spełniony	Uwagi oferenta! Proszę wypełnić kolumnę	Odniesienie do oferty: Numer strony Punkt nr
1	Deklaracja akceptacji umowy BHP v. 5				
2	Przedłożenie co najmniej 1 listu referencyjnego wystawionego przez podmiot, dla którego opracowano dokumentację wykonawczą i dostarczono płyty żeliwne i miedziane w ostatnich 5 latach (nazwa kupującego, lokalizacja, rok, opis płyt, ilość). W przypadku braku możliwości dostarczenia listu referencyjnego, Oferent przedłoży oświadczenie zawierające listę referencyjną				



	(wzór w Załączniku nr 5 do Załącznika nr 1 Zapytania Ofertowego) z wykazem zrealizowanych dokumentacji i dostaw płyt chłodniczych w ostatnich 5 latach. Lista musi zawierać: nazwę kupującego, lokalizację, rok, opis płyt, ilość oraz dane kontaktowe przedstawiciela kupującego (imię i nazwisko, adres e-mail, nr telefonu) umożliwiające potwierdzenie przez Zamawiającego informacji zawartych w liście referencyjnej				
3	Oferent złoży oświadczenie, że nie zalega z zapłatą należności publicznoprawnych (podatki, składki na ubezpieczenia społeczne)				
4	Oferent złoży oświadczenie, że w terminie <b>60 dni</b> od daty podpisania umowy posiada odpowiednią polisę OC na kwotę min. <b>5 mln euro</b> na jedno zdarzenie, przy rocznej akumulacji <b>15 mln euro</b> . Polisa musi obowiązywać / zostać przedłużona na cały okres obowiązywania umowy na wartość wskazaną powyżej				
5	Wykonanie i dostarczenie do AMP detail engineering dla płyt chłodniczych żeliwnych i miedzianych, akcesoriów i zainstalowania płyt chłodniczych z zachowaniem przedstawionej w BE geometrii pieca i otworów w pancerzu. Projekt wykonawczy zostanie opracowany na podstawie BE i specyfikacji technicznej dołączonej do zapytania ofertowego.				
6	Dostarczenie 48 płyt żeliwnych typu H-A				
7	Dostarczenie 30 płyt żeliwnych typu H-A				
8	Dostarczenie 1 płyty żeliwnej typu TH-G				
9	Dostarczenie 1 płyty żeliwnej typu TH-H				
10	Dostarczenie 32 płyt żeliwnych typu H-A				
11	Dostarczenie 2 płyt żeliwnych typu H-B				
12	Dostarczenie 1 płyty żeliwnej typu TH-J				
13	Dostarczenie 1 płyty żeliwnej typu TH-K				
14	Dostarczenie 48 płyt żeliwnych typu H-C				
15	Dostarczenie 32 płyt żeliwnych typu Tu5				
16	Dostarczenie 42 płyt żeliwnych typu S10				
17	Dostarczenie 42 płyt żeliwnych typu S11				





<b>18</b>	Dostarczenie 42 płyt żeliwnych typu S12				
<b>19</b>	Dostarczenie 42 płyt żeliwnych typu S13				
<b>20</b>	Dostarczenie 1 płyty żeliwnej typu S14-A				
<b>21</b>	Dostarczenie 3 płyt żeliwnych typu S14-B				
<b>22</b>	Dostarczenie 39 płyt żeliwnych typu S14-C				
<b>23</b>	Dostarczenie 34 płyt żeliwnych typu S15-A				
<b>24</b>	Dostarczenie 1 płyty żeliwnej typu S15-B				
<b>25</b>	Dostarczenie 1 płyty żeliwnej typu S15-C				
<b>26</b>	Dostarczenie 3 płyt żeliwnych typu S15-D				
<b>27</b>	Dostarczenie 3 płyt żeliwnych typu S15-E				
<b>28</b>	Dostarczenie 40 płyt żeliwnych typu S16-A				
<b>29</b>	Dostarczenie 1 płyty żeliwnej typu S16-B				
<b>30</b>	Dostarczenie 1 płyty żeliwnej typu S16-C				
<b>31</b>	Dostarczenie 22 płyt żeliwnych typu Tr17-A				
<b>32</b>	Dostarczenie 1 płyt żeliwnych typu Tr17-B				
<b>33</b>	Dostarczenie 1 płyt żeliwnych typu Tr17-C				
<b>34</b>	Dostarczenie 1 płyt żeliwnych typu Tr17-D				
<b>35</b>	Dostarczenie 1 płyt żeliwnych typu Tr17-E				
<b>36</b>	Dostarczenie 8 płyt żeliwnych typu Tr17-F				
<b>37</b>	Dostarczenie 8 płyt żeliwnych typu Tr17-G				
<b>38</b>	Dostarczenie 7 płyt miedzianych typu TH-A				
<b>39</b>	Dostarczenie 7 płyt miedzianych typu TH-B				
<b>40</b>	Dostarczenie 4 płyt miedzianych typu TH-C				
<b>41</b>	Dostarczenie 4 płyt miedzianych typu TH-D				
<b>42</b>	Dostarczenie 4 płyt miedzianych typu TH-E				
<b>43</b>	Dostarczenie 4 płyt miedzianych typu TH-F				
<b>44</b>	Dostarczenie 9 płyt miedzianych typu Bo6				
<b>45</b>	Dostarczenie 42 płyt miedzianych typu Be7				
<b>46</b>	Dostarczenie 42 płyt miedzianych typu S8				
<b>47</b>	Dostarczenie 42 płyt miedzianych typu S9				



48	<p>Dostarczenie dla wszystkich płyt miedzianych:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•elementów montażowych (śruby, podkładki, nakrętki, kołpaki, PIN stały, PIN ustawczy),</li> <li>•elementów kompensujących (kompletne kompensatory, podkładki, kołpaki),</li> <li>•elementów uszczelniających, elementów dystansowych,</li> <li>•elementów do mocowania zawiesi podczas montażu,</li> <li>•króćców do pomiaru ciśnienia,</li> <li>•króćców do pomiaru temperatury,</li> <li>•króćców do pomiaru grubości płyt z prętami</li> <li>•backing strips,</li> <li>•templates and gauges for inspections purposes,</li> <li>•all patterns,</li> </ul>				
49	<p>Dostarczenie dla 33 płyt Bo6 przechowywanych na magazynie AMP płyt miedzianych zamówionych w 2018:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•elementów montażowych (śruby, podkładki, nakrętki, kołpaki, PIN stały, PIN ustawczy),</li> <li>•elementów kompensujących (kompletne kompensatory, podkładki, kołpaki),</li> <li>•elementów uszczelniających, elementów dystansowych,</li> <li>•elementów do mocowania zawiesi podczas montażu,</li> <li>•króćców do pomiaru ciśnienia,</li> <li>•króćców do pomiaru temperatury,</li> <li>•króćców do pomiaru grubości płyt z prętami</li> <li>•backing strips,</li> <li>•templates and gauges for inspections purposes,</li> <li>•all patterns,</li> </ul>				
50	<p>Dostarczenie dla wszystkich płyt żeliwnych</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•elementów montażowych (śruby, podkładki, nakrętki, kołpaki),</li> <li>•elementów kompensujących (kompletne kompensatory, podkładki, kołpaki),</li> <li>•elementów uszczelniających,</li> <li>•króćców do pomiaru ciśnienia,</li> <li>•króćców do pomiaru temperatury dla wszystkich dostarczanych płyt żeliwnych.</li> <li>•backing strips,</li> <li>•templates and gauges for inspections purposes,</li> <li>•all patterns,</li> <li>•steel anchors (quantity and layout for each stave)</li> </ul>				
51	<p>Wykonanie płyt żeliwnych z materiału EN-GJS-400 15U (GGG40) zgodnie z EN 1563</p>				
52	<p>Przeprowadzenie pasywacji rur chłodzących chłodnic żeliwnych</p>				



<b>53</b>	Przeprowadzenie badania niszczącego jednej wybranej płyty żeliwnej w obecności przedstawicieli AMP				
<b>54</b>	Wykonanie płyt miedzianych z materiału minimum 98% IACS dla płyt wierconych				
<b>55</b>	Wykonanie płyt miedzianych z materiału minimum 80% IACS dla płyt odlewanych				
<b>56</b>	Minimalne wymiary płyt miedzianych: •grubość cold face 15mm, •minimalna grubość hot face 20mm, •minimalna grubość ribs 55mm. W przypadku rzędu S9 liczymy tylko między, rura nie wlicza się w grubość cold and hot face				
<b>57</b>	Rury wychodzące z chłodnicy miedzianej mają mieć stalowy kołnierz umożliwiający montaż kompensatora (dotyczy Bo6, Be7 i S8)				
<b>58</b>	Gwinty i rury wychodzące z chłodnic miedzianych mają być zabezpieczone stalowymi korkami				
<b>59</b>	Kanały chłodzące w płytach miedzianych mają być wywiercone od dolnej części (dot. rzędów Bo6, Be7, S8). Korki tylko w dolnej części płyty są akceptowane. Płyty S9 muszą być odlewane				
<b>60</b>	Chłodnice miedziane mają być zakrzywione zgodnie z krzywizną pancerza				
<b>61</b>	Chłodnice miedziane o okrągłych kanałach chłodzących w poszczególnych rzędach o średnicy: •Bo6 ø50 •Be7 ø55 •S8 ø55 •S9 ø55 and second layer identical as second layer at S10				
<b>62</b>	Chłodnice miedziane rzędu S9 w górnej połowie muszą być pokryte wystającymi, metalowymi elementami poza obrys żeber				
<b>63</b>	Chłodnice miedziane mają pionowe nacięcia po stronie hot face. (dot. rzędów Bo6, Be7, S8, S9)				
<b>64</b>	Ilość tygodni potrzebna od daty podpisania kontraktu do dostawy płyt chłodniczych ≤ 39 tygodni				
<b>65</b>	Przygotowanie i złożenie - wraz z ofertą - szczegółowego harmonogramu w podziale na tygodnie, od daty podpisania umowy do dnia dostawy płyt				
<b>66</b>	Nadzorowanie firmy wykonującej montaż płyt chłodniczych na WP2 zgodnie z wymaganiami przedstawionymi w specyfikacji technicznej				



<b>67</b>	Gwarancja minimum 18 miesięcy od podpisania protokołu odbioru				
<b>68</b>	Akceptacja planu kontroli jakości dla płyt żeliwnych zgodnie z wymaganiami opisanymi w specyfikacji technicznej				
<b>69</b>	Akceptacja planu kontroli jakości dla płyt miedzianych zgodnie z wymaganiami opisanymi w specyfikacji technicznej				
<b>70</b>	Akceptacja pressure drop diagram zgodny z BE				
<b>71</b>	Rura ochronna do węzownic na wylocie płyt żeliwnych				
<b>72</b>	Chłodnice żeliwne w rejonie szybu wielkiego pieca od wewnątrz będą miały powierzchnię z poziomymi wgłębieniami w kształcie „jaskółczego ogona”, w których będą układane cegły ceramiczne.				
<b>73</b>	Chłodnice żeliwne w rejonie dna gara wielkiego pieca, gara i dysz będą miały gładką powierzchnię (bez wnęk).				
<b>74</b>	Dostawa stalowych płyt wsporczych na zimnej powierzchni płyt do torkretowania połączeń				
<b>75</b>	Węzownice płyt żeliwnych powinny być wykonane z rur bez szwu do kotłów wg normy DIN zaproponowanej przez Wykonawcę i zaakceptowanej przez ArcelorMittal Poland, o dolnej granicy zawartości węgla (0,16%). Wymiary rury należy zaczerpnąć z rysunków BE dostarczonych przez ArcelorMittal Poland wraz z zapytaniem ofertowym.				
<b>76</b>	Rury do węzownic płyt żeliwnych muszą posiadać atest materiałowy i podlegają selekcji. Ich powierzchnia musi być gładka, bez pęknięć, wtargnięć, uszkodzeń mechanicznych lub korozji oraz bez śladów naprawy przez producenta. To, co jest dozwolone bez konieczności usuwania, to pojedyncze drobne zadrapania i nierówności powierzchni zewnętrznej oraz ślady pozostawione przez prostowanie na prostownicy z rolką skośną, jeśli nie mają one więcej niż 0,2 mm głębokości.				
<b>77</b>	Akceptacja wymagań dla węzownic (płyty żeliwne)				
<b>78</b>	Akceptacja wymagań dotyczących powlekania węzownic (płyty żeliwne)				
<b>79</b>	Potwierdzenie warunków odbioru powłoki (płyty żeliwne)				
<b>80</b>	Akceptacja wymagań dot. odlewania płyt żeliwnych				
<b>81</b>	Akceptacja procedury sprawdzania płyt żeliwnych				



