



Załącznik Nr 2 do Regulaminu udzielania zamówień

Dąbrowa Górnicza, dnia 23.04.2018r.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/ 0238 / 2018

W związku z realizacją projektu „*Innowacyjna stal wysokokrzemowa z regulowaną niską zawartością zanieczyszczeń i wtrąceń niemetalicznych o kontrolowanej morfologii oraz odpowiednim poziomie inhibitora AIN z przeznaczeniem na wysokojakościowe blachy transformatorowe*” (nr projektu POIR.01.01.01-00-0238/17), współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego i w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, poddziałanie 1.1 1 (konkurs organizowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju nr 2/1.1.1/2017) oraz obowiązkiem dokonywania zakupów w oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie ofertę, z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości, **Spółka ArcelorMittal Poland S.A.** składa zapytanie ofertowe dotyczące **zaprojektowania, wytworzenia, dostawy zgodnie z DDP INCOTERMS 2010, zabudowy, montażu, próby, odbioru technicznego oraz przekazania do użytku instalacji Obróbki Próżniowej VTD.**

I. ZAMAWIAJĄCY:

ArcelorMittal Poland S.A.

Al. J. Piłsudskiego 92

41-308 Dąbrowa Górnicza

capex-publictenders@arcelormittal.com

www: <http://poland.arcelormittal.com/>

w dalszej treści zapytania ofertowego zwany dalej jako „Spółka” lub „Zamawiający”.

II. TRYB /POSTĘPOWANIA:

- II.1. Niniejsze postępowanie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. 2017 poz. 1579 z późn.zm.).
- II.2. Niniejsze postępowanie zostaje przeprowadzone w trybie zgodnym z zasadą konkurencyjności.
- II.3. Niniejsze postępowanie zostaje przeprowadzone zgodnie z zachowaniem zasady uczciwej konkurencyjności, efektywności, jawności, przejrzystości i równego dostępu.
- II.4. Zamawiający dołoży wszelkich starań w celu uniknięcia konfliktu interesów rozumianego jako brak bezstronności i obiektywności.
- II.5. Niniejsze postępowanie zostanie przeprowadzone zgodnie z Regulaminem Udzielania Zamówień (dalej: Regulamin) obowiązującym u Zamawiającego.
- II.6. Regulamin dostępny jest w siedzibie Zamawiającego (Al. J. Piłsudskiego 92 Dąbrowa Górnicza) oraz na stronie internetowej Zamawiającego.
- II.7. Zamawiający zastrzega sobie możliwość:
 - a) zmiany treści zapytania ofertowego w tym zmiany warunków postępowania;
 - b) zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru którejkolwiek z ofert lub unieważnienia postępowania na każdym jego etapie, bez podania przyczyny.
- II.8. O wprowadzonych w zapytaniu ofertowym zmianach Zamawiający poinformuje Oferentów w każdy ze sposobów wyszczególnionych jako forma upublicznienia opisana w Regulaminie.
- II.9. Zamawiający zastrzega sobie prawo zwracania się do Oferentów na każdym etapie



- postępowania o dodatkowe informacje, dokumenty lub wyjaśnienia. Kontakt Zamawiającego z Oferentem nastąpi drogą elektroniczną wskazaną w treści nadesłanej przez Oferenta oferty.
- II.10. Zamawiający zastrzega sobie prawo do podjęcia negocjacji z wszystkimi Oferentami, którzy złożyli ofertę spełniającą warunki dostępu (tzn. warunki udziału w postępowaniu) wskazane w treści zapytania ofertowego. Negocjacje prowadzone będą według następujących zasad:
- po upływie terminu składania ofert Zamawiający powiadomi wszystkich Oferentów, którzy złożyli oferty nie podlegające odrzuceniu o możliwości przeprowadzenia negocjacji i zaprosi tych Oferentów do negocjacji, uzgadniając z każdym z Oferentów indywidualne terminy spotkań.
 - Uzgodnienia dot. terminu negocjacji będą prowadzone w drodze poczty elektronicznej;
 - negocjacje podlegają wyłącznie parametry, które stanowią kryteria oceny ofert.
 - przebieg negocjacji dokumentuje się w formie pisemnego protokołu, podpisanego przez zespoły negocjacyjne Zamawiającego i Oferenta.
 - w terminie do 7 dni od dnia zakończenia negocjacji, Oferent przedkłada zmodyfikowaną ofertę, uwzględniającą ustalenia z negocjacji. Zmodyfikowana oferta nie może zawierać warunków mniej korzystnych niż oferta pierwotna.
 - w przypadku jeśli Oferent odmówi udziału w negocjacjach, negocjacje nie doprowadzą do wiążących ustaleń lub Oferent nie przedłoży zmodyfikowanej oferty, ocenie podlega pierwotnie złożona oferta Oferenta.
 - Zamawiający w terminie do 60 dni od dnia złożenia ostatniej zmodyfikowanej oferty dokona oceny ofert i wybierze Wykonawcę, którego oferta jest najkorzystniejsza.
 - Zamawiający może zażądać od Oferentów wyrażenia zgody na przedłużenie okresu związania ofertą na okres do 60 dni.
- II.11. W sytuacji zamknięcia postępowania bez dokonania wyboru lub też unieważnienia postępowania Zamawiający niezwłocznie powiadomi Oferentów, którzy złożyli oferty oraz upubliczni stosowną informację.
- II.12. Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje Zamawiającego do zawarcia Umowy.
- II.13. **Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.**
- II.14. **Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.**
- II.15. Złożenie oferty jest jednoznaczne z zaakceptowaniem bez zastrzeżeń treści niniejszego zapytania ofertowego wraz z załącznikami, oraz Regulaminu Udzielania Zamówień.
- II.16. Oferentom przysługuje środek ochrony prawnej w postaci protestu dot. przeprowadzenia oceny ofert zgodnie z Regulaminem.
- II.17. Dokumentacja związana z niniejszym zapytaniem ofertowym (wraz z załącznikami) sporządzona jest w języku polskim i angielskim. W przypadku powstania rozbieżności w treści wskazanej dokumentacji, wiążąca będzie wersja oferty sporządzona w jęz. polskim.



III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (WRAZ Z PODANIEM KODÓW CPV):

Kod / kody CPV¹: 42942000-1 Piece i akcesoria / 42942200-3 Piece próżniowe / 71323000-8 Usługi inżynierii projektowej w zakresie przetwarzania przemysłowego i produkcji przemysłowej

Przedmiotem zamówienia jest **zaprojektowanie, wytworzenie, dostawa (zgodnie z DDP INCOTERMS 2010), zabudowa, montaż, próba odbioru technicznego oraz przekazanie do użytku instalacji Obróbki Próżniowej VTD.**

W związku z faktem, iż pełny opis przedmiotu zamówienia stanowi tajemnicę przedsiębiorstwa Zamawiający zastrzega, iż przekazanie pełnego opisu przedmiotu zamówienia nastąpi po odesłaniu przez Oferenta podpisanego oświadczenia o zachowaniu poufności. Elektroniczny dostęp Oferentów do pełnej treści opisu przedmiotu zamówienia (tzn. pełna wersja specyfikacji technicznej wraz z załącznikami) zostanie umożliwiony Oferentom, którzy odesłali podpisane oświadczenie o poufności. Przekazanie przez Zamawiającego loginów oraz haseł dostępu nastąpi drogą elektroniczną do 7 dni od otrzymania podpisanego oświadczenia o poufności. Oświadczenie o zachowaniu poufności musi zostać podpisane przez upoważnioną do tego osobę ze strony Oferenta w dokumencie rejestrowym bądź udzielonym pełnomocnictwie. Wzór oświadczenia o poufności stanowi załącznik nr 3 do niniejszego zapytania.

Uzgodnienie terminu wizji lokalnej nastąpi po podpisaniu i odesłaniu przez oferentów oświadczenie o poufności. W związku z faktem, iż termin składania ofert upływa 24 maja 2018r. o godzinie 16:00 czasu Polskiego Oferenci będą mieli prawo do odbycia jednorazowej wizji lokalnej. Termin wizji lokalnej zostanie uzgodniony z Oferentem w drodze korespondencji elektronicznej.

Termin realizacji zamówienia max 91 tygodni od momentu podpisania umowy.

IV. WARUNKI DOTYCZĄCE UDZIELENIA ZAMÓWIENIA, WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA:

- IV.1. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Oferenci, którzy:
- posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień – warunek potwierdzany oświadczeniem;
 - prowadzą działalność zgodną z opisem przedmiotu zamówienia – warunek potwierdzany oświadczeniem;
 - posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia – warunek potwierdzany oświadczeniem wraz z referencjami – wymagane przedłożenie min. 1 referencji wystawionej przez podmiot na rzecz którego wykonano instalację komorowego odgazowywania próżniowego - VD w ramach Generalnego Wykonawcy o min. wielkości wytopu 70t z ostatnich 10 lat (nazwa nabywcy, lokalizacja, wartość, rok, opis zakresu, parametry instalacji, czas realizacji);
 - znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia – warunek potwierdzany oświadczeniem;

¹ Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (WE) nr 213/2008 z dnia 28 listopada 2007 r. zmieniającym rozporządzenie (WE) nr 2195/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) oraz dyrektywy 2004/17/WE i 2004/18/WE Parlamentu Europejskiego i Rady dotyczące procedur udzielania zamówień publicznych w zakresie zmiany CPV



- e. nie są w stanie likwidacji ani też nie ogłosili upadłości; warunek potwierdzony oświadczeniem;
- f. nie zalegają z uiszczeniem opłat publicznoprawnych, podatków, lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne – Oferent przedłoży oświadczenie/zaświadczenie, że nie posiada zaległości z tytułu ww. należności (opłat publicznoprawnych, podatków, lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne);
- g. posiadać będą polisę ubezpieczeniową OC dotyczącą prowadzonej działalności gospodarczej - Oferent przedłoży oświadczenie, że w ciągu 60 dni od momentu podpisania umowy będzie posiadał odpowiednią polisę ubezpieczeniową od OC na wartość min. 5 mln Euro za zdarzenie z roczną kumulacją do 15 mln Euro. Polisa będzie ważna/prolongowana przez cały okres trwania kontraktu na wartość wskazaną jak wyżej;
- h. nie zostali prawomocnie skazani za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych – dotyczy wspólnika spółki jawnej, partnera lub członka zarządu spółki partnerskiej; komplementariusza spółki komandytowej oraz spółki komandytowo-akcyjnej; członka organu zarządzającego osoby prawnej;
- i. podpisali oświadczenie o zachowaniu poufności według wskazanego przez Zamawiającego wzoru dołączonego do niniejszego zapytania celem otrzymania pełnego opisu przedmiotu zamówienia;
- j. podpisali Umowy o Zdrowiu i Bezpieczeństwie Pracy (wraz z jego załącznikami stanowiącymi integralną część umowy) według wzoru dołączonego do niniejszego zapytania.

