



Dąbrowa Górnicza, 13.07.2018

Odpowiedzi na pytania otrzymane w ramach postępowania nr 1/0176/2018

Dotyczy modernizacji i uruchomienia wanny nr 1 na linii ocynkowania w ArcelorMittal Poland S.A. Świętochłowice realizowanego w ramach Projektu „Opracowanie innowacyjnych powłok Zn-Mg-Al do produkcji blach poddawanych ciągłemu cynkowaniu ogniowemu” (nr projektu POIR.01.02.00-00-0176/16-00), współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego i w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, działanie 1.2 „Sektorowe Programy B+R” (konkurs organizowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju nr 2/1.2/2016).

PYTANIE 1:

Przed rozpoczęciem prac rozbiórkowych wymagane jest całkowite pokrycie wanny cynkowniczej w pozycji parkingowej. Prosimy o wyjaśnienie jak można to zrobić?

ODPOWIEDŹ:

Naszą ideą jest częściowe odkrycie wanny w pozycji parkingowej. Aby to zrobić należy wytworzyć pokrywę, która pozwoli na jednoczesny dostęp do wanny oraz dowóz bloków cynku przez wózek widłowy.

PYTANIE 2:

Wymóg dotyczący zawartości SiO₂ 0,5% dla wszystkich materiałów nie może zostać spełniony. Jeśli chodzi o ZnMG, można użyć następujących materiałów:

- Cegły: 81% Al₂O₃ i 11% SiO₂
 - Beton do gardzieli induktora: 93% Al₂O₃ i 0,2% SiO₂
 - Materiały Dry Vibe dla cewek: 90% Al₂O₃ i 4,5% SiO₂
- Czy jest to akceptowalne?

ODPOWIEDŹ:

Jeżeli chodzi o materiały ogniotrwałe do wanny dla stopu ZnMg, podążamy za wymogami działu R&D. Wszystkie parametry zostaną ocenione tak jak zostało to pokazane w zapytaniu ofertowym.

Zwracamy uwagę, że etapy związane z wyborem dostawcy przebiegają zgodnie z zasadami uczciwej konkurencji, skuteczności, otwartości, przejrzystości i równego dostępu. Mając to na uwadze, chcielibyśmy podkreślić, że tylko oferty, które zostaną przygotowane zgodnie z wymogami określonymi w zapytaniu ofertowym, zostaną dopuszczone do kolejnego etapu oceny ofert, w tym do etapu negocjacji. Oznacza to, że oferty posiadające braki formalne, niespójności zostaną odrzucone. Dalsza ocena złożonych ofert zostanie przeprowadzona w odniesieniu do kryteriów oceny ofert wskazanych w zapytaniu ofertowym, które są warunkami cenowymi i technicznymi. Wszyscy oferenci, którzy zostaną pozytywnie zweryfikowani pod względem wymagań dostępu, zostaną zaproszeni do negocjacji kryteriów oceny ofert. Oznacza to, że negocjacje będą prowadzone pod względem ceny i warunków technicznych. Po negocjacjach



oferenci zostaną poproszeni o złożenie zaktualizowanej oferty w zakresie wyżej wymienionych parametrów. Wyniki postępowania zostaną podane do wiadomości publicznej i zostaną przesłane wszystkim oferentom pocztą elektroniczną po podpisaniu protokołu oceny przez wszystkich członków Komisji Wyboru Dostawców.

PYTANIE 3:

Istniejące cewki indukcyjne nie zostaną odzyskane, ale kołnierze istniejącej wanny cynkowniczej zostaną wymienione, a nowe elementy indukcyjne zostaną dostarczone zgodnie z projektem dostawcy. Czy to rozwiązanie jest do przyjęcia?

ODPOWIEDŹ:

Minimalnym wymaganiem jest remont istniejących induktorów. Jest możliwe zaoferowanie nowych induktorów. Pozostaje to w gestii oferenta. Rezultatem końcowym musi być działające urządzenie oraz induktory.

PYTANIE 4:

Z otrzymanego rysunku wynika, że grubość ścianki ogniotrwałej wynosiłaby 447 mm. W przypadku stopu ZnMg grubość ścianki wyniesie 492 mm. Wewnętrzne wymiary wanny cynkowniczej zostaną w ten sposób zmniejszone. Czy jest to akceptowalne?

ODPOWIEDŹ:

Rysunki dołączone do zapytania ofertowego pokazują aktualną sytuację oraz wymiary wanny cynkowniczej. Zostały udostępnione aby potencjalni dostawcy wiedzieli jaką wanną cynkowniczą dysponujemy. Grubość ścian musi być dostosowana do nowego stopu ZnMg. Ostateczna grubość ścian musi być określona przez oferenta i być oparta o wyliczenia termiczne.

PYTANIE 5:

Czy możliwe byłoby zorganizowanie wizji lokalnej po złożeniu oferty?

ODPOWIEDŹ:

Zmawiający zapisał w treści zapytania ofertowego, iż wizja lokalna jest możliwa po podpisaniu oświadczenia o poufności w okresie składania ofert zgodnie z zapisami zapytania ofertowego. W celu zachowania równego traktowania oferentów, nie ma możliwości aby wyłącznie dla jednego oferenta możliwa była zmiana terminu przeprowadzenia wizji lokalnej.

Zwracamy jednak uwagę na fakt, iż wizja lokalna może być ew. przeprowadzona na etapie uzupełnienia oferty. W takim przypadku osobą kontaktową jest Pan Piotr Żaak (e-mail: Piotr.Zaak@arcelormittal.com, telefon: +48 664 482 536).

PYTANIE 6:

Ile induktorów jest w wannie nr 1?

ODPOWIEDŹ:

Wanna nr 1 składa się z 2 (dwóch) induktorów. Każda o mocy 400kW. Każdy induktor ma własną jednostkę zasilającą.