<b>82</b>	Elementy mocujące i uszczelniające będą zapewniać najlepszą wydajność. Będą zaprojektowane tak, aby były w pełni gazoszczelne i minimalizowały wprowadzanie naprężeń w rurach chłodzących i spawach				
<b>83</b>	Wszystkie rury będą miały gwintowane końce do zewnętrznych połączeń rurowych i muszą być chronione metalowymi zaślepkami na czas montażu i przechowywania. Rury chłodzące w odlewanych płytach miedzianych S9 powinny być wykonane z Monel 400 lub innego				
<b>84</b>	Wystająca, pozioma płytka nad górną krawędzią płyty miedzianej				
<b>85</b>	Cylindryczne kanały chłodzące (płyty miedziane)				
<b>86</b>	Ulepszona konstrukcja zaślepki do płyt Bo6, Be7, S8 i otworowych				
<b>87</b>	Rura ochronna dla płyt odlewanych S9				
<b>88</b>	Akceptacja tolerancji wymiarowych dla płyt				
<b>89</b>	Pręty miedziane do mierzenia grubości będą zainstalowanych na miejscu, wykonawca dostarczy 4 pręty miedziane na rząd.				
<b>90</b>	Akceptacja wymagań spawalniczych				
<b>91</b>	Ze względu na nagrzewanie się płyty miedzianej przez spawanie rur i zatrzymanie następuje pewne utlenianie wewnątrz kanałów. Należy przeprowadzić odpowiednie wytrawianie w celu usunięcia tlenków.				
<b>92</b>	Stosowany środek chłodzący: uzdatniona chemicznie woda zmiękczone w obiegu zamkniętym z wymuszonym obiegiem.				
<b>93</b>	Projekt płyt chłodniczych powinien uwzględniać wykorzystanie istniejących lub projektowanych otworów w pancerzu pieca.				
<b>94</b>	Wykonawca jest odpowiedzialny za kompletną dostawę materiałów włączając się w to proces produkcji, testowania, malowania, pakowania, wysyłki i transportu do AMP.				
<b>95</b>	Oznaczenie płyt chłodniczych zgodnie z wymaganiami ze specyfikacji technicznej				
<b>96</b>	Akceptacja wymagań transportowych.				
<b>97</b>	Jeżeli wykonawca popełnia błędy w projekcie, to wykonawca będzie odpowiedzialny za wszelkie działania naprawcze, które mogą być konieczne do usunięcia skutków błędu, zarówno na etapie projektowania, jak i na etapie				



	produkcji.				
--	------------	--	--	--	--

- IV.3. Z ubiegania się o udzielenie zamówienia wykluczeni zostaną Oferenci, którzy:
- nie spełniają warunków wskazanych w IV.1 oraz IV.2 niniejszego zapytania ofertowego;
  - w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, a szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które Oferent nie ponosi odpowiedzialności. Zamawiający wykluczy więc z postępowania Oferenta w przypadku łącznego spełnienia następujących przesłanek:
    - w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządził on szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie,
    - szkoda nie została przez niego dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania,
    - a contrario niewykonanie lub nienależyte wykonanie zamówienia jest następstwem okoliczności, za które Oferent ponosi odpowiedzialność.
  - są osobami fizycznymi, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego,
  - są spółkami jawnymi, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego,
  - są spółkami partnerskimi, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego,
  - są spółkami komandytowymi oraz spółkami komandytowo-akcyjnymi, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub
  -



- h. przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego,
- i. są osobami prawnymi, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego,
- j. są podmiotami zbiorowymi, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary.

IV.4 Z ubiegania się o udzielenie zamówienia wykluczeni zostaną Oferenci, którzy są z Zamawiającym powiązani osobowo lub kapitałowo (wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Oferentem) – warunek potwierdzany oświadczeniem.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

## V. KRYTERIA OCENY OFERT WRAZ Z INFORMACJĄ O WAGACH PUNKTOWYCH LUB PROCENTOWYCH PRZYPISANYCH DO POSZCZEGÓLNYCH KRYTERIÓW OCENY OFERT:

V.1. Ocena ofert składa się z dwóch części: oceny finansowo handlowej oraz oceny technicznej.

I.p.	Kryterium	Waga kryterium	Metoda obliczeniowa
1	C- cena	85%	$C = (C_{mn} / C_{nob}) \times 85$ , gdzie C - liczba punktów za cenę C <sub>mn</sub> - najniższa oferta, netto C <sub>nob</sub> - obliczana oferta, netto
2	TP - parametry techniczne	5%	1) $0 \div < 75\%$ - TP = 0% 2) $75 \div < 77,5\%$ - TP = 0,5% 3) $77,5 \div < 80\%$ - TP = 1% 4) $80 \div < 82,5\%$ - TP = 1,5% 5) $82,5 \div < 85\%$ - TP = 2%



			6) $85 \div < 87,5\%$ - TP = 2,5% 7) $87,5 \div < 90\%$ - TP = 3% 8) $90 \div < 92,5\%$ - TP = 3,5% 9) $92,5 \div < 95\%$ - TP = 4% 10) $95 \div < 97,5\%$ - TP = 4,5% 11) $97,5 \div = < 100\%$ - TP = 5%
3	RD – Czas potrzebny na kompletną dostawę płyt chłodniczych i akcesoriów do ArcelorMittal Poland DG	10%	t – ilość tygodni od podpisania kontraktu ostatniej dostawy płyt do ArcelorMittal Poland  t $\leq$ 35 tygodni - RD = 10% t = 36 tygodni - RD = 8% t = 37 tygodni - RD = 6% t = 38 tygodni - RD = 4% t = 39 tygodni - RD = 2% t $\geq$ 40 tygodni - RD = 0%

### Kryterium: Cena (C)

#### Waga: 85 %

- Prosimy o podanie cen w wartościach netto (nie zawierających podatku VAT) oraz w wartościach brutto.
- Cena powinna zostać podana w walucie **EUR / PLN**  
JEŚLI DOTYCZY:
- Określenie ceny w innej walucie skutkować będzie przeliczeniem ceny przez Zamawiającego do waluty EUR przy zastosowaniu tabel kursowych (tabela A - Kursy średnie walut obcych) Narodowego Banku Polskiego z dnia określonego w pkt VII.1 (końcowy termin składania ofert).
- W przypadku przeprowadzenia negocjacji z Oferentami i składania przez nich ostatecznych ofert, przeliczenie przez Zamawiającego do waluty **EUR** dokonane zostanie przy zastosowaniu tabel kursowych (tabela A - Kursy średnie walut obcych) Narodowego Banku Polskiego z dnia określonego w pkt. 3 powyżej.
- Bez względu na podanie przez Oferenta ceny w walucie innej niż **EUR** walutą umowy zawartej z Oferentem wybranym przez Zamawiającego jest waluta **EUR**.

Zamawiający przy obliczaniu tego kryterium będzie brał pod uwagę cenę netto w walucie EURO lub PLN za wykonanie przedmiotu zamówienia. Cena musi zawierać:

- cenę zakupu i dostawy DDP (INCOTERMS 2020) płyt chłodniczych dla Wielkiego Pieca nr 2 w Dąbrowie Górniczej,
- podatek VAT,
- wszystkie zastosowane materiały i urządzenia,
- koszty pracy ludzi i sprzętu,
- koszty transportu,
- wszystkie podatki i opłaty,
- koszty ubezpieczeń,
- koszty załadunków i wyładunków,
- wszelkie koszty związane z kompleksowym wykonaniem zamówienia,





10) wszelkie opłaty i odszkodowania za szkody, koszty oraz straty wynikłe w związku z realizacją zamówienia).

Oferta z ceną najniższą otrzyma 100 pkt przemnożonych przez wagę kryterium i zostanie przyjęta jako podstawa do badania pozostałych ofert. Punktacja za ceny kolejnych ofert odbędzie się wg wzoru:

Sposób obliczenia liczby punktów:

$$\text{Kryterium „C”} = \frac{\text{Najniższa cena oferty}}{\text{Cena badanej oferty}} \times 100 \text{ pkt} \times \mathbf{85} \% \text{ (waga kryterium)}$$

Kryterium "C" będzie obliczane w następujący sposób:

$$C = CM + CZ + CP$$

Gdzie:

C – cena

CM – cena 165 sztuk żeliwnych płyt chłodniczych

CZ – cena 533 miedzianych płyt chłodniczych

CP – cena pozostałych elementów

Cena dostawy 165 sztuk miedzianych płyt chłodniczych (CM) zostanie obliczona na bazie poniższej formuły cenowej opartej na indeksie LME:

	UoM	
LME* Cash settlement Grade A Copper (rozliczenie gotówkowe, miedź klasa A), USD/ tona (do celów przetargowych należy uwzględnić kurs LME z dnia 18.05.2021), <u>ostateczna korekta zostanie dokonana w oparciu o kurs miedzi w dniu podpisania Kontraktu przez Zamawiającego</u>		
*Stawka LME czystej miedzi dla ilości gotowej, bez dodatku złomu lub premii LME	\$/tona	



Kurs wymiany, który należy wziąć pod uwagę, 1,2 USD = 1 EURO dla celów ofertowych, <u>korekta kursu wymiany zostanie dokonana w dniu podpisania Umowy przez Zamawiającego w oparciu o kurs wymiany Europejskiego Banku Centralnego.</u>		1,2
Waga - tona (waga końcowa)	ton	
Materiał - Cena miedzi	EURO	
Koszt produkcji / obróbki (obejmuje to dodatek na odpady i dodatek na złom oraz wszelkie dodatkowe koszty lub koszty transportu związane z dostawą miedzi) - Stała cena	EURO	
Koszt akcesoriów – stały koszt	EURO	
Cena dokumentacji – stała cena	EURO	
Koszt transportu – stała cena	EURO	
Suma	EURO	

Cena dostawy 533 sztuk żeliwnych płyt chłodniczych (CZ) zostanie przedstawiona w postaci stałej i niezmiennej ceny ryczałtowej.

Cena pozostałych elementów oferty (CP) zostanie przedstawiona w postaci stałej i niezmiennej ceny ryczałtowej.

**Kryterium: Techniczne parametry oferty (TP)**

**waga: 5%**

**Przyznania punktów w przedmiotowym kryterium nastąpi dopiero po spełnieniu łącznie wszystkich warunków dopuszczających wskazanych w pkt. IV.2 niniejszego zapytania.**

Ocena prowadzona będzie w oparciu o przedstawione opisy zawarte w ofercie w ramach 4 grup wskazanych poniżej:

Pozycja	Grupa	I.p.	Parametry	Ocena grupy	Ocena podgrupy	Suma ocen podgrupy
A	Parametry gwarantowane / jakość	1	Wszystkie normy (DIN, EN, ISO, PN) muszą zostać zaproponowane przez Wykonawcę na etapie oferty i zaakceptowane przez Zamawiającego.	30%	30%	100%
		2	Usługa kontroli jakości podczas produkcji w odlewni		70%	

B	<b>Podzespoły Technologia</b>	<b>1</b>	<b>Chłodnice żeliwne</b>	48%	100%	
		1.1	Na etapie sporządzania oferty Wykonawca zaproponuje rozwiązania dla węzownic: powłoki ochronne, trawienie i pasywację			10%
		1.2	Wszelkie odstępstwa od składu chemicznego żeliwa wymagają akceptacji ArcelorMittal Poland i Biura Projektowego.			10%
		<b>2</b>	<b>Chłodnice miedziane</b>			
		2.1	Chłodnice płytowe z Cu: skład i właściwości zbliżone do miedzi w gatunku SE zgodnie z DIN1787, dotyczy wszystkich chłodnic płytowych W przypadku dwóch różnych technik produkcji gwarantowana jest taka sama jakość. Miedź o wysokiej czystości, czystość >99,9%. Przewodność: minimum 98% IACS dla płyt walcowanych Przewodność: minimum 80% IACS dla płyt odlewanych  Części stalowe do przyspawania na elementach z Cu: Stal 35.8			40%
2.2	Opcje ochrony strony gorącej dla innych rzędów, które są również akceptowane: § Śruby w żebrowaniu § Własne rozwiązania techniczne § Bez osłony	40%				
C	<b>Harmonogram projektu</b>	1	Wykonawca dostarczy wraz z ofertą draft harmonogramu prac (w ujęciu tygodniowym) do konsultacji z Inwestorem i akceptacji. W harmonogramie należy uwzględnić wszystkie ważne kamienie milowe (opracowanie dokumentacji wykonawczej, rozpoczęcie produkcji, FAT, rozpoczęcie i zakończenie dostaw).	2%	100%	100%
D	<b>Inne wymagania</b>	1	Parametry gwarancyjne dla płyt chłodniczych	20%	100%	30%
		2	Wykonanie dokumentacji wykonawczej dla płyt żeliwnych, miedzianych, akcesoriów zgodnie z wymaganiami przedstawionymi w specyfikacji technicznej			30%
		3	Dostarczenie kompletnej paczki dokumentacji wykonawczej w wersji papierowej i elektronicznej, w dwóch językach (Polski, Angielski)			10%
		4	Rysunki wykonane przez wykonawcę zostaną przekazane do AM POLAND w celu zgłoszenia uwag. Dopiero po otrzymaniu zatwierdzonych rysunków konstrukcyjnych wykonawca przystąpi			10%

			do właściwej produkcji.			
		5	Wykonawca będzie w częstym kontakcie z AM POLAND, aby zapewnić płynną współpracę w zakresie projektowania, produkcji i dostaw oraz aby zapewnić terminowość dostaw. Wykonawca będzie również informował, w jaki sposób przeprowadza i wykonał kontrolę jakości.		10%	
		6	Zatwierdzenie przez AM POLAND dokumentacji projektowej nie zwalnia wykonawcy z zakresu odpowiedzialności i obowiązku naprawienia błędu.		10%	

**Kryterium: czas potrzebny na dostawę płyt chłodniczych do ArcelorMittal Poland S.A. Dąbrowa Górnicza(RD)**

**waga: 5 %**

t – ilość tygodni od podpisania kontraktu ostatniej dostawy płyt do ArcelorMittal Poland

t ≤ 35 tygodni - RD = 10%

t = 36 tygodni - RD = 8%

t = 37 tygodni - RD = 6%

t = 38 tygodni - RD = 4%

t = 39 tygodni - RD = 2%

t ≥ 40 tygodni - RD = 0%

V.2. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny ofert.