IV.2. Zamawiający dokona weryfikacji zgodności przedłożonej oferty z wymogami opisu przedmiotu zamówienia poprzez zbadanie kompletności przedstawionych opisów. Niespełnienie przez oferenta jednego z poniższych wymogów będzie oznaczało, iż oferta zostanie odrzucona i nie będzie podlegała dalszej ocenie. Weryfikacja dokonana zostanie w formie listy sprawdzającej:



L.P.	<p>Wykaz kryteriów dopuszczających do kolejnego etapu oceny ofert w przetargu dot. VTD</p> <p>UWAGA: Wszelkie zakupy, usługi i dostawa będące przedmiotem niniejszego zapytania muszą być włączone i współpracować z istniejącą infrastrukturą i wyposażeniem w Spółce i muszą spełniać te same standardy technologiczne. W związku z powyższym konieczność zachowania tych samych warunków technologicznych oraz konieczność zachowania unifikacji urządzeń wynikająca z rozbudowy istniejącej infrastruktury zdeterminowała zapisy w niniejszej specyfikacji. Zastosowane zapisy znajdują uzasadnienie w konieczności zapewnienia sprawnego przeprowadzenia przedmiotowego projektu. Wskazane zapisy nie narzucają na Oferentów obowiązku stosowania wskazanych rozwiązań a informują jedynie o minimalnych parametrach i standardach. Posługiwanie się pewnymi typami rozwiązań, nie ma charakteru obligatoryjnego a jedynie przykładowy. Wskazania względem oczekiwanych parametrów technicznych, oraz wskazania dot. określonych typów oraz nazw producenckich mają charakter ogólny, odnoszący się jedynie do przykładowych wskazań równorzędnych produktów i nie stanowią jedyne akceptowanego rozwiązania. Na tej podstawie zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.</p>	Potwierdzenie (TAK/NIE)	<p>Opis możliwości wykonania zadania</p> <p>Informacje zawarte w poniższej tabeli będą stanowiły podstawę oceny przez Zamawiającego w zakresie spełnienia przez Oferenta wskazanych wymogów technicznych oraz technologicznych.</p>	<p>Uwagi oferenta</p> <p>Prosimy o wypełnienie kolumny</p>	<p>Odniesienie do oferty: Strona nr.: Punkt nr.:</p>
1	Oświadczenie Oferenta o akceptacji umowy o zdrowiu i bezpieczeństwie pracy obowiązującej w AMP				
2	Przedłożenie min 1 referencji wystawionej przez podmiot na rzecz którego wykonano instalację komorowego odgazowywania próżniowego - VD w ramach Generalnego Wykonawcy o min. wielkości wytopu 70t z ostatnich 10 lat (nazwa nabywcy, lokalizacja, wartość, rok, opis zakresu, parametry instalacji, czas realizacji).				
3	Oferent przedłoży oświadczenie / zaświadczenie, że nie posiada zaległości z tytułu należności publiczno-prawnych (podatki, składki na ubezpieczenie społeczne)				
4	Oferent przedłoży oświadczenie, że w ciągu 60 dni od momentu podpisania umowy będzie posiadał odpowiednią polisę ubezpieczeniową od OC na wartość min. 5 mln Euro za zdarzenie z roczną kumulacją do 15 mln Euro. Polisa będzie ważna/prolongowana przez cały okres trwania kontraktu na wartość wskazaną jak wyżej				
5	Zaprojektowanie i wykonanie instalacji obróbki próżniowej VTD, na którą złożą się: Dwa stanowiska pracujące niezależnie (z wyjątkiem wspólnej pompy próżniowej) dla wytopów 150t				



6	Lance typu OB umożliwiające podgrzanie wytopu o wartość min. 3 stopnie Celsjusza na 1 minutę (zanurzeniowa lanca ceramiczna).				
7	Pokrywy próżniowych zbiorników wyposażone w pokrywy wewnętrzne anty-rozbryzgowe (w tym dodatkowe zabezpieczenie termiczne przed promieniowaniem cieplnym).				
8	Wyposażenie każdej pokrywy głównej w: kamery monitorujące, układ podawania żelazostopów ze śluzami próżniowymi, układ podawania materiałów sypkich, niezbędne otwory technologiczne, prowadnice do podawania drutu, układ chłodzenia, platformy robocze, układ jezdny, układ napędowy, system podnoszenia i opuszczenia.				
9	Wyposażenie każdej pokrywy głównej w urządzenie do automatycznego pomiaru (przed i po obróbce próżniowej) temperatury i aktywności tlenu, wodoru.				
10	Wyposażenie każdej pokrywy głównej w urządzenie do automatycznego poboru próbek (przed i po obróbce próżniowej).				
11	Wyposażenie instalacji VTD w pocztę pneumatyczną do wysyłania pobranych próbek do istniejącego laboratorium Stalowni.				
12	Plan sytuacyjny: zabudowa dwóch stanowisk VTD po jednym w każdej nawie obszaru wskazanego w specyfikacji technicznej AMP, wpisanych w istniejące konstrukcje hali i suwnic, zabudowa żelazostopów wraz z rozładunkiem samochodowych w całości wew. Hali. Zabudowa nowych obiektów dla pomp próżniowych, filtrów, układów wodnych w zaznaczonym w specyfikacji technicznej terenie na zewnątrz hali. Dodatkowo należy przewidzieć zabudowę systemu ważenia dla układu żelazostopów i zasypek.				
13	Dwie maszyny sześćożyłowe do podawania drutu, po jednej dla każdego stanowiska VTD wraz z niezbędnymi prowadnicami i stojakami.				
14	Wydajny system odpylania składający się z filtra obróbki próżniowej				
15	Wydajny system dedykowany do odpylania ciągu podawania żelazostopów od rozładunku z samochodów do podawania do kadzi znajdującej się w zbiorniku i innych operacji technologicznych.				
16	Układ chłodzenia – układy wodne niezbędne do prawidłowej pracy instalacji VTD				
17	Doły awaryjne z zastosowaniem współdzielonych stref buforowych dla łatwiejszej ewakuacji skrzepów				



18	Wykonanie oprogramowania wizualizacji wszystkich urządzeń i procesów wraz z automatycznym przekazywaniem informacji o wszystkich przeprowadzanych operacjach do istniejącego systemu funkcjonującego w Stalowni Konwertorowej wraz z modelem procesów obróbki próżniowej.				
19	Monitoring wraz z rejestracją procesu technologicznego całej instalacji, w tym monitoring procesu zachodzącego w komorach próżniowych oraz monitoring obiektu.				
20	Instalacja wytwarzania próżni wraz z niezbędnym osprzętem i urządzeniami towarzyszącymi z wykorzystaniem pomp mechanicznych.				
21	Układ podawania żelazostopów wraz z zabudową dwunastu zbiorników wraz systemem ważenia.				
22	Układ automatycznego rozładunku i dozowania zasypek wraz systemem ważenia.				
23	Automatyczna instalacja do argonowania stali przez 2 kształtki gazo przepuszczalne umieszczone w dennicy kadzi oraz na trzech stalowozach współpracujących z Konwertorami Tlenowymi; - na dwóch stanowiskach VTD oraz na stalowozie rezerwowym - w 16 kadziach stalowniczych.				
24	Zabudowa nowego pulpitu sterowniczego do obsługi instalacji VTD.				
25	Zaprojektowanie i wdrożenie do eksploatacji 16 nowych kadzi stalowniczych do wymaganego ciężaru wytopu 140 ton stali i wolnej burty co najmniej 75 cm.				
26	Zaprojektowanie, wykonanie, rozruch 5 stalowozów (w tym 1 rezerwowy) wraz z wszystkimi instalacjami towarzyszącymi (argonowanie, zasilanie elektryczne, automatyka).				
27	Modernizacja istniejących suwnic Stalowni w celu dostosowania ich do pracy nowego urządzenia VTD oraz zmiany kształtu ramion wieży COS: zmiany wysokości pracy (długość lin) oraz zabudowy nowych dłuższych haków – 14szt. dla 7 suwnic.				
28	Zaprojektowanie i wykonanie dodatkowego wyposażenia z uwagi na nowy kształt kadzi stalowniczych: nowych 2 kompletów ramion wieży COS wraz z kompletnym systemem wag.				
29	Zaprojektowanie i wykonanie 4 pokryw do obróbki pozapiecowej.				
30	Zaprojektowanie i wykonanie 6 pokryw dla kadzi przy transporcie na wieżę COS.				
31	Zaprojektowanie i wykonanie pokryw dla suszarek: 5 poziomych i 5 pionowych				
32	Zaprojektowanie i wykonanie stojaków: 15 pionowych i 10 poziomych				



