

Załącznik nr 5 - Istotne warunki zamówienia

Istotne warunki zamówienia dla postępowania nr 5/0176/2018 dot. zakupu, dostawy i uruchomienia systemu pomiarowego grubości powłoki cynkowej na Linii Ocynkowania w ArcelorMittal Poland S.A. Świętochłowice w ramach projektu „Opracowanie innowacyjnych powłok Zn-Mg-Al do produkcji blach poddawanych ciągłemu cynkowaniu ogniowemu” (nr projektu POIR.01.02.00-00-0176/16-00), współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego i w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, działanie 1.2 „Sektorowe programy B+R” (konkurs organizowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju nr 2/1.2/2016).

1. Warunki płatności

Wszystkie płatności będą płatne sześćdziesiąt (60) dni kalendarzowych od daty dostarczenia faktury przez Zamawiającego wraz z obustronnie podpisanym protokołem odbioru potwierdzającym wykonanie dostawy/usługi.

Nr	Opis zdarzenia kontraktowego	Data zdarzenia kontraktowego	Część CENY KONTRAKTOWEJ (% CENY KONTRAKTOWEJ)	Uwagi (np. podlegają Gwarancjom Bankowym)
1	zaliczka płatna w terminie 30 dni po podpisaniu umowy, po przedstawieniu gwarancji bankowej	J	10%	Przekazanie ZAMAWIAJĄCEMU gwarancji bankowej zabezpieczającej roszczenia ZAMAWIAJĄCEGO o zwrot zaliczki. Termin ważności gwarancji bankowej : do chwili podpisania przez Strony protokołu odbioru końcowego PRAC I/LUB WYPOSAŻENIA Kwota gwarancji bankowej : 10% CENY KONTRAKTOWEJ
3	Zakończenie dostawy DDP	J + tygodni	55%	Płatność na podstawie obustronnie podpisanego protokołu potwierdzającego dostawę
5	Gotowość do pierwszej eksploatacji - R.F.I.O.	J + tygodnie	25%	
6	Podpisanie końcowego protokołu odbioru PRAC I/LUB WYPOSAŻENIA	J + tygodni	10%	

1. Kary umowne

2.1 Za zwłokę w wykonaniu Przedmiotu Zamówienia, WYKONAWCA zapłaci ZAMAWIAJĄCEMU karę umowną w wysokości 1% CENY za każdy pełny tydzień zwłoki do maksymalnie 10% CENY.

2.2 Postanowienia powyższe nie uchybiają obowiązkowi zapłaty kar umownych określonych w umowie o Zdrowiu i Bezpieczeństwie Pracy.

2.3 Niezależnie od jakichkolwiek obowiązków WYKONAWCY wskazanych w KONTRAKCIE, WYKONAWCA ma obowiązek w szczególności dotrzymać następujących KPI:

- 1 Pomiar grubości powłoki stopu Zn-Al (GI)
- 2 Pomiar powłoki stopu cynku Zn-Al-Mg (Al max. 5,2%, Mg max. 3,2%)
- 3 Zakres pomiarowy miernika dla głowicy górnej 15 – 300 g/m² powłoki cynku
- 4 Zakres pomiarowy miernika dla głowicy dolnej 15 – 300 g/m² powłoki cynku
- 5 Pomiar dla blachy przesuwającej się z prędkością w zakresie 15-180 m/min
- 6 Pomiar dla blach o szerokości w zakresie 700 – 1520 mm
- 7 Pomiar dla blach o grubości w zakresie 0,4 - 2 mm
- 8 Głowice pomiarowe oparte o lampę rentgenowską

2.3.1 W przypadku niespełnienia jakiegokolwiek z powyższych warunków przez WYKONAWCĘ zastosowanie znajdzie klauzula „Naprawienia i Usunięcia”, a WYKONAWCA dołoży wszelkich starań do spełnienia chociaż w minimalnym stopniu w/w KPI.