**Kryterium: Cena (C)**

Punktacja obliczona zostanie jako proporcja ceny najniższej ze złożonych ofert do ceny z oferty ocenianej w postępowaniu pomnożona przez wagę kryterium.

$C = (C_{mn} / C_{nob}) \times 85$  gdzie:

C - liczba punktów za cenę

C<sub>mn</sub> - cena netto oferty najniższej

C<sub>nob</sub> - cena netto oferty badanej

Kryterium "C" będzie obliczane w następujący sposób:

$$C = CM + CZ + CP$$

Gdzie:

C – cena



CM – cena 165 sztuk żeliwnych płyt chłodniczych

CZ – cena 533 miedzianych płyt chłodniczych

CP – cena pozostałych elementów

Cena dostawy 165 sztuk miedzianych płyt chłodniczych (CM) zostanie obliczona na bazie poniższej formuły cenowej opartej na indeksie LME:

	UoM	
LME* Cash settlement Grade A Copper (rozliczenie gotówkowe, miedź klasa A), USD/ tona (do celów przetargowych należy uwzględnić kurs LME z dnia 18.05.2021), <u>ostateczna korekta zostanie dokonana w oparciu o kurs miedzi w dniu podpisania Kontraktu przez Zamawiającego</u>		
*Stawka LME czystej miedzi dla ilości gotowej, bez dodatku złomu lub premii LME	\$/tona	
Kurs wymiany, który należy wziąć pod uwagę, 1,2 USD = 1 EURO dla celów ofertowych, <u>korekta kursu wymiany zostanie dokonana w dniu podpisania Umowy przez Zamawiającego w oparciu o kurs wymiany Europejskiego Banku Centralnego.</u>		1,2
Waga - tona (waga końcowa)	ton	
Materiał - Cena miedzi	EURO	
Koszt produkcji / obróbki (obejmuje to dodatek na odpady i dodatek na złom oraz wszelkie dodatkowe koszty lub koszty transportu związane z dostawą miedzi) - Stała cena	EURO	
Koszt akcesoriów – stały koszt	EURO	
Cena dokumentacji – stała cena	EURO	
Koszt transportu – stała cena	EURO	
Suma	EURO	

Cena dostawy 533 sztuk żeliwnych płyt chłodniczych (CZ) zostanie przedstawiona w postaci stałej i niezmiennej ceny ryczałtowej.



Cena pozostałych elementów oferty (CP) zostanie przedstawiona w postaci stałej i niezmienniej ceny ryczałtowej.

**Kryterium: Parametry techniczne (TP)**

**Opis przyjętego sposobu oceny parametrów technicznych (TP) oferty:**

**Załącznik 2C: Szczegółowa ocena oferentów - Parametry techniczne ofert**

I.p.	Opis elementu	Wymagane parametry	Wartość oceny podgrupy	Wartość oceny elementu	Opis przyjętej metody oceny	Oferent nr 1		
						Otrzymała ocena (Skala: 1-10)	Obliczona wartość elementu	Uwagi
<b>A</b>	<b>Parametry gwarantowane / jakość</b>	<b>30,00%</b>						
1	Wszystkie normy (DIN, EN, ISO, PN) muszą zostać zaproponowane przez Wykonawcę na etapie oferty i zaakceptowane przez Zamawiającego.	Opis w specyfikacji technicznej	30%	9,00%	Tak = 10; inne = 0		0,0%	
2	Usługa kontroli jakości podczas produkcji w odlewni	Do potwierdzenia	70%	21,00%	Kontrola jakości ze strony Wykonawcy + odlewnia = 10 Kontrola jakości z zewnętrznej firmy + odlewnia = 5 Kontrola jakości z odlewni = 2		0,0%	
	<b>Ocena grupy - Parametry gwarantowane / jakość</b>		<b>100,00 %</b>	<b>30,00%</b>			<b>0,00%</b>	
<b>B</b>	<b>Podzespoły, Technologia</b>	<b>48,00%</b>						
1	Chłodnice żeliwne							



1.1	Na etapie sporządzania oferty Wykonawca zaproponuje rozwiązania dla węzownic: powłoki ochronne, trawienie i pasywację	Do uwzględnienia	10%	4,80%	Tak = 10; inne =0	0,0%	
1.2	Wszelkie odstępstwa od składu chemicznego żeliwa wymagają akceptacji ArcelorMittal Poland i Biura Projektowego.	Do uwzględnienia	10%	4,80%	Tak = 10; inne =0	0,0%	
2	<b>Chłodnice miedziane</b>						
2.1	<p>Chłodnice płytowe z Cu: skład i właściwości zbliżone do miedzi w gatunku SE zgodnie z DIN1787, dotyczy wszystkich chłodnic płytowych W przypadku dwóch różnych technik produkcji gwarantowana jest taka sama jakość. Miedź o wysokiej czystości, czystość &gt;99,9%. Przewodność: minimum 98% IACS dla płyt walcowanych Przewodność: minimum 80% IACS dla płyt odlewanych</p> <p>Części stalowe do przyspawania na elementach z Cu: Stal 35.8</p>	Do potwierdzenia	40%	19,20%	(IACS dla walcowanych >=98,3%, IACS dla odlewanych >80%) = 10 (IACS dla walcowanych =98,2%, IACS dla odlewanych = 80%) = 6 (IACS dla walcowanych =98,1%, IACS dla odlewanych =80%) = 4 (IACS dla walcowanych =98%, IACS dla odlewanych =80%) = 2 (IACS dla walcowanych <98%, IACS dla odlewanych <80%) = 0 W każdym przypadku czystość miedzi > 99.9%	0,0%	



2.2	Opcje ochrony strony gorącej dla innych rządów, które są również akceptowane: § Śruby w żebrowaniu § Własne rozwiązania techniczne § Bez osłony	Do potwierdzenia	40%	19,20%	Własne rozwiązanie techniczne i śruby w żebrowaniu = 10 Tylko własne rozwiązanie techniczne = 8 Śruby w żebrowaniu = 6 Bez osłony = 2 Brak potwierdzenia = 0		0,0%	
	<b>Ocena grupy - Podzespoły, Technologia</b>		<b>100,00 %</b>	<b>48,00%</b>			<b>0,00%</b>	
C	<b>Harmonogram projektu</b>	<b>2,0%</b>						
1	Wykonawca dostarczy wraz z ofertą draft harmonogramu prac (w ujęciu tygodniowym) do konsultacji z Inwestorem i akceptacji. W harmonogramie należy uwzględnić wszystkie ważne kamienie milowe (opracowanie dokumentacji wykonawczej, rozpoczęcie produkcji, FAT, rozpoczęcie i zakończenie dostaw).	Do uwzględnienia	100,0%	2,0%	Tak = 10; inne = 0		0,0%	
D	<b>Inne wymagania</b>	<b>20,00%</b>						
1	Parametry gwarancyjne dla płyt chłodniczych	Min. 18 miesięcy	30%	6,00%	>= 36 miesięcy = 10 34 miesiące = 8; 30 miesięcy = 6; 24 miesiące = 4; 18 miesięcy = 2; <18 miesięcy =		0,0%	





					0			
2	Wykonanie dokumentacji wykonawczej dla płyt żeliwnych, miedzianych, akcesoriów zgodnie z wymaganiami przedstawionymi w specyfikacji technicznej	Opis w specyfikacji technicznej	30%	6,00%	Ogólny layout, layout obszaru otworów spustowych, layout płyt miedzianych na szybie, layout płyt żeliwnych na szybie, przekroje otworów spustowych, przekroje płyt miedzianych na szybie, przekroje płyt żeliwnych na szybie, widok z góry na każdy rząd, rysunki montażowe płyt, rysunki montażowe akcesoriów, rysunki szczegółowe płyt, rysunki projektowe strony gorącej, rysunki akcesoriów, rysunki pasków do backfillingu, inne konieczne rysunki = 10; Ogólny layout, rysunki szczegółowe i montażowe = 5; Rysunki szczegółowe i montażowe = 2; Brak potwierdzenia = 0		0,0%	



3	Dostarczenie kompletnej paczki dokumentacji wykonawczej w wersji papierowej i elektronicznej, w dwóch językach (Polski, Angielski)	Do potwierdzenia	10%	2,00%	EN + PL w wersji elektronicznej i papierowej = 10 EN + PL w wersji elektronicznej = 5 EN w wersji elektronicznej = 2 Brak potwierdzenia = 0		0,0%	
4	Rysunki wykonane przez wykonawcę zostaną przekazane do AM POLAND w celu zgłoszenia uwag. Dopiero po otrzymaniu zatwierdzonych rysunków konstrukcyjnych wykonawca przystąpi do właściwej produkcji.	Do potwierdzenia	10%	2,00%	Tak = 10; inne = 0		0,0%	
5	Wykonawca będzie w częstym kontakcie z AM POLAND, aby zapewnić płynną współpracę w zakresie projektowania, produkcji i dostaw oraz aby zapewnić terminowość dostaw. Wykonawca będzie również informował, w jaki sposób przeprowadza i wykonał kontrolę jakości.	Min. raport miesięczny	10%	2,00%	Raport tygodniowy = 10 Raport dwutygodniowy = 5 Raport miesięczny = 2 Brak potwierdzenia = 0		0,0%	
6	Zatwierdzenie przez AM POLAND dokumentacji projektowej nie zwalnia wykonawcy z zakresu odpowiedzialności i obowiązku naprawienia błędu.	Do potwierdzenia	10%	2,00%	Tak = 10; inne = 0		0,0%	
<b>Ocena grupy - Inne wymagania</b>			<b>100,00 %</b>	<b>20,00%</b>			<b>0,00%</b>	



	Ocena końcowa	100,00%		100,00%			0,00%

Powyższa tabela umożliwi dokonanie sumarycznej oceny oferowanych parametrów technicznych oferty w oparciu o poniższy wzór:

**Wyliczona wartość elementu [%]** = otrzymana ocena za oferowany parametr **[pkt]** x wagowa wartość elementu **[%]** / 5

**Kryterium: Czas potrzebny na dostawę płyt chłodniczych do ArcelorMittal Poland S.A. Dąbrowa Górnicza (RD)**

t – ilość tygodni od podpisania kontraktu ostatniej dostawy płyt do ArcelorMittal Poland

t ≤ 35 tygodni - RD = 10%

t = 36 tygodni - RD = 8%

t = 37 tygodni - RD = 6%

t = 38 tygodni - RD = 4%

t = 39 tygodni - RD = 2%

t => 40 tygodni - RD = 0%

Łączną ilość punktów przyznanych dla danej ocenianej oferty stanowi suma punktów przyznanych w ramach poszczególnych kryteriów:

**Finalna ocena oferty = C + TP + RD**

Oceny ofert będzie dokonywała Komisja Przetargowa powołana przez Zamawiającego. W pierwszej kolejności ocenie będzie podlegało spełnienie warunków formalnych. **Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert na każdym etapie postępowania, dokonuje poprawek oczywistych omyłek pisarskich, oczywistych omyłek rachunkowych, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek, innych omyłek polegających na niezgodności oferty z zapytania ofertowego, niepowodujących istotnych zmian w treści oferty za zgodą oferenta.** Sprostowanie oczywistych omyłek dokonuje Zamawiający w specjalnym formularzu zawiadamiając o tym oferenta, którego oferta została poprawiona.