33	Modyfikacje wózka metaconu, przeznaczonego dla pracowników obsługi kadzi dla bezpiecznych i ergonomicznych operacji wymiany układu zamknięcia kadzi, wylewu kadzi i wymiany kształtek gazo-przepuszczalnych w kadzi.				
34	Zaprojektowanie i wykonanie instalacji elektrycznych (w tym modernizacja podstacji P-72, dostarczenie dwóch transformatorów 6/0,4kV, wykonanie dwóch linii kablowych pomiędzy rozdzielnią 6kV P-72 a nowo projektowanymi transformatorami), instalacji energetycznych oraz aparatury kontrolno-pomiarowej.				
35	Lista niezbędnych mediów wraz z przewidywanym zużyciem oraz parametrami potrzebnymi do obsługi instalacji.				
36	Zaprojektowanie i wykonanie instalacji sterowania obiektów przy użyciu sterowników PLC Siemens S7 400 lub równorzędnych.				
37	Wykonanie kompletnych projektów: - technicznego, - budowlanego, - wykonawczego, - powykonawczego w pełnym zakresie i we wszystkich branżach zgodnie z wymaganiami przepisów krajowych i unijnych.				
38	Ekspertyzy i uzgodnienia budowlane, wykonanie wszystkich wymaganych projektów, uzyskanie decyzji o pozwoleniu na budowę oraz innych pośrednich zgodnego z wymaganiami prawa budowlanego oraz wszystkich innych wymaganych polskimi przepisami (UDT, P.Poż, itp.) zgodnie z specyfikacją techniczną AMP.				
39	Wykonanie i przedłożenie z ofertą szczegółowego harmonogramu z rozbiem na tygodnie uwzględniając max. czas realizacji 83 tygodnie od podpisania zamówienia do wykonania pierwszego wytopu.				
40	Wdrożenie do ruchu nowych kadzi stalowniczych (pierwszych 6 sztuk), stalowozów, wymianę ramion wieży COS, stojaków, pokryw, wymianę haków i lin suwnic w nieprzekraczalnym terminie tj. w czasie 5 dni kalendarzowych postoju technologicznego Stalowni w Krakowie.				
41	Wykonanie wszystkich robót budowlanych/modyfikacyjnych obejmujących kompletny zakres projektu zgodnie z specyfikacją techniczną AMP.				
42	Wykonanie wszelkich prac montażowo-instalacyjnych, wynikających z opracowanej przez Wykonawcę dokumentacji projektowej oraz wynikających z ewentualnych kolizji z istniejącymi instalacjami, konstrukcjami lub pomostami.				
43	Wykonanie rozruchów instalacji (zimnych oraz gorących), szkolenia i doprowadzenie instalacji do pełnej zdolności produkcyjnych.				



44	Wykonanie wszelkich prac demontażowych wynikających z opracowanej i zatwierdzonej przez Zamawiającego dokumentacji projektowej oraz wymagań zawartych w specyfikacji technicznej AMP.				
45	Czas obróbki próżniowej musi zapewniać możliwość płynnego wykonania produkcji na instalacji COS przy założeniu, że odlewanie stali elektrotechnicznych: - czas odlewania: 50 minut; - liczba wytopów w sekwencji: 5				
46	Potwierdzenie możliwości odsiarczania wytopu poprzez instalację VTD do zawartości S max – 0,0020%				
47	Potwierdzenie możliwości osiągnięcia zawartości węgla poprzez instalację VTD do zawartości C max – 0,0040 % po odlaniu na maszynie COS				
48	Potwierdzenie możliwości osiągnięcia zawartości azotu poprzez instalację VTD poniżej N2 – 0,0040 % po odlaniu na maszynie COS.				
49	Potwierdzenie możliwości osiągnięcia zawartości wodoru poprzez instalację VTD poniżej H2 – 0,00015 % po odlaniu na maszynie COS.				
50	Potwierdzenie możliwości osiągnięcia zawartości tlenu poprzez instalację VTD poniżej O2 – 0,0012 % po odlaniu na maszynie COS.				
51	Spełnienie wymagań BAT dla układu odpylającego urządzenia VTD wraz z urządzeniami towarzyszącymi (dopuszczalna emisja : < 10 mg /Nm3)				
52	Spełnienie wymagania dot. min. ciśnienia w komorze próżniowej - 0,67 mbar (głęboka próżnia)				



- IV.3. Z ubiegania się o udzielenie zamówienia wykluczeni zostaną Oferenci, którzy:
- a. nie spełniają warunków wskazanych w IV.1 oraz IV.2 niniejszego zapytania ofertowego;
 - b. w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, a szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub należyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które Oferent nie ponosi odpowiedzialności. Zamawiający wykluczy więc z postępowania oferenta w przypadku łącznego spełnienia następujących przesłanek:
 - (1) w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządził on szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie;
 - (2) szkoda nie została przez niego dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania;
 - (3) a contrario niewykonanie lub nienależyte wykonanie zamówienia jest następstwem okoliczności, za które Oferent ponosi odpowiedzialność.
 - c. osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
 - d. spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
 - e. spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
 - f. spółki komandytowe oraz spółki komandytowo – akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
 - g. osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;



- h. są podmiotami zbiorowymi, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;

IV.4 Z ubiegania się o udzielenie zamówienia wykluczeni zostaną Oferenci, którzy są z Zamawiającym powiązani osobowo lub kapitałowo (wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanej z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a oferentem) – warunek potwierdzany oświadczeniem. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.



V. KRYTERIA OCENY OFERT WRAZ Z INFORMACJĄ O WAGACH PUNKTOWYCH LUB PROCENTOWYCH PRZYPISANYCH DO POSZCZEGÓLNYCH KRYTERIÓW OCENY OFERT:

V.1. Ocena ofert składa się z dwóch części: oceny finansowo handlowej oraz oceny technicznej.

I.p.	Kryterium	Waga punktowa kryterium	Sposób oceny kryterium
1	C - Cena netto	70%	$C = (C_{mn} / C_{nob}) \times 70$ gdzie: C - liczba punktów za cenę C _{mn} - cena netto oferty najniższej C _{nob} - cena netto oferty badanej
2	TP - Techniczne parametry	30%	1) 0 - =< 75% - TP = 0 2) 75 - =< 77,5% - TP = 5 3) 77,5 - =< 80% - TP = 10 4) 80 - =< 82,5% - TP = 15 5) 82,5 - =< 85% - TP = 20 6) 85 - =< 87,5% - TP = 23 7) 87,5 - =< 90% - TP = 25 8) 90 - =< 95% - TP = 27 9) 95 - =< 100% - TP = 30

Cena – waga: 70 pkt

1. Prosimy o podanie cen w wartościach netto (nie zawierających podatku VAT) oraz w wartościach brutto.
2. Cena powinna zostać podana w walucie EUR.
3. Określenie ceny w innej walucie skutkować będzie przeliczeniem ceny przez Zamawiającego do waluty EUR przy zastosowaniu tabel kursowych (tabela A - Kursy średnie walut obcych) Narodowego Banku Polskiego z dnia określonego w pkt VII.1 (końcowy termin składania ofert).
4. W przypadku przeprowadzenia negocjacji z Oferentami i składania przez nich ostatecznych ofert, przeliczenie przez Zamawiającego do waluty EUR dokonane zostanie przy zastosowaniu tabel kursowych (tabela A - Kursy średnie walut obcych) Narodowego Banku Polskiego z dnia określonego w pkt. 3 powyżej.
5. Bez względu na podanie przez Oferenta ceny w walucie innej niż EUR, walutą kontraktu zawartego z Oferentem wybranym przez Zamawiającego jest EUR.



Techniczne parametry oferty – waga 30 pkt

Ocena prowadzona będzie w oparciu o przedstawione opisy zawarte w ofercie w ramach 4 grup wskazanych poniżej:

	Grupa	L.p.	Parametry	Waga Grupy	Wartość Podgrup	Całkowita Wartość Podgrupy
1	Parametry gwarantowane / Jakość	1	% S osiągnięta zawartość	25%	15%	100%
		2	% C osiągnięta zawartość		15%	
		3	% N osiągnięta zawartość		15%	
		4	% H osiągnięta zawartość		15%	
		5	% O osiągnięta zawartość całkowita		15%	
		6	Czas procesu VTD dla stali HGO od KT do COS z uwzględnieniem sekwencji maszyny COS		15%	
		7	Czas podgrzewania płynnej stali		10%	
2	Wyposażenie	1	Mechaniczne (25%)	60%		100%
		1.1	Komora		4%	
		1.2	Pokrywa		3%	
		1.3	Ceramiczna lanca tlenowa		2%	
		1.4	System podawania materiałów wraz z systemem ważenia.		4%	
		1.5	Maszyny do podawania drutu wraz z osprzętem		3%	
		1.6	System pomiarowy		1%	
		1.7	System próżniowy		4%	
		1.8	System argonowania		4%	
		2	System Odpylania(10%)			
		2.1	Obciążenie kanału wylotowego przy pracy wszystkich pól filtracyjnych (opcja sucha)		4%	
		2.2	Gwarantowany czas pracy worków filtracyjnych		2%	
		2.3	Układ odpylania systemu podawania materiałów		4%	
		3	Elektryczne (15%)			
		3.1	Standardy		1,0%	
		3.2	Modernizację cel w podstacji 6 kV, P-72		4,0%	
		3.3	Transformatory 6/0.4 kV i dystrybucja niskiego napięcia		3,0%	
		3.4	Rozdzielnie zasilające oraz falowniki		2,0%	
		3.5	Tunele, trasy, przekopy kablowe biegnące z podstacji do pomieszczenia ruchu elektrycznego instalacji VTD		2,0%	
		3.6	Oświetlenie i uziemienie		1,0%	
	3.7	Przewody zasilające i sterownicze średniego i niskiego napięcia.	2,0%			