Jeżeli Oferent nie zgodzi się na poprawienie omyłek w terminie wskazanym przez Zamawiającego, jego oferta zostanie odrzucona.

W dalszej kolejności komisja oceniać będzie spełnienie warunków dopuszczających wymaganych od Oferentów.

Informację o wyborze najkorzystniejszej oferty (zawierającą nazwę, adres i cenę zwycięzcy postępowania) zamieści na stronach internetowych Zamawiającego oraz Bazy Konkurencyjności.

1. Zamawiający jako najkorzystniejszą wybierze ofertę, która uzyska największą liczbę zsumowanych punktów.
2. W przypadku gdy w ramach dokonywania zakupu usług i dostaw niezbędnych do realizacji Projektu, Zamawiający będzie rozstrzygał pomiędzy kilkoma ofertami najkorzystniejszymi pod względem gospodarczym, wybierze ofertę korzystniejszą od strony oddziaływania na środowisko i klimat.

Ocena na podstawie udzielonej odpowiedzi na pytanie: Czy stosują Państwo Zintegrowany System Zarządzania? (TAK / NIE).

W związku z powyższym Zamawiający prosi o podanie w treści oferty informacji o stosowaniu w Państwa firmie Zintegrowanego Systemu Zarządzania m.in.: w skład którego wchodzi System zarządzania środowiskowego [ISO 14001](#). (TAK stosujemy / NIE stosujemy).

W sytuacji nie podania w treści oferty w/w informacji Zamawiający założy, że Zintegrowany System Zarządzania nie jest stosowany u danego Oferenta.

Brak w treści oferty w/w informacji nie ma wpływu na ocenę kompletności oferty od strony formalnej i nie powoduje jej odrzucenia.

3. Jeżeli nadal będzie sytuacja równej ilości punktów i Zamawiający nadal będzie rozstrzygał pomiędzy kilkoma ofertami o równej ilości punktów, Zamawiający ma prawo wezwać Oferentów, których oferty uzyskały najwyższą końcową ilość punktów o uzupełnienie oferty poprzez podanie wskazanych przez Zamawiającego informacji dotyczących oddziaływania przedmiotu oferty na środowisko (np. mniejsza energochłonność, mniejsze zużycie wody, wykorzystanie materiałów pochodzących z recyklingu etc.).

## **VI. INFORMACJA O ŻĄDANYM PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO ZABEZPIECZENIU NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY (JEŻELI ZAMAWIAJĄCY ŻĄDA TAKIEGO ZABEZPIECZENIA):**

- VI.1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania od Oferenta, którego oferta została wybrana, zabezpieczenia należytego wykonania umowy, zwanego dalej „zabezpieczeniem”.
- VI.2. Zabezpieczenie będzie służyło pokryciu roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania umowy oraz z tytułu zwrotu zaliczki zapłaconej Oferentowi. Jeżeli Oferent będzie jednocześnie gwarantem, zabezpieczenie będzie służyło także pokryciu roszczeń z tytułu gwarancji jakości.
- VI.3. Szczegółowy opis żądanych zabezpieczeń zgodnie z postanowieniami zapisów umowy.

## **VII. MIEJSCE, TERMIN I TRYB SKŁADANIA OFERT:**

- VII.1. **Oferty należy złożyć do dnia 21.06.2021r. do godz. 16:00**
- VII.2. Ofertę (wraz z załącznikami) należy sporządzić w języku polskim i angielskim. W przypadku powstania rozbieżności w treści złożonej oferty, wiążąca będzie wersja oferty sporządzona w jęz. angielskim. **Na kopercie i/lub w temacie wiadomości e-mail należy wskazać nazwę i numer zapytania ofertowego, wskazany na pierwszej stronie niniejszego zapytania ofertowego.**
- VII.3. W sytuacji kiedy, oferta zostanie złożona Zamawiającemu przez Oferenta tylko w jednej wersji językowej, Oferent ma obowiązek złożyć tłumaczenie oferty w terminie 2 tygodni od otrzymania takiego wniosku od Zamawiającego drogą mailową. Tłumaczenie oferty powinno zawierać wszystkie uzupełnienia wykonane przez Oferenta.
- VII.4. Oferta powinna być podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta zgodnie z dokumentem rejestrowym lub zgodnie z udzielonym pełnomocnictwem.



- VII.5. Oferty należy składać mailem na wskazany adres e-mail: [capex-publictenders@arcelormittal.com](mailto:capex-publictenders@arcelormittal.com) oraz [marta.bodnar@arcelormittal.com](mailto:marta.bodnar@arcelormittal.com)) Ofertę należy adresować na Panią Martę Bodnar, Dział EPO z dopiskiem „Zapytanie ofertowe nr **1/034/2021**”. Z uwagi na aktualną sytuację epidemiologiczną Biura Spółki ArcelorMittal Poland S.A. pozostają zamknięte. Istnieje możliwość osobistego złożenia oferty jednak wyłącznie po wcześniejszym umówieniu z Zamawiającym.
- VII.6. Za termin złożenia oferty uznaje się termin wpływu do siedziby Zamawiającego lub wpływu na wskazany w zapytaniu adres mailowy.
- VII.7. Oferty, które wpłyną po upływie terminu nie będą podlegały ocenie.
- VII.8. Oferent może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego. Zamawiający udzieli wyjaśnień, jeśli zapytanie wpłynęło do Zamawiającego najpóźniej na 3 dni robocze (dni robocze: dni od poniedziałku od godz. 8:00 do piątku do godziny 15.30 z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy) przed upływem terminu składania ofert. W przypadku zapytań ofertowych z co najmniej 30 dniowym terminem do składania ofert, zapytania Oferentów mogą być składane najpóźniej na 7 dni roboczych przed upływem terminu składania ofert. Treść pytań wraz z wyjaśnieniami Zamawiającego publikowana jest w taki sam sposób, w jaki opublikowano zapytanie ofertowe.
- Pytania w zakresie treści zapytania ofertowego wraz z załącznikami (w tym treści przedmiotu zamówienia) należy kierować na następujące adresy e-mail:

**Kwestie techniczne:**

[capex-publictenders@arcelormittal.com](mailto:capex-publictenders@arcelormittal.com)

Pan Marek Berliński – [marek.berlinski@arcelormittal.com](mailto:marek.berlinski@arcelormittal.com)

Pan Michał Kolasa – [michal.kolasa@arcelormittal.com](mailto:michal.kolasa@arcelormittal.com)

Pan Michał Kocot - [michal.kocot@arcelormittal.com](mailto:michal.kocot@arcelormittal.com)

**Kwestie handlowe:**

[capex-publictenders@arcelormittal.com](mailto:capex-publictenders@arcelormittal.com)

Pani Marta Bodnar - [marta.bodnar@arcelormittal.com](mailto:marta.bodnar@arcelormittal.com)

- VII.9. Koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi Oferent.
- VII.10. Ofertę należy przygotować zgodnie z formularzem stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.
- VII.11. W toku dokonania oceny ofert Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferentów wyjaśnień i uzupełnień treści złożonych przez nich ofert.
- VII.12. Informacja nt. konieczności uzupełnienia złożonej oferty (w tym: zakres wymaganych uzupełnień oraz termin oraz sposób ich przedłożenia) zostanie przekazana w trybie poczty elektronicznej.
- VII.13. W przypadku nie dostarczenia przez Oferentów zaświadczeń lub oświadczeń potwierdzających spełnienie warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia, Komisja Wyboru Dostawców może wyznaczyć dodatkowy termin na ich uzupełnienie.
- VII.14. Do oferty należy dołączyć:
- Oświadczenia potwierdzające spełnienie warunków dotyczących zamówienia określonych punkcie IV.1., IV.3 i IV.4. niniejszego zapytania,
  - Podpisaną umowę lub oświadczenie o zachowaniu poufności,
  - Podpisaną Umowę o Zdrowiu i Bezpieczeństwie Pracy,



- d. Dokument rejestrowy Oferenta lub udzielonego pełnomocnictwo – **jeśli dotyczy**.
- e. Oświadczenie o zakresie oferty stanowiącym tajemnicę przedsiębiorstwa - **jeśli dotyczy**
- f. Oświadczenie w zakresie listy referencyjnych przedmiotów zamówienia - **jeśli dotyczy**

#### VIII. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ:

**Oferta powinna zawierać termin jej obowiązywania (minimum 120 dni od dnia jej złożenia).**

Zamawiający może zażądać od Oferentów wyrażenia zgody na przedłużenie okresu związania ofertą przez okres wskazany przez Zamawiającego.

#### IX. DODATKOWO KLAUZULA RODO

Zgodnie z art. 13 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, ARCELORMITTAL POLAND S.A. informuje, że:

1. administratorem danych osobowych jest ARCELORMITTAL POLAND S.A. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej;
2. dane osobowe przetwarzane będą w ramach prowadzonego postępowania z zachowaniem zasady konkurencyjności, w celu:
  - umożliwienia oferentowi udziału w postępowaniu – art. 6 ust. 1 lit. b RODO;
  - archiwalnym (dowodowym) będącym realizacją prawnie uzasadnionego interesu administratora, takich jak dochodzenie roszczeń i obrona praw administratora – art. 6 ust. 1 lit. f RODO.
3. dane osobowe przechowywane będą przez okres 10 lat + 1 od zakończenia postępowania. W przypadku postępowania współfinansowanego ze środków UE – okres przechowywania może być dłuższy, określony zgodnie z art. 140 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 1303/2013 z dnia 17 grudnia 2013 r. ustanawiającego wspólne przepisy dotyczące Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego, Funduszu Spójności, Europejskiego Funduszu Rolnego na rzecz Rozwoju Obszarów Wiejskich oraz Europejskiego Funduszu Morskiego i Rybackiego oraz ustanawiającego przepisy ogólne dotyczące Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego, Funduszu Spójności i Europejskiego Funduszu Morskiego i Rybackiego oraz uchylającego rozporządzenie Rady (WE) nr 1083/2006;
4. w odniesieniu do danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
5. administrator nie przekazuje danych oferenta poza obszar Europejskiego Obszaru Gospodarczego;
6. odbiorcami danych osobowych Oferenta będą wyłącznie podmioty uprawnione do uzyskania danych osobowych na podstawie przepisów prawa;

7. oferent posiada prawo do dostępu do danych osobowych, otrzymywania ich kopii oraz z zastrzeżeniem przepisów prawa ich sprostowania, przeniesienia, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania;
8. prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, oferent uzna, że przetwarzanie danych osobowych jej dotyczących narusza przepisy RODO;
9. podanie danych osobowych ma charakter dobrowolny, ale jest niezbędne do realizacji celów do jakich zostały zebrane, brak podania danych osobowych uniemożliwi oferentowi udział w postępowaniu.

## X. INFORMACJE DODATKOWE:

- IX.1. Zamawiający zaleca, aby informacje zastrzeżone jako tajemnica przedsiębiorstwa były przez Oferenta złożone, z oznaczeniem „*tajemnica przedsiębiorstwa*”. Brak jednoznacznego wskazania, które informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa, oznaczać będzie, że wszelkie oświadczenia składane w toku niniejszego postępowania są jawne bez zastrzeżeń. Zastrzeżenie poufności informacji, które nie stanowią tajemnicy przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, będą traktowane jako bezskuteczne i skutkować będzie ich odtajnieniem.
- IX.2. Oferent może przed terminem składania ofert zmienić, uzupełnić lub wycofać swoją ofertę. W przypadku zmiany, uzupełnienia lub wycofania oferty. W takim przypadku na kopercie należy dodatkowo umieścić adnotację, odpowiednio: ZMIANA/UZUPEŁNIENIE/WYCOFANIE OFERTY.
- IX.3. Zamawiający dopuszcza możliwość udzielania płatności zaliczkowych.
- IX.4. Złożenie oferty jest jednoznaczne z zaakceptowaniem bez zastrzeżeń treści niniejszego zapytania ofertowego wraz z załącznikami oraz Regulaminu.
- IX.5. Oferentom przysługuje środek ochrony prawnej w postaci protestu dotyczącego przeprowadzonej oceny ofert zgodnie z Regulaminem.
- IX.6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do podjęcia negocjacji cenowych z Oferentem, który złoży oferty spełniające warunki dopuszczające wskazane w treści niniejszego Zapytania ofertowego.
- IX.7. Oceny ofert będzie dokonywała komisja przetargowa powołana przez Zamawiającego. W pierwszej kolejności ocenie będzie podlegało spełnienie warunków formalnych. Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert na każdym etapie postępowania, dokonuje poprawek oczywistych omyłek pisarskich, oczywistych omyłek rachunkowych, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek, innych omyłek polegających na niezgodności oferty z zapytania ofertowego, niepowodujących istotnych zmian w treści oferty za zgodą oferenta. Sprostowanie oczywistych omyłek dokonuje Zamawiający w specjalnym formularzu zawiadamiając o tym oferenta, którego oferta została poprawiona.
- IX.8. Jeżeli Oferent nie zgodzi się na poprawienie omyłek w terminie wskazanym przez Zamawiającego, jego oferta zostanie odrzucona.
- IX.9. W dalszej kolejności komisja oceniać będzie spełnienie warunków dopuszczających wymaganych od Oferentów.
- IX.10. Informację o wyborze najkorzystniejszej oferty (zawierającą nazwę, adres i cenę zwycięzcy postępowania) zamieści na stronach internetowych Zamawiającego oraz bazy konkurencyjności.



IX.11. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmian warunków umowy zawartej w wyniku niniejszego zamówienia. Zmiany będą mogły dotyczyć:

- a. terminu obowiązywania Umowy - zmiany wynikające m.in. z wydłużenia realizacji projektu,
- b. wielkości zamówienia - zwiększenie wielkości zamówienia nie będzie przekraczało 50% wartości udzielonego zamówienia określonego w zawartej Umowie,
- c. zmian wskazanych w istotnych warunkach zamówienia (jeśli dotyczy).

.....  
(pieczęć firmowa, pieczęć i podpis os.  
upoważnionej)

ZAŁĄCZNIKI:

1. 1a. Formularz ofertowy wraz z informacją odnośnie ceny oraz oświadczeniami potwierdzającymi spełnienie warunków z punktu IV.1, IV.3 i IV.4. zapytania ofertowego nr 1/034/2021 z dnia 18.05.2021
- 1b. Formularz ofertowy wraz z opisem merytorycznym dotyczącym sposobu realizacji przedmiotu zamówienia i informacją dotyczącą spełnienia kryteriów wejścia.
2. Wzory gwarancji bankowych
3. Oświadczenie o zachowaniu poufności
4. Specyfikacja techniczna;
5. Umowa o Zdrowiu i Bezpieczeństwie Pracy;
6. Istotne Warunki Zamówienia





ZAŁĄCZNIK NR 1a DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr **1/034/2021** z dnia 18.05.2021

CENOWY FORMULARZ OFERTOWY

Oferta stanowi odpowiedź na zapytanie ofertowe nr **1/034/2021** z dnia 18.05.2021 dotyczące **zakupu i dostawy DDP (INCOTERMS 2020) oraz przeprowadzenia nadzoru nad montażem płyt chłodniczych dla Wielkiego Pieca nr 2 w Dąbrowie Górniczej.**

**1. Dane Oferenta:**

- a. Nazwa: .....
- b. Adres siedziby: .....
- c. NIP: .....
- d. REGON: .....
- e. Osoba uprawniona do kontaktowania się z Zamawiającym:  
imię i nazwisko: .....  
telefon: .....  
adres e-mail: .....

**2. Oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia w następującej cenie:**

	CENA	WALUTA	SŁOWNIE
WARTOŚĆ NETTO			
WARTOŚĆ VAT (... %)			
WARTOŚĆ BRUTTO			

**3. Prosimy o wypełnienie poniższej tabeli wskazującej rozbić cenowe dla poszczególnych elementów przedmiotu zamówienia. Łączna kwota wykonania przedmiotu zamówienia wskazana w pkt. 2 powyżej musi być tożsama z podsumowaniem cenowym wskazanym w poniższym rozbiću.**

Poz.	Nazwa	Ilość	Jednostka	Cena
1.0	Kompletna dokumentacja			
1.1	Projekt szczegółowy żeliwnych płyt chłodniczych wraz z akcesoriami		rbg	



1.2	Projekt szczegółowy miedzianych płyt chłodniczych wraz z akcesoriami		<b>rbg</b>	
2.0	Kontrola jakościowa			
2.1	Kontrola jakościowa miedzianych płyt chłodniczych		-	
2.2	Kontrola jakościowa żeliwnych płyt chłodniczych		-	
3.0	Płyty chłodnicze			
3.1	Materiał do produkcji żeliwnych płyt chłodniczych			
3.1.1	Type H-A		<b>t</b>	
3.1.2	Type TH-G		<b>t</b>	
3.1.3	Type TH-H		<b>t</b>	
3.1.4	Type H-B		<b>t</b>	
3.1.5	Type TH-J		<b>t</b>	
3.1.6	Type TH-K		<b>t</b>	
3.1.7	Type H-C		<b>t</b>	
3.1.8	Type Tu5		<b>t</b>	
3.1.9	Type S10		<b>t</b>	
3.1.10	Type S11		<b>t</b>	
3.1.11	Type S12		<b>t</b>	
3.1.12	Type S13		<b>t</b>	
3.1.13	Type S14-A		<b>t</b>	
3.1.14	Type S14-B		<b>t</b>	
3.1.15	Type S14-C		<b>t</b>	
3.1.16	Type S15-A		<b>t</b>	
3.1.17	Type S15-B		<b>t</b>	
3.1.18	Type S15-C		<b>t</b>	



3.1.19	Type S15-D		t	
3.1.20	Type S15-E		t	
3.1.21	Type S16-A		t	
3.1.22	Type S16-B		t	
3.1.23	Type S16-C		t	
3.1.24	Type Tr17-A		t	
3.1.25	Type Tr17-B		t	
3.1.26	Type Tr17-C		t	
3.1.27	Type Tr17-D		t	
3.1.28	Type Tr17-E		t	
3.1.29	Type Tr17-F		t	
3.1.30	Type Tr17-G		t	
3.2	Wyprodukowanie żeliwnych płyt chłodniczych			
3.2.1	Type H-A		t	
3.2.2	Type TH-G		t	
3.2.3	Type TH-H		t	
3.2.4	Type H-B		t	
3.2.5	Type TH-J		t	
3.2.6	Type TH-K		t	
3.2.7	Type H-C		t	
3.2.8	Type Tu5		t	
3.2.9	Type S10		t	
3.2.10	Type S11		t	
3.2.11	Type S12		t	
3.2.12	Type S13		t	
3.2.13	Type S14-A		t	



3.2.14	Type S14-B		t	
3.2.15	Type S14-C		t	
3.2.16	Type S15-A		t	
3.2.17	Type S15-B		t	
3.2.18	Type S15-C		t	
3.2.19	Type S15-D		t	
3.2.20	Type S15-E		t	
3.2.21	Type S16-A		t	
3.2.22	Type S16-B		t	
3.2.23	Type S16-C		t	
3.2.24	Type Tr17-A		t	
3.2.25	Type Tr17-B		t	
3.2.26	Type Tr17-C		t	
3.2.27	Type Tr17-D		t	
3.2.28	Type Tr17-E		t	
3.2.29	Type Tr17-F		t	
3.2.30	Type Tr17-G		t	
3.3	Materiał do produkcji miedzianych płyt chłodniczych			
3.3.1	Type TH-A		t	
3.3.2	Type TH-B		t	
3.3.3	Type TH-C		t	
3.3.4	Type TH-D		t	
3.3.5	Type TH-E		t	
3.3.6	Type TH-F		t	
3.3.7	Type Bo6		t	
3.3.8	Type Be7		t	



3.3.9	Type S8		t	
3.3.10	Type S9		t	
3.4	Wyprodukowanie miedzianych płyt chłodniczych			
3.4.1	Type TH-A		t	
3.4.2	Type TH-B		t	
3.4.3	Type TH-C		t	
3.4.4	Type TH-D		t	
3.4.5	Type TH-E		t	
3.4.6	Type TH-F		t	
3.4.7	Type Bo6		t	
3.4.8	Type Be7		t	
3.4.9	Type S8		t	
3.4.10	Type S9		t	
4.0	Akcesoria			
4.1	Akcesoria do żeliwnych płyt chłodniczych			
4.1.1	Type H-A		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.2	Type TH-G		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.3	Type TH-H		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.4	Type H-B		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.5	Type TH-J		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.6	Type TH-K		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.7	Type H-C		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.8	Type Tu5		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.9	Type S10		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.10	Type S11		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.11	Type S12		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.12	Type S13		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.13	Type S14-A		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.14	Type S14-B		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.15	Type S14-C		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.16	Type S15-A		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.17	Type S15-B		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.18	Type S15-C		<b>zestaw / płyta</b>	



4.1.19	Type S15-D		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.20	Type S15-E		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.21	Type S16-A		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.22	Type S16-B		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.23	Type S16-C		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.24	Type Tr17-A		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.25	Type Tr17-B		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.26	Type Tr17-C		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.27	Type Tr17-D		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.28	Type Tr17-E		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.29	Type Tr17-F		<b>zestaw / płyta</b>	
4.1.30	Type Tr17-G		<b>zestaw / płyta</b>	
4.2	Akcesoria do miedzianych płyt chłodniczych			
4.2.1	Type TH-A		<b>zestaw / płyta</b>	
4.2.2	Type TH-B		<b>zestaw / płyta</b>	
4.2.3	Type TH-C		<b>zestaw / płyta</b>	
4.2.4	Type TH-D		<b>zestaw / płyta</b>	
4.2.5	Type TH-E		<b>zestaw / płyta</b>	
4.2.6	Type TH-F		<b>zestaw / płyta</b>	
4.2.7	Type Bo6		<b>zestaw / płyta</b>	
4.2.8	Type Be7		<b>zestaw / płyta</b>	
4.2.9	Type S8		<b>zestaw / płyta</b>	
4.2.10	Type S9		<b>zestaw / płyta</b>	
5.0	Ochrona strony gorącej płyty			
5.1	Ochrona strony gorącej żeliwnej płyty chłodniczej		<b>t</b>	
5.2	Ochrona strony gorącej miedzianej płyty chłodniczej		<b>t</b>	
6.0	Inne			



6.1	Nadzór and instalacją płyt podczas remontu WP2 (30 dni nadzoru, 24h na dobę, 7 dni w tygodniu)		<b>rbg</b>	
6.2	Koszt transportu żeliwnych płyt chłodniczych			
6.3	Koszt transportu miedzianych płyt chłodniczych			
6.4	Części zamienne na czas rozruchu (1 zestaw akcesoriów / 1 płyta w każdym rzędzie)			
Suma				

Cena dostawy 165 sztuk miedzianych płyt chłodniczych (CM) zostanie obliczona na bazie poniższej formuły cenowej opartej na indeksie LME:

	UoM	
LME* Cash settlement Grade A Copper (rozliczenie gotówkowe, miedź klasa A), USD/ tona (do celów przetargowych należy uwzględnić kurs LME z dnia 18.05.2021), <u>ostateczna korekta zostanie dokonana w oparciu o kurs miedzi w dniu podpisania Kontraktu przez Zamawiającego</u>		
*Stawka LME czystej miedzi dla ilości gotowej, bez dodatku złomu lub premii LME	\$/tona	



Kurs wymiany, który należy wziąć pod uwagę, 1,2 USD = 1 EURO dla celów ofertowych, <u>korekta kursu wymiany zostanie dokonana w dniu podpisania Umowy przez Zamawiającego w oparciu o kurs wymiany Europejskiego Banku Centralnego.</u>		1,2
Waga - tona (waga końcowa)	ton	
Materiał - Cena miedzi	EURO	
Koszt produkcji / obróbki (obejmuje to dodatek na odpady i dodatek na złom oraz wszelkie dodatkowe koszty lub koszty transportu związane z dostawą miedzi) - Stała cena	EURO	
Koszt akcesoriów – stały koszt	EURO	
Cena dokumentacji – stała cena	EURO	
Koszt transportu – stała cena	EURO	
Suma	EURO	

#### INFORMACJE ZAMAWIAJĄCEGO:

Prosimy o podanie ceny wykonania przedmiotu zamówienia w EURO lub PLN wartościach netto (nie zawierających podatku VAT) oraz w wartościach brutto.

Powyższa cena zawiera:

- 1) wartość przedmiotu zamówienia,
- 2) podatek VAT,
- 3) wszystkie zastosowane materiały i urządzenia,
- 4) koszty pracy ludzi i sprzętu,
- 5) koszty transportu,
- 6) wszystkie podatki i opłaty,
- 7) koszty ubezpieczeń,
- 8) koszty załadunków i wyładunków,
- 9) wszelkie koszty związane z kompleksowym wykonaniem zamówienia,
- 10) wszelkie opłaty i odszkodowania za szkody, koszty oraz straty wynikłe w związku z realizacją zamówienia).