	4	AKP i automatyka, informatyka(10%)	
	4.1	Zastosowanie konfiguracji L1 zgodnie z warunkami technicznymi zawartymi w specyfikacji technicznej	1%
	4.2	Zapewnienie pełnej funkcjonalności automatyki zawartej w specyfikacji technicznej.	2%
	4.3	Zastosowanie komponentów AMP do komunikacji i budowy L2.	1%
	4.4	Zastosowanie proponowanej przez AMP architektury sprzętowej (serwery AMP, terminale cienki klient).	1%
	4.5	Zastosowanie konfiguracji i infrastruktury sieciowej uzgodnionej z GMS AMP.	1%
	4.6	Zapewnienie bezprzerwowego zasilania UPS dla urządzeń sieciowych i systemu sterowania.	1%
	4.7	Dostawa i zagwarantowanie pełnej otwartości kodów źródłowych. Wykonawca przekaze AMP prawa do użytkowania wprowadzania zmian oraz wykorzystywania kodów źródłowych oraz licencje używanego oprogramowania.	2%
	4.8	Spełnienie pozostałych standardów AMP w zakresie PA i IT zawartych w „AIM Addendum to tender” oraz spełnienie kryteriów odbioru systemów automatyki zawartych w specyfikacji technicznej.	1%
	5	Branża konstrukcyjno-budowlana (10%)	
	5.1	Projektowanie/Wykonanie/ Konstrukcji w ramach kompletnej dokumentacji projektowej	3,0%
	5.2	Obsługa geodezyjna - pomiary stanu istniejącego w miejscu inwestycji	0,5%
	5.3	Badania geotechniczne	0,5%
	5.4	Kotwienia	0,5%
	5.5	Roboty budowlane dla instalacji VDT zgodnie z zapisami w specyfikacji technicznej AMP	6%
	6	Media i praca systemów(10%)	
	6.1	Parametry mediów TOP	3%
	6.2	Szczegóły wyposażenia	3%
	6.3	Zużycie energii elektrycznej kWh / tonę stali poddawanej obróbce próżniowej	2%
	6.4	Zużycie wody m3/tonę stali poddawanej obróbce próżniowej	2%
	7	Projekt Kadzi oraz wyposażenie wspomagające (20%)	
	7.1	Objętość kadzi	5%
	7.2	Wysokość wolnej burty	3%
	7.3	Grubość ściany kadzi w strefie żużla (mm)	0,50%
	7.4	Grubość ściany kadzi w strefie metalu (mm)	0,50%
	7.5	Grubość dna kadzi (mm)	1%
	7.6	Wysokość całkowita kadzi (mm)	1%
	7.7	Nowe Stalowozy 5 szt. zgodnie z specyfikacją techniczną AMP	2%



		7.8	System argonowania dla 16 kadzi, 3 stalowozów, 2 stacji VTD		2%	
		7.9	Wymiana ramion wieży COS - 2 komplety		2,5%	
		7.10	Stacjonarne pokrywy dla stacji obróbki pozapiecowej - 4 szt.		0,50%	
		7.11	Pokrywy kadzi do transportu na wieżę COS - 6 szt.		0,50%	
		7.12	Pokrywy dla suszarek: 5 pionowych i 5 poziomych		0,50%	
		7.13	Stojaki dla kadzi : 15 pionowych, 10 poziomych		0,50%	
		7.14	Wymiana 2 kompletu lin (dla 2 suwnic) i haków (14 szt.) dla 7 suwnic		0,50%	
3	Harmonogram Projektu	1	Harmonogram Projektu zgodny z specyfikacją techniczną AMP	10%	100%	100%
4	Pozostałe wymagania	1	Rysunki techniczne/ uwzględniający opisy techniczne	5%	40%	100%
		2	Przekazanie części zamiennych do rozruchu. Przekazanie części zamiennych na kolejne 2 lata eksploatacji (po podpisaniu Końcowego Protokołu Odbioru) na 1% wartości kontraktu		20%	
		3	Zapewnienie szkolenia dot. eksploatacji i remontów na terenie zakładu Zamawiającego w ilości min 8 rund szkoleniowych.		20%	
		4	Zapewnienie szkolenia dla operatorów z obsługi instalacji VTD na zewnętrznym zakładzie wzorcowym		20%	

V.2. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny ofert.

Cena:

Punktacja obliczona zostanie jako proporcja ceny najniższej ze złożonych ofert do ceny z oferty ocenianej w postępowaniu pomnożona przez wagę kryterium.

$C = (C_{mn} / C_{nob}) \times 70$ gdzie:

C - liczba punktów za cenę

C_{mn} - cena netto oferty najniższej

C_{nob} - cena netto oferty badanej

Opis przyjętej metody oceny technicznych parametrów oferty:

L.p.	Opis elementu	Parametry wymagane i oczekiwane	Wartość oceny Podgrupy	Wagowa wartość elementu	Opis przyjętej metody oceny
A	Parametry gwarantowane / Jakość	25,00%			
1	% S osiągnięta zawartość	wartość oczekiwana 10 ppm, wartość akceptowana 20 ppm	15%	3,75%	S ≤ 10 ppm = 10, S > 10 to ≤ 20 ppm = 5, wartość powyżej 20ppm = 0



2	% C osiągnięta zawartość	wartość oczekiwana 35 PPM, wartość akceptowana 40PPM	15%	3,75%	C ≤ 35 ppm = 10, C > 35 to ≤ 40 ppm = 5, wartość powyżej 40ppm = 0
3	% N osiągnięta zawartość	wartość oczekiwana 30 PPM, wartość akceptowana 40PPM	15%	3,75%	N2 ≤ 30 ppm = 10, N2 > 30 to ≤ 40 ppm = 5, wartość powyżej 40ppm = 0
4	% H osiągnięta zawartość	wartość akceptowana max 1,5 PPM	15%	3,75%	Potwierdzenie wartości H ≤ 1,5 ppm = 10, H > 1,5 PPM = 0
5	% O osiągnięta zawartość całkowita	wartość oczekiwana 10 PPM, wartość akceptowana 12 PPM	15%	3,75%	O2 ≤ 10 PPM = 10, O2 > 10 i ≤ 12 PPM = 5, O2 > 12 ppm = 0
6	Czas procesu VTD dla stali HGO od KT do COS z uwzględnieniem sekwencji maszyny COS	czas oczekiwany 50min, czas akceptowalny 55min	15%	3,75%	T ≤ 50min = 10, 50min < T ≤ 55min = 5, T > 55min = 0
7	Czas podgrzewania płynnej stali	Akceptowalne 3 C/min, oczekiwana 6 C/min	10%	2,50%	t ≥ 6 C/min = 10, 6 C/min < t ≤ 5 C/min = 8, 5 C/min < t < 3 C/min = 4, t < 3 C/min = 0
Ocena Grupy Parametry Gwarantowane/Jakość			100,00 %	25,00%	
B	Wyposażenie	60,00%			
1	Mechaniczne (25%)				
1.1	Komora		4%	2,40%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP wraz z dołami awaryjnymi poza komorą = 10, doły awaryjne w komorze = 5 bez dołów i niezgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 0
1.2	Pokrywa	Wymagana pokrywa anty-rozbryzgowa, oczekiwany system chłodzenia wodą	3%	1,80%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0



1.3	Ceramiczna lanca tlenowa		2%	1,20%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
1.4	System podawania materiałów		4%	2,40%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
1.5	Maszyny do podawania drutu wraz z osprzętem		3%	1,80%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
1.6	System pomiarowy		1%	0,60%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
1.7	System próżniowy		4%	2,40%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
1.8	System argonowania		4%	2,40%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
2	System Odpylania(10%)				
2.1	Obciążenie kanału wylotowego przy pracy wszystkich pól filtracyjnych (opcja sucha)		4,00%	2,40%	Spełnienie wymagań specyfikacji technicznej AMP <= 10 mg/Nm ³ =10, zapylenie powyżej 10 mg/Nm ³ = 0
2.2	Gwarantowany czas pracy worków filtracyjnych	Akceptowalne 3 lata , oczekiwana 5 lat	2,00%	1,20%	T >= 5 lata =10, 5 < T <= 3 lata = 5, T < 3 lat = 0
2.3	Układ odpylania systemu podawania materiałów		4,00%	2,40%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
3	Elektryczne (15%)				
3.1	Standardy		1,00%	0,60%	Zgodność z normami i standardami EN & IEC i Polskimi przepisami =10; Zgodność z normami i standardami IEC & EN = 5.



3.2	Modernizację cel w podstacji 6 kV, P-72		4,00%	2,40%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
3.3	Transformatory 6/0.4 kV i dystrybucja niskiego napięcia		3,00%	1,80%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
3.4	Rozdzielnie zasilające oraz falowniki		2,00%	1,20%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
3.5	Tunele, trasy, przekopy kablowe biegnące z podstacji do pomieszczenia ruchu elektrycznego instalacji VTD		2,00%	1,20%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
3.6	Oświetlenie i uziemienie		1,00%	0,60%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
3.7	Przewody zasilające i sterownicze średniego i niskiego napięcia.		2,00%	1,20%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
4	AKP i automatyka, informatyka(10%)				
4.1	Zastosowanie konfiguracji L1 zgodnie z warunkami technicznymi zawartymi w specyfikacji technicznej		1,00%	0,60%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
4.2	Zapewnienie pełnej funkcjonalności automatyki zawartej w specyfikacji technicznej.		2,00%	1,20%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
4.3	Zastosowanie komponentów AMP do komunikacji i budowy L2.		1,00%	0,60%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
4.4	Zastosowanie proponowanej przez AMP architektury sprzętowej (serwery AMP, terminale cienki klient).		1,00%	0,60%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
4.5	Zastosowanie konfiguracji i infrastruktury sieciowej uzgodnionej z GMS AMP.		1,00%	0,60%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
4.6	Zapewnienie bezprzerwowego zasilania UPS dla urządzeń sieciowych i systemu sterowania.		1,00%	0,60%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
4.7	Dostawa i zagwarantowanie pełnej otwartości kodów źródłowych. Wykonawca przekaże AMP prawa do użytkowania wprowadzania zmian oraz wykorzystywania kodów źródłowych oraz licencje używanego oprogramowania.		2,00%	1,20%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0



4.8	Spełnienie pozostałych standardów AMP w zakresie PA i IT zawartych w „AIM Addendum to tender” oraz spełnienie kryteriów odbioru systemów automatyki zawartych w specyfikacji technicznej.		1,00%	0,60%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
5	Branża konstrukcyjno - budowlana (10%)				
5.1	Projektowanie/Wykonanie/ Konstrukcji w ramach kompletnej dokumentacji projektowej		3,00%	1,80%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
5.2	Obsługa geodezyjna - pomiary stanu istniejącego w miejscu inwestycji		0,50%	0,30%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
5.3	Badania geotechniczne		0,50%	0,30%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
5.4	Kotwienia		0,50%	0,30%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
5.5	Roboty budowlane dla instalacji VDT zgodnie z zapisami w specyfikacji technicznej AMP		5,50%	3,30%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
6	Media i praca systemów(10%)				
6.1	Parametry mediów TOP		3,00%	1,80%	Potwierdzenie wszystkich parametrów mediów dla wszystkich systemów zgodnie z specyfikacją techniczną AMP =10, inaczej = 0
6.2	Szczegóły wyposażenia: Układ próżniowy składający się z chłodnicy gazu, filtr workowy próżni i pompy mechaniczne - System wody przemysłowej zawierający: recyrkulację, pompy, wieże chłodnicze, systemy filtrujące itp - System miękkiej wody zawierający jednostkę produkującą miękką wodę, agregat prądotwórczy, pompy, wymienniki ciepła, zbiornik wyrównawczy itp - Rurociągi użytkowe		3,00%	1,80%	Potwierdzenie wszystkich parametrów mediów dla wszystkich systemów, układów zgodnie z specyfikacją techniczną AMP =10, inaczej = 0



6.3	Zużycie energii elektrycznej kWh / tonę stali poddawanej obróbce próżniowej		2,00%	1,20%	Najniższe zużycie = 10, Największe zużycie = 1, Proporcjonalny ubytek w wartościach za wzrost zużycia energii , brak wskazania w ofercie =0
6.4	Zużycie wody m3/tonę stali poddawanej obróbce próżniowej		2,00%	1,20%	Najniższe zużycie = 10, Największe zużycie = 1, Proporcjonalny ubytek w wartościach za wzrost zużycia energii , brak wskazania w ofercie =0
7	Projekt Kadzi oraz wyposażenie wspomagające (20%)				
7.1	Objętość kadzi	min 155t - normative volume without freeboard min 140t - volume with min. 75cm freeboard	5,00%	3,00%	Objętość 145t z wolną burcią 75cm = 10, 141t lub większa z wolną burcią 75cm = 6; 140t z wolną burcią 75cm = 2 ; poniżej 140t = 0, Proporcjonalny ubytek dla wszelkich odchyłeń
7.2	Wysokość wolnej burty	min 75cm,	3,00%	1,80%	100cm = 10, 75cm = 5 ; mniej niż 75cm = 0, Proporcjonalny ubytek dla wszelkich odchyłeń
7.3	Grubość ściany kadzi w strefie żużla (mm)	320mm	0,50%	0,30%	320mm = 10; inaczej= 0
7.4	Grubość ściany kadzi w strefie metalu (mm)	240	0,50%	0,30%	240mm = 10; inaczej = 0
7.5	Grubość dna kadzi (mm)	450	1,00%	0,60%	450mm = 10, inaczej 0



7.6	Wysokość całkowita kadzi (mm)	max. 4400 wraz z podstawą	1,00%	0,60%	max 4400 = 10, inaczej= 0
7.7	Nowe Stalowozy 5 szt. Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP		2,00%	1,20%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
7.8	System argonowania dla 16 kadzi, 3 stalowozów, 2 stacji VTD		2,00%	1,20%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
7.9	Wymiana ramion wieży COS - 2 komplety		2,50%	1,50%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
7.10	Stacjonarne pokrywy dla stacji obróbki pozapiecowej - 4 szt.		0,50%	0,30%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
7.11	Pokrywy kadzi do transportu na wieżę COS - 6 szt.		0,50%	0,30%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
7.12	Pokrywy dla suszarek: 5 pionowych i 5 poziomych		0,50%	0,30%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
7.13	Stojaki dla kadzi : 15 pionowych, 10 poziomych		0,50%	0,30%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
7.14	Wymiana 2 kompletów lin (dla 2 suwnic) i haków (14 szt.) dla 7 suwnic		0,50%	0,30%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0



	Ocena Grupy- Wyposażenie		100,00 %	60,00%	
C	Harmonogram Projektu	10,0%			
1	Harmonogram Projektu zgodny z specyfikacją techniczną AMP	max. 83 tygodni do pierwszego wytopu	100,0%	10,0%	t <= 75 tygodni do pierwszego wytopu = 10; 76 < t <= 78 tygodni = 6; t = 79 tygodni = 4, t > 79 tygodni = 0
D	Pozostałe wymagania	5,00%			
1	Rysunki techniczne/ uwzględniający opisy techniczne		40,00%	2,00%	Zgodnie z specyfikacją techniczną AMP = 10, inaczej = 0
2	Przekazanie części zamiennych do rozruchu. Przekazanie części zamiennych na kolejne 2 lata eksploatacji (po podpisaniu Końcowego Protokołu Odbioru) na 1% wartości kontraktu		20,00%	1,00%	Uwzględnione = 10; nie uwzględnione = 0
3	Zapewnienie szkolenia dot. eksploatacji i remontów na terenie zakładu Zamawiającego w ilości min 8 rund szkoleniowych.		20,00%	1,00%	Uwzględnione = 10; nie uwzględnione = 0
4	Zapewnienie szkolenia dla operatorów z obsługi instalacji VTD na zewnętrznym zakładzie wzorcowym		20,00%	1,00%	Większa ilość godzin szkoleniowych = 10 , Proporcjonalny ubytek w ocenie za pomniejszą ilość godzin szkolenia , brak wskazania = 0
	Ocena Grupy- Pozostałe wymagania		100,0%	5,00%	
	Ogólna ocena	100,00%		100,00 %	

Powyższa tabela umożliwi dokonanie sumarycznej oceny oferowanych parametrów technicznych oferty w oparciu o poniższy wzór:

Wyliczona wartość elementu [%] = otrzymana ocena za oferowany parametr **[pkt]** x wagowa wartość elementu **[%]** / 10

Dodatkowy przykład wyliczenia jednego z elementów przedstawiono poniżej:

L.p.	Opis elementu	Parametry wymagane i oczekiwane	Wartość oceny Podgrupy	Wagowa wartość elementu	Opis przyjętej metody oceny	Ofert nr 1		
						Uzyskana ocena (Skala: 1-10)	Wyliczona wartość elementu	Uwagi
A	Parametry gwarantowane / Jakość	25,00%						
1	% S osiągnięta zawartość	wartość oczekiwana 10 ppm, wartość akceptowana 20 ppm	15%	3,75%	S <= 10 ppm = 10, S > 10 to <= 20 ppm = 5, wartość powyżej 20ppm = 0	10	3,75%	



– po ustaleniu łącznej procentowej oceny wartości oferowanych parametrów technicznych zawartych w przedłożonej ofercie, przyznanie punktów nastąpi zgodnie z poniższą metodą.

- 1) 0 - =< 75% - TP = 0
- 2) 75 - =< 77,5% - TP = 5
- 3) 77,5 - =< 80% - TP = 10
- 4) 80 - =< 82,5% - TP = 15
- 5) 82,5 - =< 85% - TP = 20
- 6) 85 - =< 87,5% - TP = 23
- 7) 87,5 - =< 90% - TP = 25
- 8) 90 - =< 95% - TP = 27
- 9) 95 - =< 100% - TP = 30

Łączną ilość punktów przyznanych dla danej ocenianej oferty stanowi suma punktów przyznanych w ramach poszczególnych kryteriów:

Ocena końcowa złożonej oferty = C + TP

W przypadku gdy w ramach dokonywania zakupu usług i dostaw niezbędnych do realizacji Projektu, Zamawiający będzie rozstrzygał pomiędzy kilkoma ofertami najkorzystniejszymi pod względem gospodarczym, wybierze ofertę korzystniejszą od strony oddziaływania na środowisko i klimat (np. mniejsza energochłonność, mniejsze zużycie wody, wykorzystanie materiałów pochodzących z recyklingu etc.)

lub

złożoną przez Oferenta posiadającego wdrożony i certyfikowany System Zarządzania BHP, System Zarządzania Jakością, System Zarządzania Środowiskowego oraz System Zarządzania Energią.

VI. INFORMACJA O ŻĄDANYM PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO ZABEZPIECZENIU NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY (JEŻELI ZAMAWIAJĄCY ŻĄDA TAKIEGO ZABEZPIECZENIA):

- VI.1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania od Oferenta, którego oferta została wybrana, zabezpieczenia należytego wykonania Umowy, zwanego dalej „zabezpieczeniem”.
- VI.2. Zabezpieczenie będzie służyło pokryciu roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania Umowy oraz z tytułu zwrotu zaliczki zapłaconej Oferentowi. Jeżeli Oferent będzie jednocześnie gwarantem, zabezpieczenie będzie służyło także pokryciu roszczeń z tytułu gwarancji jakości.
- VI.3. Szczegółowy opis żądanych zabezpieczeń zgodnie z postanowieniami zapisów kontraktu stanowiącego załącznik do niniejszego zapytania ofertowego: Oferent zobowiązuje się do dostarczenia Zamawiającemu, w terminie 14 dni od dnia zawarcia kontraktu, gwarancji bankowych (wzór stanowi załącznik nr 6 do kontraktu). Niedostarczenie gwarancji bankowej lub dostarczenie gwarancji bankowej niezgodnej ze wzorem Zamawiającego, uprawniać będzie Zamawiającego do powstrzymania się ze wszelkimi płatnościami do chwili przedłożenia przez Oferenta odpowiednich dokumentów gwarancji, a Oferentowi nie będą przysługiwać żadne roszczenia z tytułu powstrzymania płatności.