*Określenie ceny w innej walucie skutkować będzie przeliczeniem ceny przez Zamawiającego do waluty PLN przy zastosowaniu tabel kursowych (tabela A - Kursy średnie walut obcych) Narodowego Banku Polskiego z dnia określonego w pkt VII.1 z zapytania ofertowego (końcowy termin składania ofert).*

*W przypadku przeprowadzenia negocjacji z Oferentami i składania przez nich ostatecznych ofert, przeliczenie przez Zamawiającego do waluty PLN dokonane zostanie przy zastosowaniu tabel kursowych (tabela A - Kursy średnie walut obcych) Narodowego Banku Polskiego z dnia określonego w powyżej.*





- ~~4. Oświadczam, że zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego wraz z załącznikami i nie wnoszę do niego zastrzeżeń.~~
5. Oświadczamy, iż termin wykonania przedmiotu zamówienia zostanie zrealizowany do 39 tygodni od daty podpisania kontraktu dla dostawy DDP płyt chłodniczych i do 63 tygodni od daty podpisania kontraktu dla podpisania Protokołu Odbioru Końcowego.
6. Oferta jest ważna 120 dni od dnia upłynięcia terminu składania ofert.
7. Oświadczam, że akceptuję treść Istotnych Warunków Zamówienia stanowiących Załącznik nr 6 do niniejszego Zapytania Ofertowego.
8. **Oświadczam, że w przypadku dokonania wyboru naszej oferty przez Zamawiającego wyrażamy zgodę na przekazanie informacji dotyczących wyboru naszej firmy (wyniku postępowania w tym informacji o oferowanej cenie wykonania przedmiotu zamówienia, jak również nazwy oferenta z jego pełnym adresem) do wiadomości publicznej w tym na opublikowanie w Bazie Konkurencyjności.**
9. Termin płatności:
- a) Dla faktur zaliczkowych: 30 dni od daty faktury
- b) Dla pozostałych faktur: 60 dni od daty faktury
10. Oświadczamy, iż w związku z rygorystycznymi obowiązkami Zamawiającego wynikającymi z umowy o dofinansowanie w zakresie terminu zakończenia projektu i związanego z tym terminem obostrzeniami, **niniejszym akceptujemy fakt, iż Zamawiający wprowadzi do umowy z Wykonawcą następujące zapisy:** „Oferent zobowiązuje się do dostarczenia Zamawiającemu gwarancji bankowej, zgodnej co do zasadniczych kwestii z jednym z wzorów wskazanym w Załączniku nr 2 niniejszego zapytania ofertowego, wraz z fakturą, która będzie wymagać zabezpieczenia. Niedostarczenie gwarancji bankowej lub dostarczenie gwarancji bankowej niezgodnej co do zasadniczych kwestii ze wzorem Zamawiającego, uprawniać będzie Zamawiającego do powstrzymania się ze wszelkimi płatnościami do chwili przedłożenia przez Wykonawcę odpowiednich dokumentów gwarancji, a Wykonawcy nie będą przysługiwać żadne roszczenia z tytułu powstrzymania płatności”.
11. Przyjmuję do wiadomości, że w przypadku poświadczenia przeze mnie nieprawdy, oferta zostanie odrzucona.
12. Czy stosują Państwo Zintegrowany System Zarządzania? Nie/ tak – proszę opisać.
13. **Oświadczam, że w przypadku wyboru niniejszej oferty, wyrażam zgodę na zawarcie w treści umowy na wykonanie przedmiotu zamówienia opisanego w niniejszej ofercie poniższego zapisu:**
- „Wykonawca zobowiązany będzie do zapłaty na rzecz Zamawiającego kary umownej:
- a) z tytułu niedotrzymania terminu dostawy DDP płyt chłodniczych,
- b) z tytułu niedotrzymania terminu podpisania Protokołu Odbioru Końcowego,
- Maksymalna suma kar wynikających z opóźnienia wskazanego w pkt. a) i b) nie może wynieść więcej niż 10% wartości brutto umowy”
14. Oferent składając ofertę oświadcza, iż jest ona objęta tajemnicą przedsiębiorstwa - prosimy o wskazanie elementów objętych tajemnicą przedsiębiorstwa w" **OŚWIADCZENIE O ZAKRESIE OFERTY STANOWIĄCYM TAJEMNICĄ PRZEDSIĘBIORSTWA**", będącym załącznikiem nr 4 DO CENOWEGO FORMULARZA OFERTOWEGO NINIEJSZEGO ZAPYTANIA OFERTOWEGO.

#### ZAŁĄCZNIKI DO OFERTY:

1. Oświadczenie potwierdzające spełnienie warunków z punktu IV.1 zapytania ofertowego nr **1/034/2021** z dnia 18.05.2021.
2. Oświadczenie potwierdzające spełnienie warunków z punktu IV.3 zapytania ofertowego nr **1/034/2021** z dnia 18.05.2021.
3. Oświadczenie potwierdzające spełnienie warunków z punktu IV.4 zapytania ofertowego nr



**1/034/2021** z dnia 18.05.2021.

4. Oświadczenie o zakresie oferty stanowiącym tajemnicę przedsiębiorstwa - **JEŚLI DOTYCZY**
5. Oświadczenie w zakresie listy wykonania referencyjnych przedmiotów zamówienia - **JEŚLI DOTYCZY**

....., dn. ....  
Miejscowość, dnia

.....  
Pieczęć firmowa, Podpis i pieczęć osoby uprawnionej

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO CENOWEGO FORMULARZA OFERTOWEGO  
DOTYCZY ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR **1/034/2021** Z DNIA 18.05.2021

#### OŚWIADCZENIE POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE WARUNKÓW Z PUNKTU **IV.1.** ZAPYTANIA

Oświadczam, że Oferent ..... (nazwa i adres siedziby) spełnia poniższe warunki:

1. Posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
2. Prowadzi działalność zgodną z opisem przedmiotu zamówienia.
3. Posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponuje potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
4. Znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
5. Nie jest w stanie likwidacji ani też nie ogłosił upadłości.
6. Nie zalega z uiszczeniem opłat publicznoprawnych, podatków lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne.
7. Nie został prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych – dotyczy wspólnika spółki jawnej, partnera lub członka zarządu spółki partnerskiej, komplementariusza spółki komandytowej oraz spółki komandytowo-akcyjnej; członka organu zarządzającego osoby prawnej.
8. Nie został prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych - dotyczy wspólnika spółki jawnej, partnera lub członka zarządu spółki partnerskiej; komplementariusza spółki komandytowej oraz spółki komandytowo-akcyjnej; członka organu zarządzającego osoby prawnej.
9. Inne ..... – jeśli dotyczy

.....

.....



Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



\_\_\_\_\_ Miejsce i data \_\_\_\_\_ (pieczęć firmowa, pieczęć i podpis os.  
upoważnionej)\*

- \* Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu Oferenta lub we właściwym upoważnieniu



ZAŁĄCZNIK NR 2 DO CENOWEGO FORMULARZA OFERTOWEGO  
DOTYCZY ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR **1/034/2021** Z DNIA 18.05.2021

## OŚWIADCZENIE POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE WARUNKÓW Z PUNKTU **IV.3.** ZAPYTANIA

### OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCEGO SPEŁNIENIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Ja, niżej podpisany oświadczam o braku występowania powodów wykluczenia z postępowania wskazanych poniżej:

- a. w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, a szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które Oferent nie ponosi odpowiedzialności. Zamawiający wykluczy więc z postępowania Oferenta w przypadku łącznego spełnienia następujących przesłanek:
  - (1) w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządził on szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie,
  - (2) szkoda nie została przez niego dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania,
  - (3) a contrario niewykonanie lub nienależyte wykonanie zamówienia jest następstwem okoliczności, za które Oferent ponosi odpowiedzialność.
- b. osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego,
- c. spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego,
- d. spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego,



- 
- e. spółki komandytowe oraz spółki komandytowo – akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego,
- f. osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego,
- g. są podmiotami zbiorowymi, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary.

.....  
Miejsce i data

.....  
(pieczęć firmowa, pieczęć i podpis os. upoważnionej)\*

\* Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu Oferenta lub we właściwym upoważnieniu



ZAŁĄCZNIK NR 3 DO CENOWEGO FORMULARZA OFERTOWEGO  
DOTYCZY ZAPYTANIA OFERTOWEGO **1/034/2021** Z DNIA 18.05.2021

## OŚWIADCZENIE POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE WARUNKÓW Z PUNKTU **IV.4.** ZAPYTANIA

### OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ OSOBOWYCH I KAPITAŁOWYCH Z ZAMAWIAJĄCYM

Ja, niżej podpisany oświadczam o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy ..... (nazwa i adres siedziby) a Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....  
Miejsce i data

.....  
(pieczęć firmowa, pieczęć i podpis os. upoważnionej)\*

\* Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu Oferenta lub we właściwym upoważnieniu



ZAŁĄCZNIK NR 4 DO CENOWEGO FORMULARZA OFERTOWEGO  
DOTYCZY ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR **1/034/2021** z dnia 18.05.2021

### **OŚWIADCZENIE O ZAKRESIE OFERTY STANOWIĄCYM TAJEMNICĄ PRZEDSIĘBIORSTWA**

Oświadczam[i], że informacje zawarte w przedłożonej w dniu ..... oferty stanowiącej odpowiedź na zapytanie ofertowe nr: 1/034/2021 stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. z 2003 r., Nr 153, poz. 1503 ze zm.) w następującym zakresie:

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

Niniejsze informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa definiuje art. 11 pkt 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. 2003 r. Nr 153 poz. 1503, z późn. zm.) spełniając łącznie trzy warunki:

- mają charakter techniczny, technologiczny, organizacyjny przedsiębiorstwa lub posiada wartość gospodarczą,
- nie zostały ujawniona do wiadomości publicznej,
- podjęto w stosunku do nich niezbędne działania w celu zachowania poufności.

Zarząd Spółki ..... ma świadomość, iż informacja (wiadomość) "nie ujawniona do wiadomości publicznej" to informacja nieznaną ogółowi lub osobom, które ze względu na prowadzoną działalność są zainteresowane jej posiadaniem.

Oświadczamy również, iż informacje zawarte w przedłożonej w dniu ..... oferty pozostają tajemnicą przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. z 2003 r., Nr 153, poz. 1503 ze zm.) w dniu podpisania niniejszego świadczenia.

.....

.....

Miejsce i data

(pieczęć firmowa, pieczęć i podpis os.  
upoważnionej)\*

\* Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu Oferenta lub we właściwym upoważnieniu



**ZAŁĄCZNIK NR 5 DO CENOWEGO FORMULARZA OFERTOWEGO  
DOTYCZY ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 1/034/2021 z dnia 18.05.2021**

**OŚWIADCZENIE W ZAKRESIE LISTY WYKONANIA REFERENCYJNYCH PRZEDMIOTÓW ZAMÓWIENIA**

Świadomy odpowiedzialności karnej za złożenie fałszywego oświadczenia wynikającej z art. 233 § 1 Kodeksu karnego „Kto składając zeznanie mające służyć za dowód w postępowaniu sądowym lub innym postępowaniu prowadzonym na podstawie ustawy, zeznaje nieprawdę lub zataja prawdę, podlega karze pozbawienia wolności od 6 miesięcy do lat 8” dobrowolnie oświadczam, że:

Firma ..... posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponuje potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.

**LISTA WYKONANIA REFERENCYJNYCH PRZEDMIOTÓW ZAMÓWIENIA Z ZAKRESU DOSTAWY PŁYT  
CHŁODNICZYCH Z OSTATNICH 5 LAT**

L.P.	Nazwa nabywcy	Lokalizacja	Rok realizacji	Opis Zakresu	Czas Realizacji - od (miesiąc / rok) - do (miesiąc / rok) (Jako Główny Wykonawca)	Dane kontaktowe do nabywcy / końcowego użytkownika

.....  
Miejsce i data

.....  
(pieczęć firmowa, pieczęć i podpis os.  
upoważnionej)\*

\* Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu Oferenta lub we właściwym upoważnieniu





ZAŁĄCZNIK NR 1b DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO **1/034/2021** z dnia 18.05.2021

TECHNICZNY FORMULARZ OFERTOWY

Oferta stanowi odpowiedź na zapytanie ofertowe nr 1/034/2021 z dnia 18.05.2021 dotyczące **zakupu i dostawy DDP (INCOTERMS 2020) oraz przeprowadzenia nadzoru nad montażu płyt chłodniczych dla Wielkiego Pieca nr 2 w Dąbrowie Górniczej.**

**1. Dane Oferenta:**

- f. Nazwa: .....
- g. Adres siedziby: .....
- h. NIP: .....
- i. REGON: .....
- j. Osoba uprawniona do kontaktowania się z Zamawiającym:  
imię i nazwisko: .....  
telefon: .....  
adres e-mail: .....