VII. MIEJSCE, TERMIN I TRYB SKŁADANIA OFERT:

- VII.1. **Oferty należy złożyć do dnia 04.06.2018r. do godz. 16:00**
- VII.2. Ofertę (wraz z załącznikami) należy sporządzić w języku polskim i angielskim. W przypadku powstania rozbieżności w treści złożonej oferty, wiążąca będzie wersja oferty sporządzona w jęz. polskim. **Na kopercie i/lub w temacie wiadomości e-mail należy wskazać nazwę i numer zapytania ofertowego, wskazany na pierwszej stronie niniejszego zapytania ofertowego.**
- VII.3. Oferta powinna być podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta zgodnie z dokumentem rejestrowym lub zgodnie z udzielonym pełnomocnictwem.
- VII.4. Oferty należy składać mailem (capex-publictenders@arcelormittal.com oraz urszula.kowalska@arcelormittal.com) lub pocztą tradycyjną / kurierem / osobiście (adres: Al. J. Piłsudskiego 92; Dąbrowa Górnicza). Ofertę należy adresować na Panią Urszulę Kowalską, Dział EPO z dopiskiem „Zapytanie Ofertowe nr 1/0238/2018”.
- VII.5. Za termin złożenia oferty uznaje się termin wpływu do siedziby Zamawiającego lub wpływu na wskazany w zapytaniu adres mailowy.
- VII.6. Oferty, które wpłyną po upływie terminu nie będą podlegały ocenie.
- VII.7. Oferent może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego. Zamawiający udzieli wyjaśnień, jeśli zapytanie wpłynęło do Zamawiającego najpóźniej na 3 dni robocze (dni robocze: dni od poniedziałku od godz. 8:00 do piątku do godziny 15.30 z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy), przed upływem terminu składania ofert. W przypadku zamówień z co najmniej 30 dniowym terminem do składania ofert, zapytania Oferentów mogą być składane najpóźniej na 7 dni roboczych przed upływem terminu składania ofert. Treść pytań wraz z wyjaśnieniami Zamawiającego publikowana jest w taki sam sposób, w jaki opublikowano zapytanie ofertowe.
- VII.8. Oferenci są uprawnieni do składania pytań dot. treści kontraktu stanowiącego załącznik do zapytania ofertowego. Pytania należy kierować na adres mailowy: urszula.kowalska@arcelormittal.com oraz Malgorzata.Piwowarczyk@arcelormittal.com najpóźniej na 7 dni przed upływem terminu składania ofert. Pytania muszą wskazywać konkretny punkt umowy.
- VII.9. Pytania w zakresie treści zapytania ofertowego wraz z załącznikami (w tym treść przedmiotu zamówienia) należy kierować do poniżej wskazanych osób. Osobami uprawnionymi do kontaktu z Oferentami **w sprawach technicznych** są:
Pan Jarosław Kuna - Jaroslaw.Kuna@arcelormittal.com
Pan Krzysztof Dziewoński - krzysztof.dziewonski@arcelormittal.com
Pan Wojciech Fraś - Wojciech.Fras@arcelormittal.com
- W sprawach handlowych** osobami uprawnionymi do kontaktu z Oferentami są:
Pani Urszula Kowalska - urszula.kowalska@arcelormittal.com
Pani Małgorzata Piwowarczyk - Malgorzata.Piwowarczyk@arcelormittal.com
- VII.10. Koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi Oferent.
- VII.11. Ofertę należy przegotować zgodnie z formularzem stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.
- VII.12. W toku dokonania oceny ofert Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferentów wyjaśnień i uzupełnień treści złożonych przez nich ofert.
- VII.13. Informacja nt. konieczności uzupełnienia złożonej oferty (w tym: zakres wymaganych uzupełnień oraz termin oraz sposób ich przedłożenia) zostanie przekazana w trybie poczty elektronicznej.



VII.14. W przypadku nie dostarczenia przez Oferentów zaświadczeń lub oświadczeń potwierdzających spełnienie warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia, Komisja Wyboru Dostawców może wyznaczyć dodatkowy termin na ich uzupełnienie.

VII.15. Do oferty należy dołączyć:

- a. Oświadczenia potwierdzające spełnienie warunków dotyczących zamówienia określonych punkcie IV.1., IV.3. oraz IV.4. niniejszego zapytania.
- b. Podpisane oświadczenie o zachowaniu poufności;
- c. Podpisaną Umowę o Zdrowiu i Bezpieczeństwie Pracy;
- d. Dokument rejestrowy Oferenta lub udzielonego pełnomocnictwo.

TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ:

Oferta powinna zawierać termin jej obowiązywania (minimum 120 dni od dnia jej złożenia). Zamawiający może zażądać od Oferentów wyrażenia zgody na przedłużenie okresu związania ofertą na okres do 60 dni.

VIII. INFORMACJE DODATKOWE:

IX.1. Miejsce, termin i zasady otrzymania dokumentów szczegółowych, jeżeli stanowią element zapytania ofertowego: zgodnie z pkt. III niniejszego zapytania ofertowego.

IX.2. Warunki i termin ewentualnego uzupełnienia ofert przez Oferentów zgodnie z pkt. VII.13, VII.14 oraz VII.15 niniejszego zapytania.

IX.3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmian warunków Umowy zawartej w wyniku niniejszego zamówienia. Zmiany będą mogły dotyczyć:

- a. terminu obowiązywania Umowy - zmiany wynikające m.in. z wydłużenia realizacji projektu,
- b. wielkości zamówienia - zwiększenie wielkości zamówienia nie będzie przekraczało 50% wartości udzielonego zamówienia określonego w zawartej Umowie,
- c. Zmian wskazanych w ust. 8 kontraktu (tj. Warunki Zmian Kontraktu) stanowiącego załącznik do niniejszego zapytania.

.....
(pieczęć firmowa i podpis os. upoważnionej)

ZAŁĄCZNIKI:

1. Formularz ofertowy wraz z opisem merytorycznym sposobu realizacji przedmiotu zamówienia oraz oświadczeniami potwierdzającymi spełnienie warunków z punktu IV.1., IV.3. oraz IV.4. zapytania ofertowego nr 1/ 0238 / 2018 z dnia 23.04.2018r.;
2. Specyfikacja techniczna;
3. Oświadczenie o zachowaniu poufności;
4. Umowa o Zdrowiu i Bezpieczeństwie Pracy;
5. Wzór umowy w zakresie realizacji przedmiotu zamówienia.



ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr 1/ 0238 / 2018 z dnia 23.04.2018r.

FORMULARZ OFERTOWY

Oferta stanowi odpowiedź na zapytanie ofertowe nr 1/ 0238 / 2018 z dnia 23.04.2018r. dotyczące **zaprojektowania, wytworzenia, dostawy (zgodnie z DDP INCOTERMS 2010), zabudowy, montażu, próby, odbioru technicznego oraz przekazania do użytku instalacji Obróbki Próżniowej VTD.**

1. Dane oferenta:

- a. Nazwa:
- b. Adres siedziby:
- c. NIP:
- d. REGON:
- e. Osoba uprawniona do kontaktowania się z Zamawiającym:
imię i nazwisko:
telefon:
adres e-mail:

2. Oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia w następującej cenie:

	CENA	WALUTA	SŁOWNIE
WARTOŚĆ NETTO CAŁKOWITA			
WARTOŚĆ VAT (... %)			
WARTOŚĆ BRUTTO			

INFORMACJE ZAMAWIAJĄCEGO:

Prosimy o podanie cen w wartościach netto (nie zawierających podatku VAT) oraz w wartościach brutto. Cena powinna zostać podana w walucie EUR. Określenie ceny w innej walucie skutkować będzie przeliczeniem ceny przez Zamawiającego do waluty EUR przy zastosowaniu tabel kursowych (tabela A - Kursy średnie walut obcych) Narodowego Banku Polskiego z dnia określonego w pkt VII.1 (końcowy termin składania ofert). W przypadku przeprowadzenia negocjacji z Oferentami i składania przez nich ostatecznych ofert, przeliczenie przez Zamawiającego do waluty EUR dokonane zostanie przy zastosowaniu tabel kursowych (tabela A - Kursy średnie walut obcych) Narodowego Banku Polskiego z dnia określonego w pkt. 3 powyżej. Bez względu na podanie przez Oferenta ceny w walucie innej niż EUR, walutą kontraktu zawartego z Oferentem wybranym przez Zamawiającego jest EUR.



Wszystkie elementy oferty cenowej należy wykazać w rozbiciu na grupy i szczegółowo uzupełnić zgodnie z poniższą tabelą.

L.p.	Elementy	Waga	Ilość	Cena	Waluta
1	Projektowanie				
2	Vacuum Degasser				
2.1.	Komora Próżniowa / membrana w dnie komory/komin/system podpór/kompletny system				
2.2.	Pokrywa komory próżniowej				
2.3.	Osłona termiczna pokrywy				
2.4.	Osłona przeciwrozbrzygowa				
2.5.	Wymurówka ogniotrwała (bez kadzi)				
2.6.	Wózek przejezdny pokrywy/Pozostałe wyposażenie jak platform, konstrukcje – Kompletny system				
2.7.	Zestaw zaworów odcinających instalację próżni				
2.8.	Przewody ssawne instalacji próżni - Kompletny system wraz z kołnierzami itp.				
2.9.	System rurociągów odprowadzających gazy				
2.10.	Filtry workowe- kompletny system				
2.11.	System pomp próżniowych – wszystkie stopnie jako kompletny system wraz z filtrami, rurociągami połączeniowymi, zaworami, kompensatorami, rurami spalinowymi, detektor uszkodzenia worków, elementami elektrycznymi i automatycznymi, itp.				
2.12.	Systemy pomocnicze- połączenia, system podawania drutu, automatyczny system poboru i pomiaru próbek, pomiary wodoru itp.				
2.13.	Systemy uzbrojenia instalacji w media (azotu, argonowania - mieszania, sprężonego powietrza, chłodzenia. Systemy hydrauliczne dla kompletnego funkcjonowania instalacji.				
2.14.	Ceramiczna lanca tlenowa, systemem kontroli przepływu tlenu, systemem kontroli i zmiany położenia, platformy, przewody doprowadzające wszystkie potrzebne media: rurociągi, węże, kable elektryczne itp.				
17	System podawania materiałów				
17.1	Silosy				
17.2	Podajniki wibracyjne				
17.3	Systemy ważenia				
18	Systemy elektryczne i automatyczne				
18.1	Silniki, okablowanie oraz pozostałe elementy				
18.2	Rozdzielnie zasilające w tym wyłączniki podajnika wyjściowego Power Distribution ,itp				
18.3	Automatyka				
18.4	Systemy operacyjny, obsługujący oraz monitorujący				
18.5	UPS				
18.6	System uziemienia				



18.7	Systemy pomocnicze takie jak: podgrzewanie, wentylacja, klimatyzacja, oświetleniowa, detekcji wycieku gazów itp.				
18.8	Poziom 2				
18.9	Pozostałe element towarzyszące potrzebne do sprawnego działania całej instalacji				
19	Elementy konstrukcyjno-budowlane				
19.1	Konstrukcje stalowe				
19.2	Platformy obsługowe				
19.3	Beton				
19.4	Stal zbrojeniowa				
19.5	rury				
20	System uzdatniania wody				
21	Uzbrojenie, przezbrojenie mediów dla całej instalacji				
22	Pokrywy kadzi stalowniczych				
23	Modyfikacja istniejącego wyposażenia: (ramiona wieży COS, elementy suwnic: 2 komplety lin dla 2 suwnic oraz 14 haków dla 7 suwnic) Wymiana stojaków, pokryw pionowych I poziomych suszarek				
24	Nowe stalowozy				
25	Prace montażowe				
26	Nadzór nad pracami montażowo-budowlanymi				
27	Nadzór nad rozruchem zimnym, gorącym, testami				
28	Szkolenia				
29	Części zamienne				
29.1	Części zamienne na okres eksploatacji				
29.2	Części zamienne potrzebne w trakcie rozruchu				
29.3	części zamienne na okres gwarancyjny (2 lata)				
30	Uzyskanie pozwolenia na budowę, raporty środowiskowe, uzyskanie wszelkich decyzji administracyjnych w tym pozwolenia na użytkowanie, przekazanie wymaganych certyfikatów itp.				
	Razem				

3. Oświadczam, że zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego wraz z załącznikami i nie wnoszę do niego zastrzeżeń.
4. Oferta jest ważna 120 dni od dnia jej złożenia.
5. Termin płatności: zgodnie ze wzorem kontraktu.
6. Przyjmuję do wiadomości, że w przypadku poświadczenia przeze mnie nieprawdy, oferta zostanie odrzucona.
7. Przyjmuję do wiadomości, że w sytuacji otrzymania przez Zamawiającego dofinansowania, które będzie obejmowało przedmiot zamówienia określony zapytaniu ofertowym nr 1/ 0238/ 2018 z dnia 23.04.2018r, zapytanie ofertowe wraz z załącznikami zostanie zwizualizowane zgodnie z obowiązującymi przepisami w zakresie promocji na dzień podpisania umowy o dofinansowanie.
8. Tabela wymogów technicznych oraz technologicznych



L.P.	<p>Wykaz kryteriów dopuszczających do kolejnego etapu oceny ofert w przetargu dot. VTD</p> <p>UWAGA: Wszelkie zakupy, usługi i dostawa będące przedmiotem niniejszego zapytania muszą być włączone i współpracować z istniejącą infrastrukturą i wyposażeniem w Spółce i muszą spełniać te same standardy technologiczne. W związku z powyższym konieczność zachowania tych samych warunków technologicznych oraz konieczność zachowania unifikacji urządzeń wynikająca z rozbudowy istniejącej infrastruktury zdeterminowała zapisy w niniejszej specyfikacji. Zastosowane zapisy znajdują uzasadnienie w konieczności zapewnienia sprawnego przeprowadzenia przedmiotowego projektu. Wskazane zapisy nie narzucają na Oferentów obowiązku stosowania wskazanych rozwiązań a informują jedynie o minimalnych parametrach i standardach. Posługiwanie się pewnymi typami rozwiązań, nie ma charakteru obligatoryjnego a jedynie przykładowy. Wskazania względem oczekiwanych parametrów technicznych, oraz wskazania dot. określonych typów oraz nazw producenckich mają charakter ogólny, odnoszący się jedynie do przykładowych wskazań równorzędnych produktów i nie stanowią jedynego akceptowanego rozwiązania. Na tej podstawie zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.</p>	Potwierdzenie (TAK/NIE)	<p>Opis możliwości wykonania zadania</p> <p>Informacje zawarte w poniższej tabeli będą stanowiły podstawę oceny przez Zamawiającego w zakresie spełnienia przez Oferenta wskazanych wymogów technicznych oraz technologicznych.</p>	Uwagi oferenta. Prosimy o wypełnienie kolumny	<p>Odnosnik do oferty: Strona nr.: Punkt nr.:</p>
1	Oświadczenie Oferenta o akceptacji umowy o zdrowiu i bezpieczeństwie pracy obowiązującej w AMP				
2	Przedłożenie min 1 referencji wystawionej przez podmiot na rzecz którego wykonano instalację komorowego odgazowywania próżniowego - VD w ramach Generalnego Wykonawcy o min. wielkości wytopu 70t z ostatnich 10 lat (nazwa nabywcy, lokalizacja, wartość, rok, opis zakresu, parametry instalacji, czas realizacji).				
3	Oferent przedłoży oświadczenie / zaświadczenie, że nie posiada zaległości z tytułu należności publiczno-prawnych (podatki, składki na ubezpieczenie społeczne)				
4	Oferent przedłoży oświadczenie, że w ciągu 60 dni od momentu podpisania umowy będzie posiadał odpowiednią polisę ubezpieczeniową od OC na wartość min. 5 mln Euro za zdarzenie z roczną kumulacją do 15 mln Euro. Polisa będzie ważna/prolongowana przez cały okres trwania kontraktu na wartość wskazaną jak wyżej				



5	Zaprojektowanie i wykonanie instalacji obróbki próżniowej VTD, na którą złożą się: Dwa stanowiska pracujące niezależnie (z wyjątkiem wspólnej pompy próżniowej) dla wytopów 150t				
6	Lance typu OB umożliwiające podgrzanie wytopu o wartość min. 3 stopnie Celsjusza na 1 minutę (zanurzeniowa lanca ceramiczna).				
7	Pokrywy próżniowych zbiorników wyposażone w pokrywy wewnętrzne anty-rozbryzgowo (w tym dodatkowe zabezpieczenie termiczne przed promieniowaniem cieplnym).				
8	Wyposażenie każdej pokrywy głównej w: kamery monitorujące, układ podawania żelazostopów ze śluzami próżniowymi, układ podawania materiałów sypkich, niezbędne otwory technologiczne, prowadnice do podawania drutu, układ chłodzenia, platformy robocze, układ jezdny, układ napędowy, system podnoszenia i opuszczenia.				
9	Wyposażenie każdej pokrywy głównej w urządzenie do automatycznego pomiaru (przed i po obróbce próżniowej) temperatury i aktywności tlenu, wodoru.				
10	Wyposażenie każdej pokrywy głównej w urządzenie do automatycznego poboru próbek (przed i po obróbce próżniowej).				
11	Wyposażenie instalacji VTD w pocztę pneumatyczną do wysyłania pobranych próbek do istniejącego laboratorium Stalowni.				
12	Plan sytuacyjny: zabudowa dwóch stanowisk VTD po jednym w każdej nawie obszaru wskazanego w specyfikacji technicznej AMP, wpisanych w istniejące konstrukcje hali i suwnic, zabudowa żelazostopów wraz z rozładunkiem samochodowych w całości wew. Hali. Zabudowa nowych obiektów dla pomp próżniowych, filtrów, układów wodnych w zaznaczonym w specyfikacji technicznej terenie na zewnątrz hali. Dodatkowo należy przewidzieć zabudowę systemu ważenia dla układu żelazostopów i zasypek.				
13	Dwie maszyny sześćożyłowe do podawania drutu, po jednej dla każdego stanowiska VTD wraz z niezbędnymi prowadnicami i stojakami.				
14	Wydajny system odpylania składający się z filtra obróbki próżniowej				
15	Wydajny system dedykowany do odpylania ciągu podawania żelazostopów od rozładunku z samochodów do podawania do kadzi znajdującej się w zbiorniku i innych operacji technologicznych.				
16	Układ chłodzenia – układy wodne niezbędne do prawidłowej pracy instalacji VTD				



17	Doły awaryjne z zastosowaniem współdzielonych stref buforowych dla łatwiejszej ewakuacji skrzepów				
18	Wykonanie oprogramowania wizualizacji wszystkich urządzeń i procesów wraz z automatycznym przekazywaniem informacji o wszystkich przeprowadzanych operacjach do istniejącego systemu funkcjonującego w Stalowni Konwertorowej wraz z modelem procesów obróbki próżniowej.				
19	Monitoring wraz z rejestracją procesu technologicznego całej instalacji, w tym monitoring procesu zachodzącego w komorach próżniowych oraz monitoring obiektu.				
20	Instalacja wytwarzania próżni wraz z niezbędnym osprzętem i urządzeniami towarzyszącymi z wykorzystaniem pomp mechanicznych.				
21	Układ podawania żelazostopów wraz z zabudową dwunastu zbiorników wraz systemem ważenia.				
22	Układ automatycznego rozładunku i dozowania zasypek wraz systemem ważenia.				
23	Automatyczna instalacja do argonowania stali przez 2 kształtki gazo przepuszczalne umieszczone w dennicy kadzi oraz na trzech stalowozach współpracujących z Konwertorami Tlenowymi; - na dwóch stanowiskach VTD oraz na stalowozie rezerwowym - w 16 kadziach stalowniczych.				
24	Zabudowa nowego pulpitu sterowniczego do obsługi instalacji VTD.				
25	Zaprojektowanie i wdrożenie do eksploatacji 16 nowych kadzi stalowniczych do wymaganego ciężaru wytopu 140 ton stali i wolnej burty co najmniej 75 cm.				
26	Zaprojektowanie, wykonanie, rozruch 5 stalowozów (w tym 1 rezerwowym) wraz z wszystkimi instalacjami towarzyszącymi (argonowanie, zasilanie elektryczne, automatyka).				
27	Modernizacja istniejących suwnic Stalowni w celu dostosowania ich do pracy nowego urządzenia VTD oraz zmiany kształtu ramion wieży COS: zmiany wysokości pracy (długość lin) oraz zabudowy nowych dłuższych haków – 14szt. dla 7 suwnic.				
28	Zaprojektowanie i wykonanie dodatkowego wyposażenia z uwagi na nowy kształt kadzi stalowniczych: nowych 2 kompletów ramion wieży COS wraz z kompletnym systemem wag.				
29	Zaprojektowanie i wykonanie 4 pokryw do obróbki pozapiecowej.				