**2. Odniesienie do warunków dopuszczających. Zamawiający dokona weryfikacji zgodności przedłożonej oferty z wymogami opisu przedmiotu zamówienia poprzez zbadanie kompletności przedstawionych opisów. Niespełnienie przez Oferenta jednego z poniższych wymogów (stanowiących warunki dopuszczające) będzie oznaczało, iż oferta zostanie odrzucona i nie będzie podlegała dalszej ocenie.**

l.p.	Lista kryteriów dopuszczających oferty do następnego etapu procedowania dla ofert na wykonanie dokumentacji wykonawczej i dostawy płyt chłodniczych	Potwierdzenie (TAK/NIE)	Opis wykonalności zadania Proszę wypełnić kolumnę Informacje zawarte w poniższej tabeli stanowią podstawę oceny Kupującego w zakresie spełnienia przez Oferenta wymagań technicznych i technologicznych.  W przypadku zaznaczenia wyłącznie opcji TAK / NIE Kupujący uzna, że warunek nie został spełniony	Uwagi oferenta! Proszę wypełnić kolumnę	Odniesienie do oferty: Numer strony Punkt nr
1	Deklaracja akceptacji umowy BHP v. 5				
2	Przedłożenie co najmniej 1 listu referencyjnego wystawionego przez podmiot, dla którego opracowano dokumentację wykonawczą i dostarczono płyty żeliwne i miedziane w ostatnich 5 latach (nazwa kupującego, lokalizacja, rok, opis płyt, ilość). W przypadku braku możliwości dostarczenia listu referencyjnego, Oferent przedłoży oświadczenie zawierające listę referencyjną (wzór w Załączniku nr 5 do Załącznika nr 1 Zapytania Ofertowego) z wykazem				



	zrealizowanych dokumentacji i dostaw płyt chłodniczych w ostatnich 5 latach. Lista musi zawierać: nazwę kupującego, lokalizację, rok, opis płyt, ilość oraz dane kontaktowe przedstawiciela kupującego (imię i nazwisko, adres e-mail, nr telefonu) umożliwiające potwierdzenie przez Zamawiającego informacji zawartych w liście referencyjnej				
3	Oferent złoży oświadczenie, że nie zalega z zapłatą należności publicznoprawnych (podatki, składki na ubezpieczenia społeczne)				
4	Oferent złoży oświadczenie, że w terminie <b>60 dni</b> od daty podpisania umowy posiada odpowiednią polisę OC na kwotę min. <b>5 mln euro</b> na jedno zdarzenie, przy rocznej akumulacji <b>15 mln euro</b> . Polisa musi obowiązywać / zostać przedłużona na cały okres obowiązywania umowy na wartość wskazaną powyżej				
5	Wykonanie i dostarczenie do AMP detail engineering dla płyt chłodniczych żeliwnych i miedzianych, akcesoriów i zainstalowania płyt chłodniczych z zachowaniem przedstawionej w BE geometrii pieca i otworów w panczerzu. Projekt wykonawczy zostanie opracowany na podstawie BE i specyfikacji technicznej dołączonej do zapytania ofertowego.				
6	Dostarczenie 48 płyt żeliwnych typu H-A				
7	Dostarczenie 30 płyt żeliwnych typu H-A				
8	Dostarczenie 1 płyty żeliwnej typu TH-G				
9	Dostarczenie 1 płyty żeliwnej typu TH-H				
10	Dostarczenie 32 płyt żeliwnych typu H-A				
11	Dostarczenie 2 płyt żeliwnych typu H-B				
12	Dostarczenie 1 płyty żeliwnej typu TH-J				
13	Dostarczenie 1 płyty żeliwnej typu TH-K				
14	Dostarczenie 48 płyt żeliwnych typu H-C				
15	Dostarczenie 32 płyt żeliwnych typu Tu5				
16	Dostarczenie 42 płyt żeliwnych typu S10				
17	Dostarczenie 42 płyt żeliwnych typu S11				
18	Dostarczenie 42 płyt żeliwnych typu S12				



19	Dostarczenie 42 płyt żeliwnych typu S13				
20	Dostarczenie 1 płyty żeliwnej typu S14-A				
21	Dostarczenie 3 płyt żeliwnych typu S14-B				
22	Dostarczenie 39 płyt żeliwnych typu S14-C				
23	Dostarczenie 34 płyt żeliwnych typu S15-A				
24	Dostarczenie 1 płyty żeliwnej typu S15-B				
25	Dostarczenie 1 płyty żeliwnej typu S15-C				
26	Dostarczenie 3 płyt żeliwnych typu S15-D				
27	Dostarczenie 3 płyt żeliwnych typu S15-E				
28	Dostarczenie 40 płyt żeliwnych typu S16-A				
29	Dostarczenie 1 płyty żeliwnej typu S16-B				
30	Dostarczenie 1 płyty żeliwnej typu S16-C				
31	Dostarczenie 22 płyt żeliwnych typu Tr17-A				
32	Dostarczenie 1 płyt żeliwnych typu Tr17-B				
33	Dostarczenie 1 płyt żeliwnych typu Tr17-C				
34	Dostarczenie 1 płyt żeliwnych typu Tr17-D				
35	Dostarczenie 1 płyt żeliwnych typu Tr17-E				
36	Dostarczenie 8 płyt żeliwnych typu Tr17-F				
37	Dostarczenie 8 płyt żeliwnych typu Tr17-G				
38	Dostarczenie 7 płyt miedzianych typu TH-A				
39	Dostarczenie 7 płyt miedzianych typu TH-B				
40	Dostarczenie 4 płyt miedzianych typu TH-C				
41	Dostarczenie 4 płyt miedzianych typu TH-D				
42	Dostarczenie 4 płyt miedzianych typu TH-E				
43	Dostarczenie 4 płyt miedzianych typu TH-F				
44	Dostarczenie 9 płyt miedzianych typu Bo6				
45	Dostarczenie 42 płyt miedzianych typu Be7				
46	Dostarczenie 42 płyt miedzianych typu S8				
47	Dostarczenie 42 płyt miedzianych typu S9				



48	<p>Dostarczenie dla wszystkich płyt miedzianych:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•elementów montażowych (śruby, podkładki, nakrętki, kołpaki, PIN stały, PIN ustawczy),</li> <li>•elementów kompensujących (kompletne kompensatory, podkładki, kołpaki),</li> <li>•elementów uszczelniających, elementów dystansowych,</li> <li>•elementów do mocowania zawiesi podczas montażu,</li> <li>•króćców do pomiaru ciśnienia,</li> <li>•króćców do pomiaru temperatury,</li> <li>•króćców do pomiaru grubości płyt z prętami</li> <li>•backing strips,</li> <li>•templates and gauges for inspections purposes,</li> <li>•all patterns,</li> </ul>				
49	<p>Dostarczenie dla 33 płyt Bo6 przechowywanych na magazynie AMP płyt miedzianych zamówionych w 2018:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•elementów montażowych (śruby, podkładki, nakrętki, kołpaki, PIN stały, PIN ustawczy),</li> <li>•elementów kompensujących (kompletne kompensatory, podkładki, kołpaki),</li> <li>•elementów uszczelniających, elementów dystansowych,</li> <li>•elementów do mocowania zawiesi podczas montażu,</li> <li>•króćców do pomiaru ciśnienia,</li> <li>•króćców do pomiaru temperatury,</li> <li>•króćców do pomiaru grubości płyt z prętami</li> <li>•backing strips,</li> <li>•templates and gauges for inspections purposes,</li> <li>•all patterns,</li> </ul>				
50	<p>Dostarczenie dla wszystkich płyt żeliwnych</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•elementów montażowych (śruby, podkładki, nakrętki, kołpaki),</li> <li>•elementów kompensujących (kompletne kompensatory, podkładki, kołpaki),</li> <li>•elementów uszczelniających,</li> <li>•króćców do pomiaru ciśnienia,</li> <li>•króćców do pomiaru temperatury dla wszystkich dostarczanych płyt żeliwnych.</li> <li>•backing strips,</li> <li>•templates and gauges for inspections purposes,</li> <li>•all patterns,</li> <li>•steel anchors (quantity and layout for each stave)</li> </ul>				
51	<p>Wykonanie płyt żeliwnych z materiału EN-GJS-400 15U (GGG40) zgodnie z EN 1563</p>				
52	<p>Przeprowadzenie pasywacji rur chłodzących chłodnic żeliwnych</p>				



<b>53</b>	Przeprowadzenie badania niszczącego jednej wybranej płyty żeliwnej w obecności przedstawicieli AMP				
<b>54</b>	Wykonanie płyt miedzianych z materiału minimum 98% IACS dla płyt wierconych				
<b>55</b>	Wykonanie płyt miedzianych z materiału minimum 80% IACS dla płyt odlewanych				
<b>56</b>	Minimalne wymiary płyt miedzianych: •grubość cold face 15mm, •minimalna grubość hot face 20mm, •minimalna grubość ribs 55mm. W przypadku rzędu S9 liczymy tylko między, rura nie wlicza się w grubość cold and hot face				
<b>57</b>	Rury wychodzące z chłodnicy miedzianej mają mieć stalowy kołnierz umożliwiający montaż kompensatora (dotyczy Bo6, Be7 i S8)				
<b>58</b>	Gwinty i rury wychodzące z chłodnic miedzianych mają być zabezpieczone stalowymi korkami				
<b>59</b>	Kanały chłodzące w płytach miedzianych mają być wywiercone od dolnej części (dot. rzędów Bo6, Be7, S8). Korki tylko w dolnej części płyty są akceptowane. Płyty S9 muszą być odlewane				
<b>60</b>	Chłodnice miedziane mają być zakrzywione zgodnie z krzywizną pancerza				
<b>61</b>	Chłodnice miedziane o okrągłych kanałach chłodzących w poszczególnych rzędach o średnicy: •Bo6 ø50 •Be7 ø55 •S8 ø55 •S9 ø55 and second layer identical as second layer at S10				
<b>62</b>	Chłodnice miedziane rzędu S9 w górnej połowie muszą być pokryte wystającymi, metalowymi elementami poza obrys żeber				
<b>63</b>	Chłodnice miedziane mają pionowe nacięcia po stronie hot face. (dot. rzędów Bo6, Be7, S8, S9)				
<b>64</b>	Ilość tygodni potrzebna od daty podpisania kontraktu do dostawy płyt chłodniczych ≤ 39 tygodni				
<b>65</b>	Przygotowanie i złożenie - wraz z ofertą - szczegółowego harmonogramu w podziale na tygodnie, od daty podpisania umowy do dnia dostawy płyt				
<b>66</b>	Nadzorowanie firmy wykonującej montaż płyt chłodniczych na WP2 zgodnie z wymaganiami przedstawionymi w specyfikacji technicznej				



67	Gwarancja minimum 18 miesięcy od podpisania protokołu odbioru				
68	Akceptacja planu kontroli jakości dla płyt żeliwnych zgodnie z wymaganiami opisanymi w specyfikacji technicznej				
69	Akceptacja planu kontroli jakości dla płyt miedzianych zgodnie z wymaganiami opisanymi w specyfikacji technicznej				
70	Akceptacja pressure drop diagram zgodny z BE				
71	Rura ochronna do węzownic na wylocie płyt żeliwnych				
72	Chłodnice żeliwne w rejonie szybu wielkiego pieca od wewnątrz będą miały powierzchnię z poziomymi wgłębieniami w kształcie „jaskółczego ogona”, w których będą układane cegły ceramiczne.				
73	Chłodnice żeliwne w rejonie dna gara wielkiego pieca, gara i dysz będą miały gładką powierzchnię (bez wnęk).				
74	Dostawa stalowych płyt wsporczych na zimnej powierzchni płyt do torkretowania połączeń				
75	Węzownice płyt żeliwnych powinny być wykonane z rur bez szwu do kotłów wg normy DIN zaproponowanej przez Wykonawcę i zaakceptowanej przez ArcelorMittal Poland, o dolnej granicy zawartości węgla (0,16%). Wymiary rury należy zaczerpnąć z rysunków BE dostarczonych przez ArcelorMittal Poland wraz z zapytaniem ofertowym.				
76	Rury do węzownic płyt żeliwnych muszą posiadać atest materiałowy i podlegają selekcji. Ich powierzchnia musi być gładka, bez pęknięć, wtargnięć, uszkodzeń mechanicznych lub korozji oraz bez śladów naprawy przez producenta. To, co jest dozwolone bez konieczności usuwania, to pojedyncze drobne zadrapania i nierówności powierzchni zewnętrznej oraz ślady pozostawione przez prostowanie na prostownicy z rolką skośną, jeśli nie mają one więcej niż 0,2 mm głębokości.				
77	Akceptacja wymagań dla węzownic (płyty żeliwne)				
78	Akceptacja wymagań dotyczących powlekania węzownic (płyty żeliwne)				
79	Potwierdzenie warunków odbioru powłoki (płyty żeliwne)				
80	Akceptacja wymagań dot. odlewania płyt żeliwnych				
81	Akceptacja procedury sprawdzania płyt żeliwnych				