30	Zaprojektowanie i wykonanie 6 pokryw dla kadzi przy transporcie na wieżę COS.				
31	Zaprojektowanie i wykonanie pokryw dla suszarek: 5 poziomych i 5 pionowych				
32	Zaprojektowanie i wykonanie stojaków: 15 pionowych i 10 poziomych				
33	Modyfikacje wózka metaconu, przeznaczonego dla pracowników obsługi kadzi dla bezpiecznych i ergonomicznych operacji wymiany układu zamknięcia kadzi, wylewu kadzi i wymiany kształtek gazo-przepuszczalnych w kadzi.				
34	Zaprojektowanie i wykonanie instalacji elektrycznych (w tym modernizacja podstacji P-72, dostarczenie dwóch transformatorów 6/0,4kV, wykonanie dwóch linii kablowych pomiędzy rozdzielnią 6kV P-72 a nowo projektowanymi transformatorami), instalacji energetycznych oraz aparatury kontrolno-pomiarowej.				
35	Lista niezbędnych mediów wraz z przewidywanym zużyciem oraz parametrami potrzebnymi do obsługi instalacji.				
36	Zaprojektowanie i wykonanie instalacji sterowania obiektów przy użyciu sterowników PLC Siemens S7 400 lub równorzędnych.				
37	Wykonanie kompletnych projektów: - technicznego, - budowlanego, - wykonawczego, - powykonawczego w pełnym zakresie i we wszystkich branżach zgodnie z wymaganiami przepisów krajowych i unijnych.				
38	Ekspertyzy i uzgodnienia budowlane, wykonanie wszystkich wymaganych projektów, uzyskanie decyzji o pozwoleniu na budowę oraz innych pośrednich zgodnego z wymaganiami prawa budowlanego oraz wszystkich innych wymaganych polskimi przepisami (UDT, P.Poż, itp.) zgodnie z specyfikacją techniczną AMP.				
39	Wykonanie i przedłożenie z ofertą szczegółowego harmonogramu z rozbiciem na tygodnie uwzględniając max. czas realizacji 83 tygodnie od podpisania zamówienia do wykonania pierwszego wytopu.				
40	Wdrożenie do ruchu nowych kadzi stalowniczych (pierwszych 6 sztuk), stalowozów, wymianę ramion wieży COS, stojaków, pokryw, wymianę haków i lin suwnic w nieprzekraczalnym terminie tj. w czasie 5 dni kalendarzowych postoju technologicznego Stalowni w Krakowie.				



41	Wykonanie wszystkich robót budowlanych/modyfikacyjnych obejmujących kompletny zakres projektu zgodnie z specyfikacją techniczną AMP.				
42	Wykonanie wszelkich prac montażowo-instalacyjnych, wynikających z opracowanej przez Wykonawcę dokumentacji projektowej oraz wynikających z ewentualnych kolizji z istniejącymi instalacjami, konstrukcjami lub pomostami.				
43	Wykonanie rozruchów instalacji (zimnych oraz gorących), szkolenia i doprowadzenie instalacji do pełnych zdolności produkcyjnych.				
44	Wykonanie wszelkich prac demontażowych wynikających z opracowanej i zatwierdzonej przez Zamawiającego dokumentacji projektowej oraz wymagań zawartych w specyfikacji technicznej AMP.				
45	Czas obróbki próżniowej musi zapewniać możliwość płynnego wykonania produkcji na instalacji COS przy założeniu, że odlewanie stali elektrotechnicznych: - czas odlewania: 50 minut; - liczba wytopów w sekwencji: 5				
46	Potwierdzenie możliwości odsiarczania wytopu poprzez instalację VTD do zawartości S max – 0,0020%				
47	Potwierdzenie możliwości osiągnięcia zawartości węgla poprzez instalację VTD do zawartości C max – 0,0040 % po odlaniu na maszynie COS				
48	Potwierdzenie możliwości osiągnięcia zawartości azotu poprzez instalację VTD poniżej N2 – 0,0040 % po odlaniu na maszynie COS.				
49	Potwierdzenie możliwości osiągnięcia zawartości wodoru poprzez instalację VTD poniżej H2 – 0,00015 % po odlaniu na maszynie COS.				
50	Potwierdzenie możliwości osiągnięcia zawartości tlenu poprzez instalację VTD poniżej O2 – 0,0012 % po odlaniu na maszynie COS.				
51	Spełnienie wymagań BAT dla układu odpylającego urządzenia VTD wraz z urządzeniami towarzyszącymi (dopuszczalna emisja : < 10 mg /Nm3)				
52	Spełnienie wymagania dot. min. ciśnienia w komorze próżniowej - 0,67 mbar (głęboka próżnia)				





ZAŁĄCZNIKI DO OFERTY:

1. Oświadczenie potwierdzające spełnienie warunków z punktu IV.1 zapytania ofertowego nr 1/0238 /2018 z dnia 23.04.2018r.
2. Oświadczenie potwierdzające spełnienie warunków z punktu IV.3 zapytania ofertowego nr 1/0238 / 20018 z dnia 23.04.2018r.
3. Oświadczenie potwierdzające spełnienie warunków z punktu IV.4 zapytania ofertowego nr 1/0238 / 2018 z dnia 23.04.2018r
4. Opis merytoryczny dotyczący sposobu realizacji przedmiotu zamówienia

....., dn.

.....
Pieczęć firmowa, podpis i pieczęć osoby
uprawnionej



ZAŁĄCZNIK NR 1 DO FORMULARZA OFERTOWEGO

DOTYCZY ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR **1 / 0238 /2018** Z DNIA 23.04.2018.

OŚWIADCZENIE POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE WARUNKÓW Z PUNKTU **IV.1. ZAPYTANIA OFERTOWEGO**

Oświadczam, że Oferent (nazwa i adres siedziby) spełnia poniższe warunki:

1. Posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
2. Prowadzi działalność zgodną z opisem przedmiotu zamówienia.
3. Posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponuje potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
4. Znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
5. Nie jest w stanie likwidacji ani też nie ogłosił upadłości.
6. Nie zalega z uiszczeniem opłat publicznoprawnych, podatków lub składek na ubezpieczenia społeczne i zdrowotne.
7. nie został prawomocnie skazani za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych – dotyczy wspólnika spółki jawnej, partnera lub członka zarządu spółki partnerskiej; komplementariusza spółki komandytowej oraz spółki komandytowo-akcyjnej; członka organu zarządzającego osoby prawnej;
8. Oferent zobowiązuje się do dostarczenia Zamawiającemu, w terminie 14 dni od dnia zawarcia Kontraktu, gwarancji bankowych wymaganych przez Załącznik 3 („Warunki płatności”) do niniejszego Kontraktu, zgodnie z wzorami wskazanymi w Załączniku 6.

.....
Miejsce i data

.....
Pieczęć firmowa, podpis i pieczęć osoby uprawnionej *

*Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu Oferenta lub we właściwym upoważnieniu



ZAŁĄCZNIK NR 2 DO FORMULARZA OFERTOWEGO

DOTYCZY ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 1/ 0238 / 2018 Z DNIA 23.04.2018

OŚWIADCZENIE POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE WARUNKÓW Z PUNKTU **IV.3. ZAPYTANIA OFERTOWEGO**

W imieniu Spółki (nazwa Oferenta)oświadczam, że

1. w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania nie wyrządziłem/łam szkody nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, a szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub należyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które nie ponosiłem/łam odpowiedzialności. Powyższe oznacza, że nie zachodziło łączne spełnienie trzech przesłanek:
 - a. w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania Oferent wyrządził szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie,
 - b. szkoda nie została przez Oferenta dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania,
 - c. contrario niewykonanie lub nienależyte wykonanie zamówienia jest następstwem okoliczności, za które Oferent ponosi odpowiedzialność.
2. w przypadku kiedy oferentem jest osobą fizyczną - nie zostałem prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mającym na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
3. w przypadku kiedy oferentem jest spółka jawna – jako wspólnik nie zostałem prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mającym na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
4. w przypadku kiedy oferentem jest spółka partnerska – jako partner lub członek zarządu nie zostałem prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mającym na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
5. w przypadku kiedy oferentem jest spółka komandytowa oraz spółka komandytowo – akcyjna, jako komplementariusz nie zostałem prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mającym na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;



6. w przypadku kiedy oferentem jest osoba prawna, jako urzędujący członek organu zarządzającego nie zostałem skazany prawomocnie za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mającym na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
7. w przypadku kiedy oferentem są podmioty zbiorowe - sąd nie orzekł zakazu ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;

.....
Miejsce i data

.....
Pieczęć firmowa, podpis i pieczęć osoby uprawnionej *



ZAŁĄCZNIK NR 3 DO FORMULARZA OFERTOWEGO

DOTYCZY ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 1/ 0238 / 2018 Z DNIA 23.04.2018

OŚWIADCZENIE
O BRAKU POWIĄZAŃ OSOBOWYCH I KAPITAŁOWYCH
POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE WARUNKÓW Z PUNKTU **IV.4.** ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Ja, niżej podpisany oświadczam o braku powiązań kapitałowych lub osobowych pomiędzy (nazwa i adres siedziby) a Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
Miejsce i data

.....
Pieczęć firmowa, podpis i pieczęć osoby uprawnionej*



-
- * Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu Oferenta lub we właściwym upoważnieniu