<b>82</b>	Elementy mocujące i uszczelniające będą zapewniać najlepszą wydajność. Będą zaprojektowane tak, aby były w pełni gazoszczelne i minimalizowały wprowadzanie naprężeń w rurach chłodzących i spawach				
<b>83</b>	Wszystkie rury będą miały gwintowane końce do zewnętrznych połączeń rurowych i muszą być chronione metalowymi zaślepkami na czas montażu i przechowywania. Rury chłodzące w odlewanych płytach miedzianych S9 powinny być wykonane z Monel 400 lub innego				
<b>84</b>	Wystająca, pozioma płytka nad górną krawędzią płyty miedzianej				
<b>85</b>	Cylindryczne kanały chłodzące (płyty miedziane)				
<b>86</b>	Ulepszona konstrukcja zaślepki do płyt Bo6, Be7, S8 i otworowych				
<b>87</b>	Rura ochronna dla płyt odlewanych S9				
<b>88</b>	Akceptacja tolerancji wymiarowych dla płyt				
<b>89</b>	Pręty miedziane do mierzenia grubości będą zainstalowanych na miejscu, wykonawca dostarczy 4 pręty miedziane na rząd.				
<b>90</b>	Akceptacja wymagań spawalniczych				
<b>91</b>	Ze względu na nagrzewanie się płyty miedzianej przez spawanie rur i zatrzymanie następuje pewne utlenianie wewnątrz kanałów. Należy przeprowadzić odpowiednie wytrawianie w celu usunięcia tlenków.				
<b>92</b>	Stosowany środek chłodzący: uzdatniona chemicznie woda zmiękczone w obiegu zamkniętym z wymuszonym obiegiem.				
<b>93</b>	Projekt płyt chłodniczych powinien uwzględniać wykorzystanie istniejących lub projektowanych otworów w pancerzu pieca.				
<b>94</b>	Wykonawca jest odpowiedzialny za kompletną dostawę materiałów włączając się w to proces produkcji, testowania, malowania, pakowania, wysyłki i transportu do AMP.				
<b>95</b>	Oznaczenie płyt chłodniczych zgodnie z wymaganiami ze specyfikacji technicznej				
<b>96</b>	Akceptacja wymagań transportowych.				
<b>97</b>	Jeżeli wykonawca popełnia błędy w projekcie, to wykonawca będzie odpowiedzialny za wszelkie działania naprawcze, które mogą być konieczne do usunięcia skutków błędu, zarówno na etapie projektowania, jak i na etapie				



	produkcji.				
--	------------	--	--	--	--

....., dn. ....  
Miejscowość, dnia

.....  
Pieczęć firmowa, Podpis i pieczęć osoby uprawnionej





ZAŁĄCZNIK NR 2 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr **1/034/2021** z dnia 18.05.2021

**1) WZÓR GWARANCJI BANKOWEJ PŁATNEJ NA PIERWSZE ŻĄDANIE ZABEZPIECZAJĄCEJ ROSZCZENIA Z TYTUŁU WAD**

(nazwa i adres beneficjenta)

**GWARANCJA BANKOWA PŁATNA NA PIERWSZE ŻĄDANIE ZABEZPIECZAJĄCA ROSZCZENIA Z TYTUŁU WAD Nr .....**

Zostaliśmy poinformowani, że ArcelorMittal Poland S.A. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej (zwana dalej „Zamawiającym”) podpisała w dniu [ • ] r. Umowę nr: [ • ], której przedmiotem jest [ • ] (zwaną dalej „Umową”) z firmą [ • ] (zwaną dalej „Wykonawcą”) na kwotę [ • ]

Zostaliśmy również poinformowani, że zgodnie z warunkami Umowy Wykonawca ma dostarczyć na rzecz Zamawiającego gwarancję bankową w wysokości [ • ] jako zabezpieczenie roszczeń Zamawiającego z tytułu rękojmi za wady przedmiotu Kontraktu oraz roszczeń Zamawiającego z tytułu gwarancji jakości udzielonej przez Wykonawcę, w tym roszczeń Zamawiającego powstałych na skutek wykonania przez Zamawiającego prawa do odstąpienia od Kontraktu lub prawa do obniżenia ceny.

W związku z powyższym, my, [nazwa, numer KRS oraz adres banku] (zwany dalej „Bankiem”), działając na zlecenie Wykonawcy, niniejszym nieodwołalnie i bezwarunkowo zobowiązujemy się do zapłacenia każdej kwoty lub kwot do łącznej wysokości nieprzekraczającej:

[ • ]

(słownie : [ • ])

po otrzymaniu od Zamawiającego pierwszego pisemnego żądania zapłaty zawierającego oświadczenie, że Wykonawca nie wywiązał się względem Zamawiającego ze swoich zobowiązań z tytułu rękojmi za wady przedmiotu Kontraktu lub ze swoich zobowiązań z tytułu gwarancji jakości udzielonej Zamawiającemu lub z tytułu roszczeń Zamawiającego powstałych na skutek wykonania przez Zamawiającego prawa do odstąpienia od Kontraktu lub prawa do obniżenia ceny.

W celu uwiarygodnienia podpisów, pisemne żądanie zapłaty powinno być przesłane nam pod adres [ • ] w jeden z poniższych sposobów:

- za pośrednictwem kluczonego komunikatu SWIFT (kod SWIFT [ • ]), wraz z potwierdzeniem Banku, że jest on w posiadaniu oryginału żądania zapłaty wystawionego przez Zamawiającego, podpisanego przez osoby do tego upoważnione, oraz, że SWIFT przesłany przez ten Bank dokładnie oddaje treść żądania Zamawiającego, złożonego w ramach niniejszej gwarancji, a oryginał żądania został wysłany pod wyżej wskazany adres, lub
- za pośrednictwem banku prowadzącego rachunek Zamawiającego, który potwierdzi, że podpisy złożone pod żądaniem zapłaty należą do osób upoważnionych do podpisywania w imieniu Zamawiającego.

W przypadku dokonania wypłaty w ramach niniejszej gwarancji, kwota naszego zobowiązania będzie automatycznie zmniejszona o wartość dokonanej zapłaty.

Niniejsza gwarancja nabiera mocy w dniu wystawienia i pozostaje ważna do dnia [ • ] roku.

Roszczenia z tytułu Gwarancji powinny wpłynąć do Banku najpóźniej w ostatnim dniu ważności Gwarancji. Po upływie tego terminu lub w przypadku wcześniejszej wypłaty pełnej kwoty Gwarancji, Gwarancja wygasa automatycznie i całkowicie, niezależnie od tego, czy jej oryginał zostanie do Banku



— zwrócony czy też nie. Zwrot oryginału niniejszej Gwarancji przed upływem terminu jej ważności będzie rozumiany jako zwolnienie Banku z podjętych zobowiązań i upoważnienie do anulowania Gwarancji.

Cesja gwarancji jest możliwa tylko za naszą zgodą. Do przedmiotowej gwarancji stosuje się Jednolite Reguły dla Gwarancji Płatnych na Żądanie (URDG 2010 wersja nr 758 ). **Wszystkie gwarancje bankowe muszą być awizowane za pośrednictwem ING Bank Śląski S.A., Swift INGBPLPW**

## **2) WZÓR GWARANCJI BANKOWEJ PŁATNEJ NA PIERWSZE ŻĄDANIE ZABEZPIECZAJĄCEJ ROSZCZENIA O ZWROT ZALICZKI**

(nazwa i adres beneficjenta)

### **GWARANCJA PŁATNA NA PIERWSZE ŻĄDANIE ZABEZPIECZAJĄCA ROSZCZENIA O ZWROT ZALICZKI Nr .....**

Zostaliśmy poinformowani, że ArcelorMittal Poland S.A. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej (zwana dalej „Zamawiającym”) podpisała w dniu [ • ] r. Umowę nr: [ • ], której przedmiotem jest [ • ] (zwaną dalej „Umową”) z firmą [ • ] (zwaną dalej „Wykonawcą”) na kwotę [ • ]

Zostaliśmy również poinformowani, że Wykonawca otrzyma od Zamawiającego zaliczkę w kwocie [ • ] po przedstawieniu bankowej gwarancji zwrotu zaliczki wystawionej na rzecz Zamawiającego.

W związku z powyższym, my, [nazwa, numer KRS oraz adres banku] (zwany dalej „Bankiem”), działając na zlecenie Wykonawcy, niniejszym nieodwołalnie i bezwarunkowo zobowiązujemy się do zapłacenia każdej kwoty lub kwot do łącznej wysokości nieprzekraczającej:

[ • ]

(słownie : [ • ])

po otrzymaniu od Zamawiającego pierwszego pisemnego żądania zapłaty zawierającego oświadczenie, że Wykonawca nie wywiązał się względem Zamawiającego ze swoich zobowiązań umownych oraz nie zwrócił wpłaconej przez Zamawiającego całości lub części zaliczki.

W celu uwiarygodnienia podpisów, pisemne żądanie zapłaty powinno być przesłane nam pod adres [ • ] w jeden z poniższych sposobów:

- za pośrednictwem kluczowanego komunikatu SWIFT (kod SWIFT [ • ]), wraz z potwierdzeniem Banku, że jest on w posiadaniu oryginału żądania zapłaty wystawionego przez Zamawiającego, podpisanego przez osoby do tego upoważnione, oraz, że SWIFT przesłany przez ten Bank dokładnie oddaje treść żądania Zamawiającego, złożonego w ramach niniejszej gwarancji, a oryginał żądania został wysłany pod wyżej wskazany adres, lub
- za pośrednictwem banku prowadzącego rachunek Zamawiającego, który potwierdzi, że podpisy złożone pod żądaniem zapłaty należą do osób upoważnionych do podpisywania w imieniu Zamawiającego.

W przypadku dokonania wypłaty w ramach niniejszej gwarancji, kwota naszego zobowiązania będzie automatycznie zmniejszona o wartość dokonanej zapłaty.

Niniejsza gwarancja nabiera mocy w dniu wystawienia i pozostaje ważna do dnia [ • ] roku.

Roszczenia z tytułu Gwarancji powinny wpłynąć do Banku najpóźniej w ostatnim dniu ważności Gwarancji. Po upływie tego terminu lub w przypadku wcześniejszej wypłaty pełnej kwoty Gwarancji,



— Gwarancja wygasa automatycznie i całkowicie, niezależnie od tego, czy jej oryginał zostanie do Banku zwrócony czy też nie. Zwrot oryginału niniejszej Gwarancji przed upływem terminu jej ważności będzie rozumiany jako zwolnienie Banku z podjętych zobowiązań i upoważnienie do anulowania Gwarancji.

Cesja gwarancji jest możliwa tylko za naszą zgodą. Do przedmiotowej gwarancji stosuje się Jednolite Reguły dla Gwarancji Płatnych na Żądanie (URDG 2010 wersja nr 758 ). **Wszystkie gwarancje bankowe muszą być awizowane za pośrednictwem ING Bank Śląski S.A., Swift INGBPLPW**

---

[i] Na podstawie: a) art. 5 ust. 2 ustawy z dnia 6 września 2001 r. o dostępie do informacji publicznej (Dz. U. Nr 112, poz. 1198 z późn. zm.), b) wyroku z dnia 3 października 2000 r. (I CKN 304/00, OSNC 2001/4/59), w którym Sąd Najwyższy stwierdził, że skoro tajemnica przedsiębiorstwa ma dotyczyć informacji „nieujawnionej do wiadomości publicznej”, czyli takiej, która nie jest znana ogółowi lub osobom, które ze względu na wykonywany zawód są zainteresowane w jej posiadaniu, to przedsiębiorca musi mieć wolę, aby informacja pozostawała tajemnicą dla konkurentów oraz pewnych kół odbiorców, przy czym wola ta musi być dla nich rozpoznawalna. Jeśli informacja jest wprawdzie nieznana, ale nie mamy do czynienia z wolą przedsiębiorcy co do objęcia jej tajemnicą, nie stanowi ona tajemnicy przedsiębiorstwa;